

UV Low Pressure HMAC

Models: JUVLP100, JUVLP150, JUVLP200, JUVLP250

WARNING

FOR YOUR SAFETY – This product must be installed and serviced by a contractor who is licensed and qualified in pool equipment by the jurisdiction in which the product will be installed where such state or local requirements exist. The maintainer must be a professional with sufficient experience in pool equipment installation and maintenance so that all of the instructions in this manual can be followed exactly. Before installing this product, read and follow all warning notices and instructions that accompany this product. Failure to follow warning notices and instructions may result in property damage, personal injury, or death. Improper installation and/or operation may void the warranty.



Improper installation and/or operation can create unwanted electrical hazard which may cause serious injury, property damage, or death.

ATTENTION INSTALLER – This manual contains important information about the installation, operation and safe use of this product. This information should be given to the owner/operator of this equipment.

Table of Contents

Section 1. Important Safety Instructions.....	3	Section 5. Operation.....	15
1.1 Safety Instructions	3	5.1 Initial Start-up.....	15
Section 2. General Description.....	4	5.2 System Controls.....	16
2.1 UV Disinfection.....	4	5.3 Alarms	16
2.2 Product Specifications	4	Section 6. Maintenance.....	17
2.3 Dimensions.....	5	6.1 Replacing the UV Lamp	17
2.4 System Description	6	6.2 Reset the Hour Counter	18
2.5 Product Contents	6	6.3 Replacing / Cleaning a Quartz Sleeve.....	18
Section 3. Pool Water	7	6.4 Replacing Seal in Contact with the Quartz Sleeve	20
3.1 Suggested Size Selection	7	6.5 Replacing the Inner SS Reflector	21
3.2 Pool Water Conditions	7	6.6 Control of System Isolation and Connections	21
Section 4. Installation	8	6.7 Winterizing	21
4.1 Installation Requirements.....	8	Section 7. Troubleshooting	22
4.2 Installation of the UV Reactor	8	Section 8. Exploded Views and Replacement Kits.....	23
4.3 Electrical Connections	9		
4.4 Control Panel: Field Wiring Diagram	10		
4.5 Lamp Connection.....	14		

SAVE THESE INSTRUCTIONS

EQUIPMENT INFORMATION RECORD	
DATE OF INSTALLATION	_____
INSTALLER INFORMATION	_____
INITIAL PRESSURE GAUGE READING (WITH CLEAR FILTER)	_____
PUMP MODEL	_____
HORSEPOWER	_____
NOTES	_____

Section 1. Important Safety Instructions

READ AND FOLLOW ALL INSTRUCTIONS

1.1 Safety Instructions

All electrical work must be performed by a licensed electrician and conform to all national, state, and local codes. When installing and using this electrical equipment, basic safety precautions should always be followed, including the following:

⚠ DANGER

This appliance is not intended for use by persons (including children) with reduced physical, sensory or mental capabilities, or lack of experience and knowledge, unless they have been given supervision or instruction concerning use of the appliance by a person responsible for their safety. Installation and manipulation should only be performed by a qualified technician.

Do not use this equipment for any purpose other than that for which it was designed. Applicable standards for prevention of accidents and for electrical installations must be respected.

Never remove the retention nut of the quartz tube when water is circulating inside the reactor, since it could be ejected, causing damage.



The UV radiation produced by this equipment can cause serious harm if eyes or skin are exposed directly to the lamp. Never connect the equipment when the lamp is outside the reactor. Never handle the UV lamp until it is completely cold.

⚠ WARNING

To reduce the risk of severe injury or death, do not operate the UV emitter when it is removed from the appliance enclosure. Unintended use of the appliance or damage to the housing may result in the escape of dangerous UV radiation. UV radiation may, even in little doses, cause harm to the eyes and skin. Never look directly at an illuminated UV lamp.

RISK OF ELECTRIC SHOCK, FIRE, PERSONAL INJURY, OR DEATH.

- Installation must be done in accordance with the National Electrical Code® (NEC®, NFPA-70) and/or any other applicable local and national installation codes.
- Use equipment only in a pool or spa installation.
- Maintain circulation system properly. Replace worn or damaged parts immediately.

ATTENTION

UV LP treatment systems operate with a supply of 120-240 VAC /60 Hz/1 phase. Do not alter the power supply to operate at any other voltage. Ensure that all electrical connections are properly tightened and check for bad connections that could overheat.

Risk of electric shock - Install the power center at least five (5) feet (1.52 m) from the inside wall of the pool and/ or hot tub using non-metallic plumbing. Canadian installations must be at least three (3) meters from the water.

Children should not use spas or hot tubs without adult supervision. Do not use spas or hot tubs unless all suction guards are installed to prevent body and hair entrapment. People using medications and/or having an adverse medical history should consult a physician before using a spa or hot tub.

Before installing or replacing any component in the system, ensure that it is disconnected from the power supply and no water is flowing through it. Only use genuine replacement parts. The manufacturer accepts no responsibility for assembly, installation, setup, or any manipulation or addition of components other than when carried out in the manufacturer's installations.

Always use gloves to handle the UV lamp, since grease or other substances deposited on it could reduce its performance and useful life. If the lamp must be cleaned, use a soft cloth soaked with alcohol.

Section 2. General Description

2.1 UV Disinfection

The germicidal effects of ultraviolet (UV) radiation with wavelengths around 260 nm have been known for over 100 years. The use of UV has become more popular in recent years, since it has several advantages over chemical disinfection methods. UV hardly alters the physical/chemical composition of the water, it is effective against any type of micro-organism (algae, bacteria, viruses, spores, yeast, etc.), and its use reduces the risks associated with handling and dosing potentially hazardous chemical products. UV treatment also minimizes the levels of combined chlorine in the pool water leading to significant water savings (by reducing the volume and frequency of water replacement in the swimming pool). The UV LP treatment system should operate while the pool's filtration system (pump and filter) is running.

The UV LP treatment system, together with the maintenance of correct chlorine levels in the pool water, guarantees its healthiness.

The UV LP treatment systems have been designed and manufactured using the most advanced technology in UV water treatment, to guarantee long-term operation with minimum maintenance.

2.2 Product Specifications

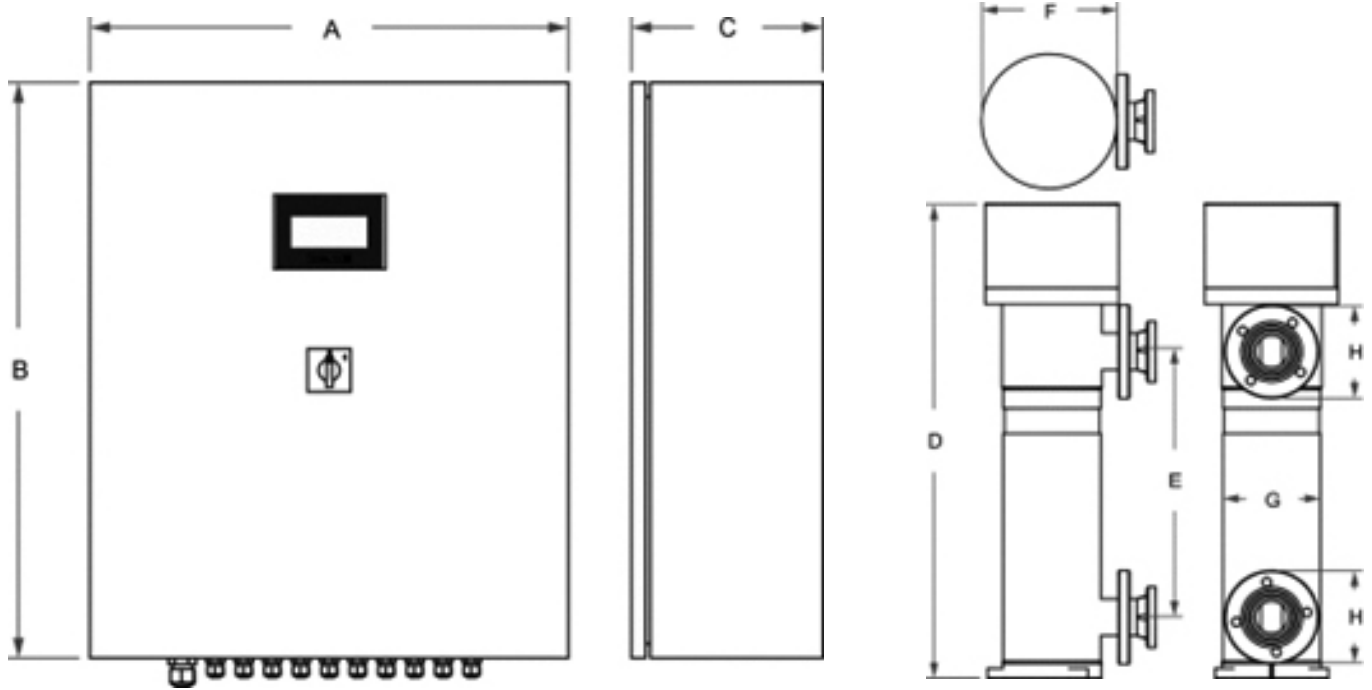
The UV LP treatment systems are designed and manufactured with the latest technology in UV treatment of water, thus ensuring continuous operation and minimal maintenance.

- Electronic ballast with integrated control (high efficiency + 95%)
- Irradiance monitoring
- Operation hour counter
- Input for external flow switch
- Alarm output.HO low-pressure UV lamps
- Lamp lifetime: 13,000 hours (depending on the number of ignitions)

	JUVLP100	JUVLP150	JUVLP200	JUVLP250
Flow (UVT 94%)	105 gpm 24 m ³ /h	140 gpm 32 m ³ /h	175 gpm 40 m ³ /h	210 gpm 48 m ³ /h
Material				
Control panel	Metallic, polyester-epoxy resin coating RAL 7035			
UV reactor	PE + SS-316L sheet			
Dimensions				
Control panel	23.6" x 19.7" x 7.9"			
UV reactor (height./diam.)	43" / 8" or 10"			
Inlet/Outlet	3" ANSI flange		4" ANSI flange	
Max. rated pressure	50 psi			
Head loss	0.65 psi @ 105 gpm	1.12 psi @ 140 gpm	1.60 psi @ 175 gpm	2.10 psi @ 210 gpm
Voltage	120 or 240 VAC / 60 Hz. / 1-phase			
Current	1,86 - 0,97 A	2,44 - 1,26 A	3,04 - 1,55 A	3,65 - 1,84 A
Rated power (W)	270	360	450	540
Electronic ballasts	3	4	5	6
UV-C power (W)	90	120	150	180
Lamps	3	4	5	6
Lifetime (hours)	13,000 hours			
Cooling	Panel: self-cooled Ballast: aluminium heatsink			
Control monitor	3.4" TFT monochrome touchscreen (200 x 80 pixels) Lamp hour counter Lamp state monitoring Alarm detection			
Control inputs	Two (2) potential-free contacts: flow switch and UV reactor cover sensor			
Control outputs	One (1) potential-free contact: alarm			

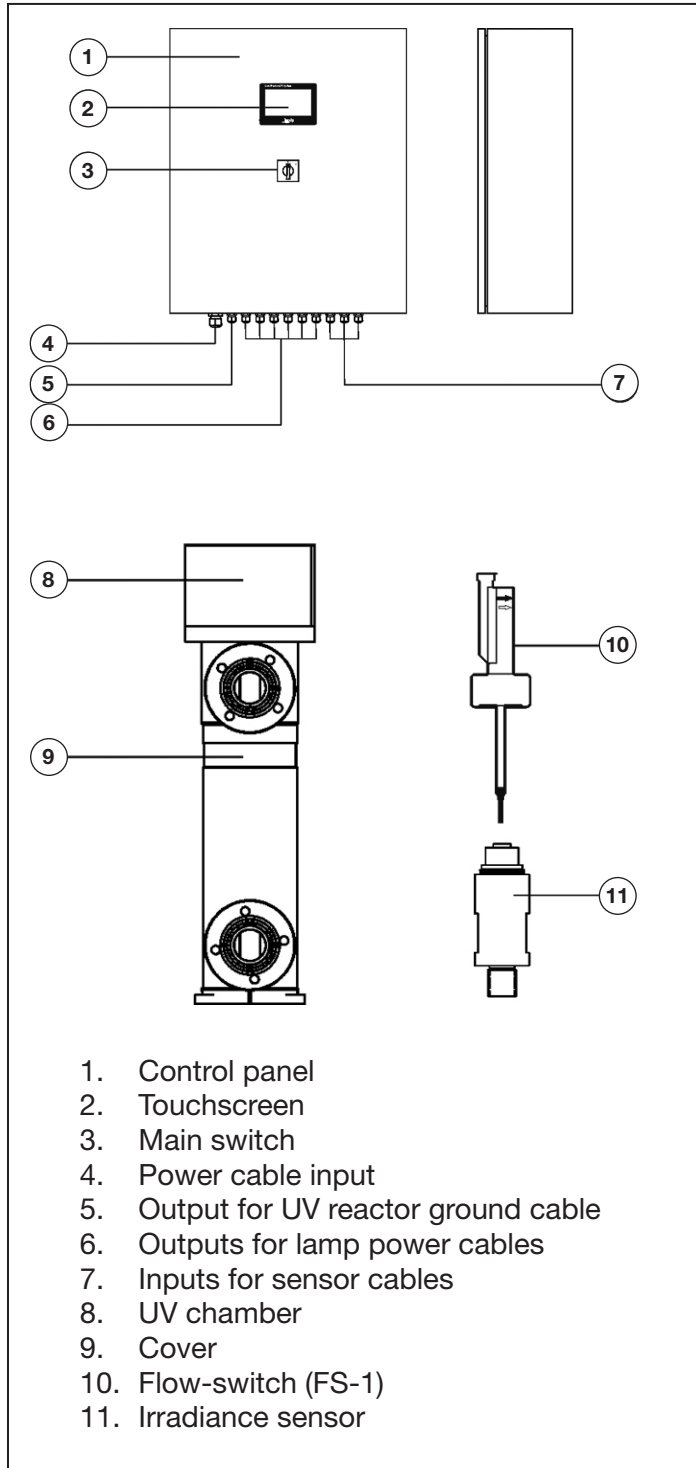
¹ This product has met the requirements of NSF/ANSI 50, Annex H.1: Disinfection Efficacy for the \geq minimum of a 3 log (99.9%) reduction of Enterococcus Faecium [ATCC #6569] and Pseudomonas aeruginosa [ATCC #27313]. This product is intended for supplementary disinfection and should be used with EPA registered or approved disinfection chemicals to impart residual concentrations in accordance with state and local regulations.

2.3 Dimensions



	A	B	C	D	E		F	G	H	
					JUVLP 100/150	JUVLP 200/250			JUVLP 100/150	JUVLP 200/250
inch	19.7	23.6	7.9	40.2	22.8	22.2	14.0	9.8	3" ANSI	4" ANSI
mm	500	600	200	1020	580	565	355	250		

2.4 System Description



2.5 Product Contents

You should find the following accessories inside the box:

- UV reactor
- Pre-installed irradiance sensor + EVT344 cable (16.4 ft)
- Pre-installed flow switch FS-1+ cable (9.8 ft)
- Control panel
- Lamp power cables LP-045 x *n* (16.4 ft) (*n*, depending on the number of lamps)
- Micro-switch cable LP-025/M x1 (16.4 ft)
- Operation manual

NOTE: Disposal Of Your Old Product

Please act according to your local rules and do not dispose of your old products with your normal household waste. The correct disposal of your old product will help prevent potential negative consequences for the environment and human health.

Section 3. Pool Water

3.1 Suggested Size Selection

Model	Max. flow rate (gpm)	Pool Size (gal.)	
		6 hr. turnover	8 hr. turnover
JUVLP100	105	37,000	50,400
JUVLP150	140	50,400	67,200
JUVLP200	175	63,000	84,000
JUVLP250	210	75,600	100,800

3.2 Pool Water Conditions

Recommended Limits	
Iron:	less than 0.3 mg/l
Hardness:	less than 120 mg/l
Turbidity:	less than 1 NTU
Manganese:	less than 0.05 mg/l
TSS:	less than 10 mg/l
UV Transmittance:	higher than 94%

If the level of any of these parameters is outside the recommended limits, we recommend a suitable preliminary treatment be applied to correct them.

Balance the pool water. Correctly balanced water will produce a more efficient treatment and a lower concentration of free chlorine in the water, which will extend the operating life of the lamp and less lime scale deposits on the quartz housing in the system.

- pH should be 7.2-7.6
- Total alkalinity should be 60-120 ppm

Section 4. Installation

4.1 Installation Requirements

The UV LP system should always be installed VERTICALLY on the floor, as shown below.

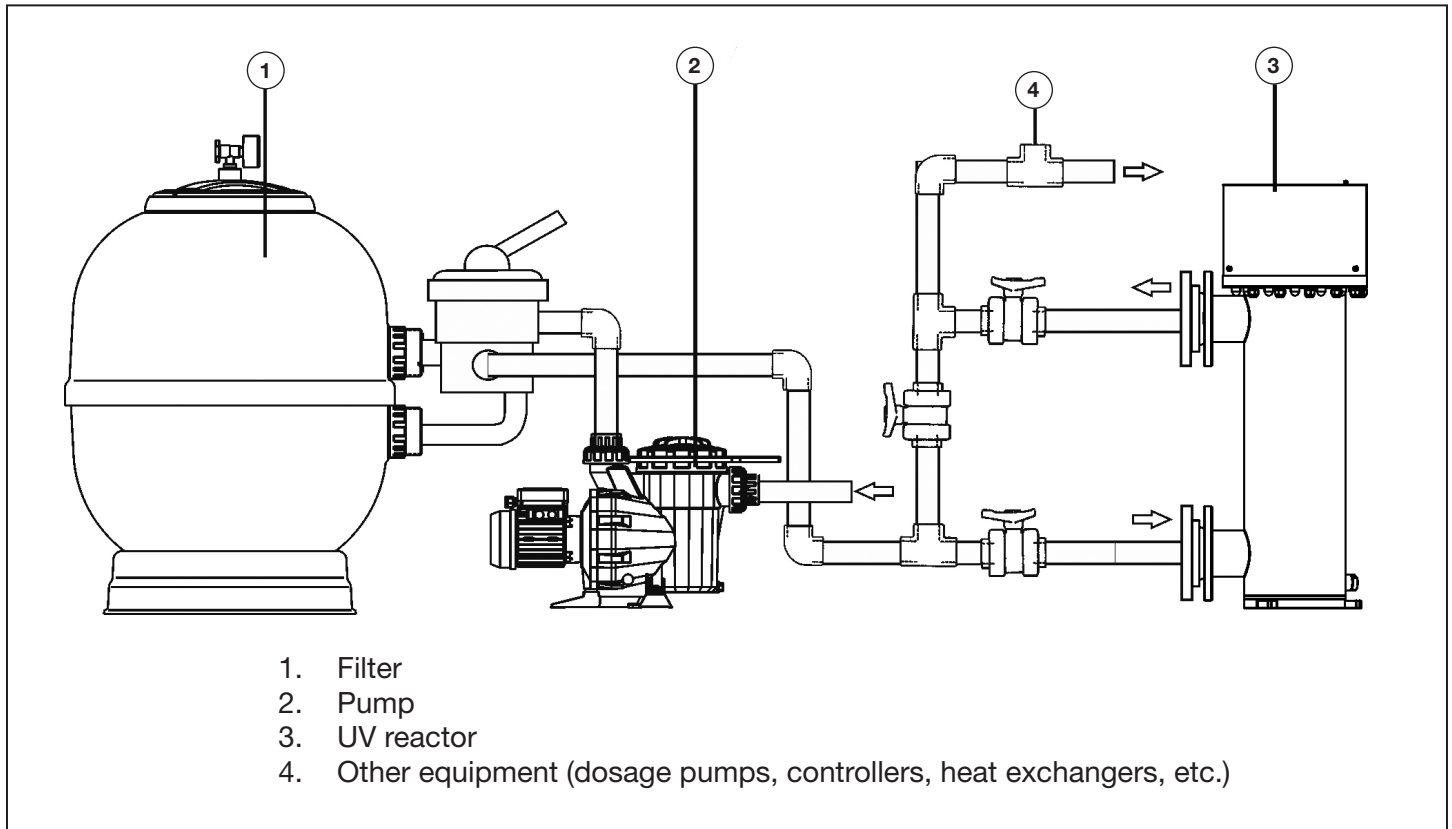


Figure 1. UV LP Plumbing Connections

- The UV LP system must be installed in a dry and well-ventilated location (either indoor or outdoor).
- The temperature at the installation area must be within 36°F (2°C) and 104°F (40°C) and the relative humidity should not exceed 80%.
- Install the unit as far away as possible from any storage of chemical products and sources of moisture.

⚠ WARNING

Beware of corrosive atmosphere formation due to pH decreasing solutions (such as hydrochloric acid "HCl"). Do not install the UV LP system near to any stores of these chemicals. We strongly recommend the use of chemicals based on sodium bisulphate or diluted sulphuric acid.

4.2 UV Reactor Installation

The UV LP reactor is made of AISI 316 L stainless steel and houses the UV lamp. The UV LP reactor must be installed after the filtration system, and before any other device in the installation such as heat pumps, control systems, dosage systems, salt electrolysis systems, etc.

The installation of the UV system should allow easy access to the UV lamp by the user. The location of the UV LP system must have an effective dimension that allow the complete removal of the UV lamp from the sleeve (approximately 1 m above the reactor cover).

It is highly recommended to install the UV LP system in a place of the pipe that can be easily isolated from the rest of the installation by two valves, so that the tasks of maintenance can be carried out with no need of partial or total draining of the swimming pool. Where the system is installed on a by-pass (recommended option), a valve to regulate the flow must be introduced.

⚠ WARNING

Prior to the installation or replacement of any system component, make sure it has been previously disconnected from the main power supply and there is no water flow through it. Use only spare parts supplied by Jandy.

⚠ WARNING

Bonding and Grounding

The National Electrical Code® (NEC® in the United States) or the Canadian Electrical Code (CEC in Canada) requires pool equipment to be bonded to each other. Check your local codes to determine if the NEC or CEC and/or other local installation codes are enforced by the Authority Having Jurisdiction (AHJ in the United States) or the local competent authorities in Canada. A solid, copper 8.37 mm² (8 AWG) wire is required per the NEC, and 13.3 mm² (6 AWG) per the CEC, for bonding the equipment to a permanent bonding connection that is acceptable to the local AHJ or the local competent authorities in Canada. Refer to your locally enforced codes for the acceptable bonding wire gauge.

Connect to the bonding point located on the power center and UV reactor to a common bonding point. Do not use the Jandy equipment as the common bonding point. Each piece of non-related pool equipment requiring a ground should also be bonded to the common, approved bonding point.

National Electrical Code® (NEC®) requires bonding of the pool water. Where none of the bonded pool equipment, structures, or parts are in direct connection with the pool water; the pool water shall be in direct contact with an approved corrosion-resistant conductive surface that exposes not less than 5800 mm² (9 in²) of the surface area to the pool water at all times. The conductive surface shall be located where it is not exposed to physical damage or dislodgement during usual pool activities, and it shall be bonded in accordance with the bonding requirements of NEC Article 680. Refer to locally enforced codes for any additional pool and spa bonding requirements.

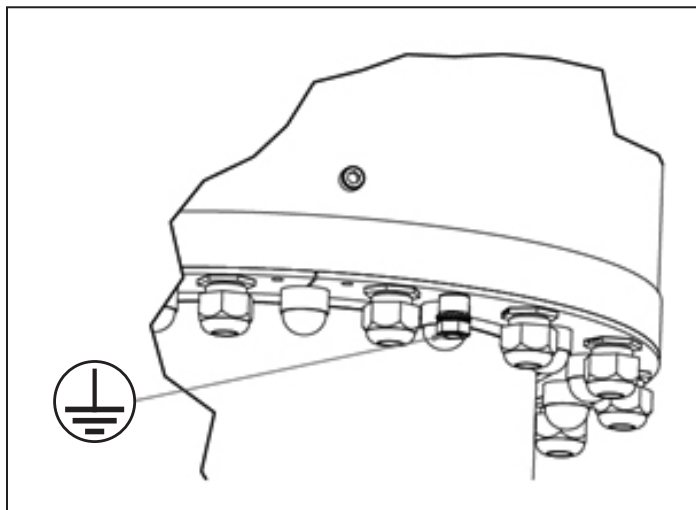


Figure 2. Bonding Lug Location

4.3 Electrical Connections

- Install the control panel vertically on a rigid surface (wall) so that the touchscreen on the front panel is at eye-level.
- Cooling fan and grids (if exist) must not be blocked.

⚠ WARNING

The equipment should be assembled and handled by truly qualified people.

Current electrical and accident prevention regulations should be followed.

Do not attempt to alter the system to operate at a different voltage.

Both the power of the JUV UV LP system control panel and the interconnection of the UV lamp and the sensors must be made at the terminal block at the base inside the control panel. The control panel base has a series of cable glands for the correct fixation of the power cables and sensors. In any case the length or section thereof should be amended, without first consulting an JANDY authorized technician.

⚠ WARNING

Use copper conductors only.

Permanently connected.

4.4 Control Panel: Field Wiring Diagram

4.4.1 JUVLP100 Model

T. Block	Control Panel Input		Cable	Wire Description
PE	POWER 230 VAC / 50-60 Hz / 1-phase		(1)	GROUND
1				PHASE
2				NEUTRAL
PE	UV REACTOR BONDING		(2)	GROUND
3	LAMP 1	UV LAMP-1/1	LP-045/1	BLACK "1"
4		UV LAMP-1/2		BLACK "2"
5		UV LAMP-1/3		BLACK "3"
6		UV LAMP-1/4		BLACK "4"
7	LAMP 2	UV LAMP-2/1	LP-045/2	BLACK "1"
8		UV LAMP-2/2		BLACK "2"
9		UV LAMP-2/3		BLACK "3"
10		UV LAMP-2/4		BLACK "4"
11	LAMP 3	UV LAMP-3/1	LP-045/3	BLACK "1"
12		UV LAMP-3/2		BLACK "2"
13		UV LAMP-3/3		BLACK "3"
14		UV LAMP-3/4		BLACK "4"
27	FLOW SWITCH INPUT			POTENTIAL-FREE CONTACT
28				
29	HEAD DETECTOR	SW-1	LP-025-M	BLACK "1"
30		SW-2		BLACK "2"
31	ALARM OUTPUT		(3)	POTENTIAL-FREE CONTACT
32				
33	IRRADIANCE SENSOR	BROWN	EVT344	POWER (24dc)
34		GREY		SIGNAL (0...10Vdc)
35		BLUE		GND

¹ Not supplied with the unit.

² Not supplied with the unit. Bonding must be made with a solid copper conductor minimum No. 8 AWG (USA) / 6 AWG (Canada).

³ Output logics.

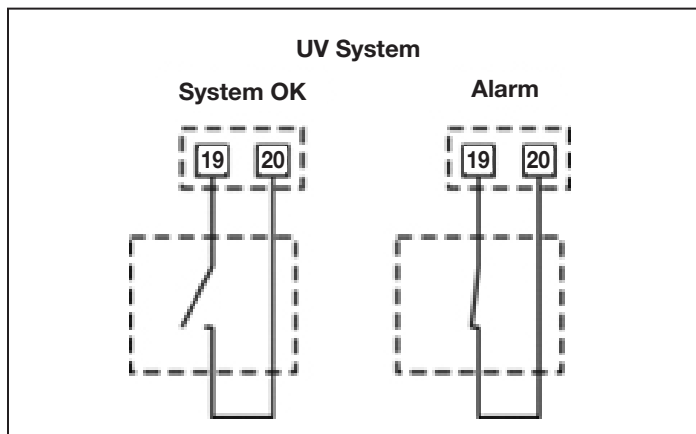


Figure 3. JUVLP100 Wiring

Model	240 V / 1-phase	120 V / 1-phase
JUV-LP-100	3 x AWG 18 (3 x 1.0 mm ²)	
JUV-LP-150	3 x AWG 16 (3 x 1.50 mm ²)	
JUV-LP-200		
JUV-LP-250		

¹ Minimum recommended wire size

4.4.2 JUVLP150 Model

T. Block	Control Panel Input		Cable	Wire Description
PE				GROUND
1	POWER 230 VAC / 50-60 Hz / 1-phase		(1)	PHASE
2				NEUTRAL
PE				UV REACTOR BONDING
3	LAMP 1	UV LAMP-1/1	LP-045/1	BLACK "1"
4		UV LAMP-1/2		BLACK "2"
5		UV LAMP-1/3		BLACK "3"
6		UV LAMP-1/4		BLACK "4"
7	LAMP 2	UV LAMP-2/1	LP-045/2	BLACK "1"
8		UV LAMP-2/2		BLACK "2"
9		UV LAMP-2/3		BLACK "3"
10		UV LAMP-2/4		BLACK "4"
11	LAMP 3	UV LAMP-3/1	LP-045/3	BLACK "1"
12		UV LAMP-3/2		BLACK "2"
13		UV LAMP-3/3		BLACK "3"
14		UV LAMP-3/4		BLACK "4"
15	LAMP 4	UV LAMP-4/1	LP-045/4	BLACK "1"
16		UV LAMP-4/2		BLACK "2"
17		UV LAMP-4/3		BLACK "3"
18		UV LAMP-4/4		BLACK "4"
27	FLOW SWITCH INPUT			POTENTIAL-FREE CONTACT
28				
29	HEAD DETECTOR	SW-1	LP-025-M	BLACK "1"
30		SW-2		BLACK "2"
31	ALARM OUTPUT		(3)	POTENTIAL-FREE CONTACT
32				
33	IRRADIANCE SENSOR	BROWN	EVT344	POWER (24dc)
34		GREY		SIGNAL (0...10Vdc)
35		BLUE		GND

¹ Not supplied with the unit.

² Not supplied with the unit. Bonding must be made with a solid copper conductor minimum No. 8 AWG (USA) / 6 AWG (Canada).

³ Output logics.

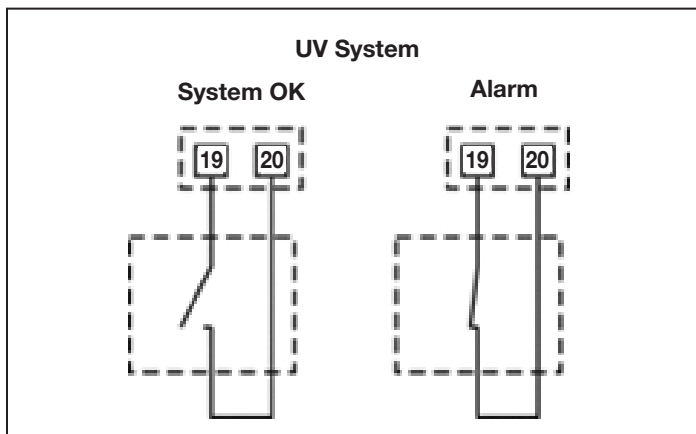


Figure 4. JUVLP150 Wiring

Model	240 V / 1-phase	120 V / 1-phase
JUV-LP-100	3 x AWG 18 (3 x 1.0 mm ²)	
JUV-LP-150	3 x AWG 16 (3 x 1.50 mm ²)	
JUV-LP-200		
JUV-LP-250		

¹ Minimum recommended wire size

4.4.3 JUVLP200 Model

T. Block	Control Panel Input		Cable	Wire Description
PE				GROUND
1	POWER 230 VAC / 50-60 Hz / 1-phase		(1)	PHASE
2				NEUTRAL
PE	UV REACTOR BONDING		(2)	GROUND
3	LAMP 1	UV LAMP-1/1	LP-045/1	BLACK "1"
4		UV LAMP-1/2		BLACK "2"
5		UV LAMP-1/3		BLACK "3"
6		UV LAMP-1/4		BLACK "4"
7	LAMP 2	UV LAMP-2/1	LP-045/2	BLACK "1"
8		UV LAMP-2/2		BLACK "2"
9		UV LAMP-2/3		BLACK "3"
10		UV LAMP-2/4		BLACK "4"
11	LAMP 3	UV LAMP-3/1	LP-045/3	BLACK "1"
12		UV LAMP-3/2		BLACK "2"
13		UV LAMP-3/3		BLACK "3"
14		UV LAMP-3/4		BLACK "4"
15	LAMP 4	UV LAMP-4/1	LP-045/4	BLACK "1"
16		UV LAMP-4/2		BLACK "2"
17		UV LAMP-4/3		BLACK "3"
18		UV LAMP-4/4		BLACK "4"
19	LAMP 5	UV LAMP-5/1	LP-045/5	BLACK "1"
20		UV LAMP-5/2		BLACK "2"
21		UV LAMP-5/3		BLACK "3"
22		UV LAMP-5/4		BLACK "4"
27	FLOW SWITCH INPUT			POTENTIAL-FREE CONTACT
28				
29	HEAD DETECTOR	SW-1	LP-025-M	BLACK "1"
30		SW-2		BLACK "2"
31	ALARM OUTPUT		(3)	POTENTIAL-FREE CONTACT
32				
33	IRRADIANCE SENSOR	BROWN	EVT344	POWER (24dc)
34		GREY		SIGNAL (0...10Vdc)
35		BLUE		GND

¹ Not supplied with the unit.

² Not supplied with the unit. Bonding must be made with a solid copper conductor minimum No. 8 AWG (USA) / 6 AWG (Canada).

³ Output logics.

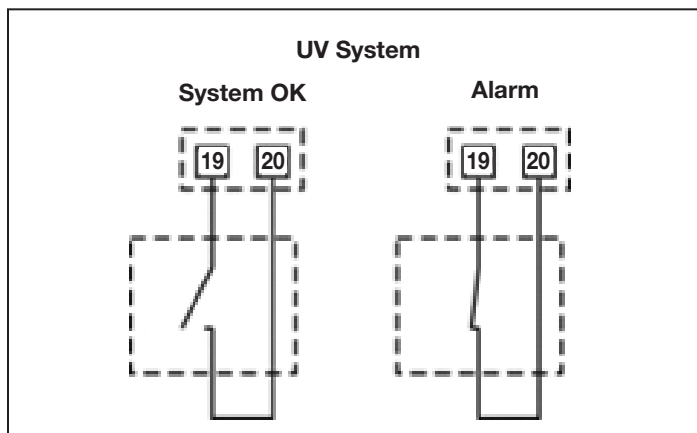


Figure 5. JUVLP200 Wiring

Model	240 V / 1-phase	120 V / 1-phase
JUV-LP-100	3 x AWG 18 (3 x 1.0 mm ²)	
JUV-LP-150	3 x AWG 16 (3 x 1.50 mm ²)	
JUV-LP-200		
JUV-LP-250		

¹ Minimum recommended wire size

4.4.4 JUVLP250 Model

T. Block	Control Panel Input		Cable	Wire Description
PE				GROUND
1	POWER 230 VAC / 50-60 Hz / 1-phase		(1)	PHASE
2				NEUTRAL
PE				UV REACTOR BONDING
3	LAMP 1	UV LAMP-1/1	LP-045/1	BLACK "1"
4		UV LAMP-1/2		BLACK "2"
5		UV LAMP-1/3		BLACK "3"
6		UV LAMP-1/4		BLACK "4"
7	LAMP 2	UV LAMP-2/1	LP-045/2	BLACK "1"
8		UV LAMP-2/2		BLACK "2"
9		UV LAMP-2/3		BLACK "3"
10		UV LAMP-2/4		BLACK "4"
11	LAMP 3	UV LAMP-3/1	LP-045/3	BLACK "1"
12		UV LAMP-3/2		BLACK "2"
13		UV LAMP-3/3		BLACK "3"
14		UV LAMP-3/4		BLACK "4"
15	LAMP 4	UV LAMP-4/1	LP-045/4	BLACK "1"
16		UV LAMP-4/2		BLACK "2"
17		UV LAMP-4/3		BLACK "3"
18		UV LAMP-4/4		BLACK "4"
19	LAMP 5	UV LAMP-5/1	LP-045/5	BLACK "1"
20		UV LAMP-5/2		BLACK "2"
21		UV LAMP-5/3		BLACK "3"
22		UV LAMP-5/4		BLACK "4"
23	LAMP 6	UV LAMP-6/1	LP-045/6	BLACK "1"
24		UV LAMP-6/2		BLACK "2"
25		UV LAMP-6/3		BLACK "3"
26		UV LAMP-6/4		BLACK "4"
27	FLOW SWITCH INPUT			POTENTIAL-FREE CONTACT
28				
29	HEAD DETECTOR	SW-1	LP-025-M	BLACK "1"
30		SW-2		BLACK "2"
31	ALARM OUTPUT		(3)	POTENTIAL-FREE CONTACT
32				
33	IRRADIANCE SENSOR	BROWN	EVT344	POWER (24dc)
34		GREY		SIGNAL (0...10Vdc)
35		BLUE		GND

¹ Not supplied with the unit.² Not supplied with the unit. Bonding must be made with a solid copper conductor minimum No. 8 AWG (USA) / 6 AWG (Canada).³ Output logics.

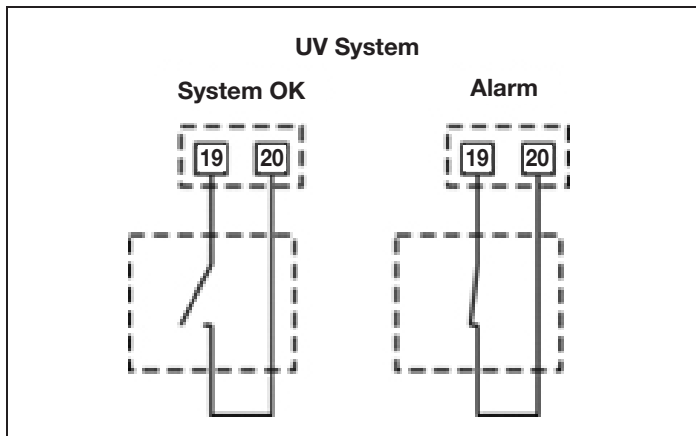


Figure 6. JUVLP250 Wiring

Model	240 V / 1-phase	120 V / 1-phase
JUV-LP-100	3 x AWG 18 (3 x 1.0 mm ²)	
JUV-LP-150	3 x AWG 16 (3 x 1.50 mm ²)	
JUV-LP-200		
JUV-LP-250		

¹ Minimum recommended wire size

4.5 Lamp Connection

Connect the UV lamps to the corresponding terminals on the control panel using the cables supplied with the unit (LP-0XX/n). To do this, remove the cover on the top of the UV reactor and connect wires to the corresponding terminals.

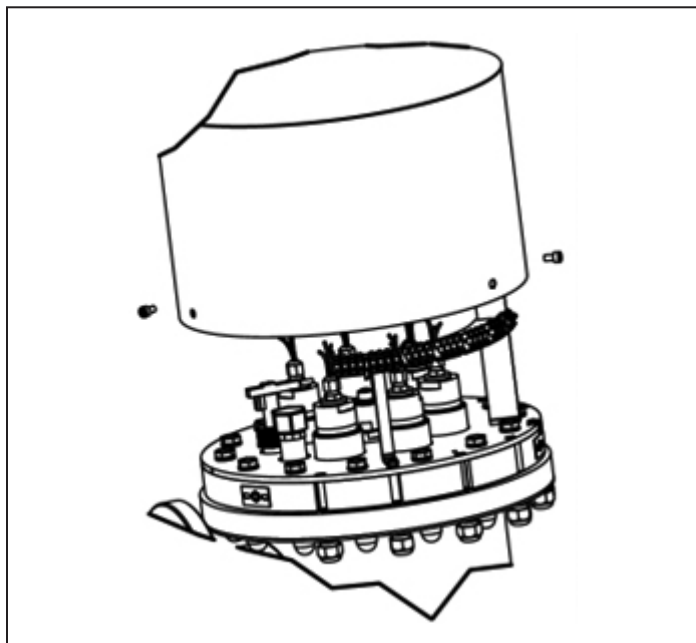


Figure 7. Remove the UV Lamp Cover to Connect Terminal Wiring

1. LP-045 lamp power cables (black wires labeled “1” to “4”. Wire number must exactly match the number of the terminal block as shown in the following figure).
2. LP-025-M microswitch cable (black wires, labeled “1” and “2”. Wire relative position is not relevant).

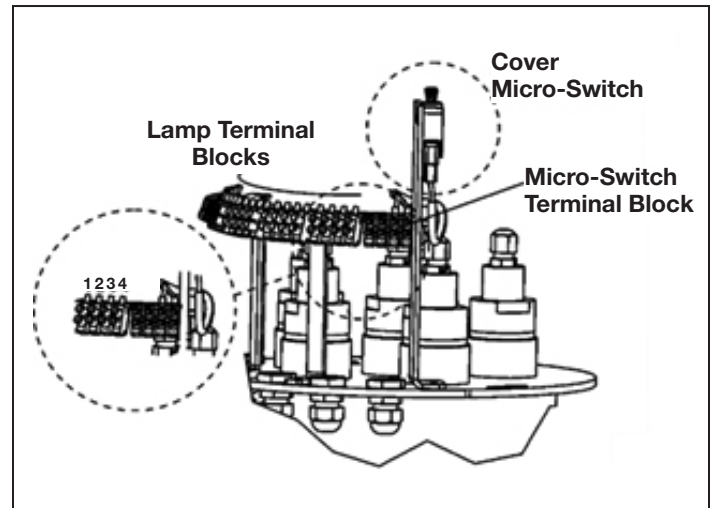


Figure 8. Terminal Block Wiring

⚠ WARNING

Unit is equipped with an automatic mechanism (micro-switch) for shutting off the power of the UV lamp whenever the cover is removed.

3. Once the connection is made, close the UV reactor head.
4. Connect the ground wire to the bonding lug marked Ⓧ* on the UV chamber suitable for No. 8 AWG (US) / No. 6 AWG (Canada) and secure to the chamber with a paint breaking washer and nut.

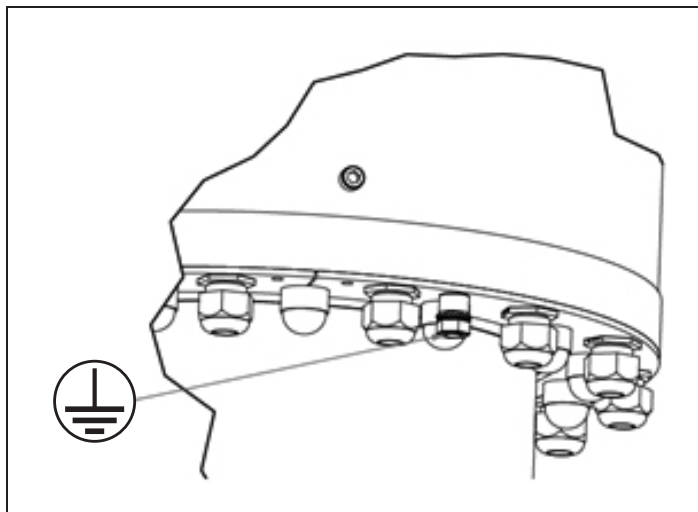


Figure 9. Connect Ground Wire to the Bonding Lug

⚠ WARNING

Prior to the installation or replacement of any system component, make sure it has been previously disconnected from the main power supply and there is no water flow through it.

Check all the electrical connections are well tightened to avoid false contacts and their consequent overheating.

Section 5. Operation

UV LP treatment systems are equipped with a touchscreen on the front of the control panel, which allows full control of the treatment process and power to the UV lamp and the main system on/off switch.

5.1 Initial Start-up

1. Check the filter. Make sure that the filter is 100% clean.
2. Check the water chemistry. Make sure water chemistry levels are within the recommended limits before operating to ensure the UV LP system can perform with maximum efficiency. There should be no copper, iron or algae in the pool.
3. Balance the pool water. Correctly balanced water will produce a more efficient treatment with a lower concentration of free chlorine in the water and extend the operating life of the lamp with less lime scale deposited on the quartz housing in the system.
4. Check pipe connections are correct and free of leaks.
5. Allow water to circulate for several minutes to flush any air and dirt from inside the UV reactor.
6. Turn the system on with the ON/OFF switch located on the back panel of the unit.

⚠ IMPORTANT

Always connect the unit to a circuit protected by an RCD.

Never look directly at the UV lamp when it is turned on.

Never connect the system when the lamp is out of the reactor.

Do not operate the system at flow lower than 88 gpm.

5.2 System Controls

5.2.1 System Main Screen

Once the firmware is loaded, the main control screen of the system appears. This screen is divided into different areas of information.

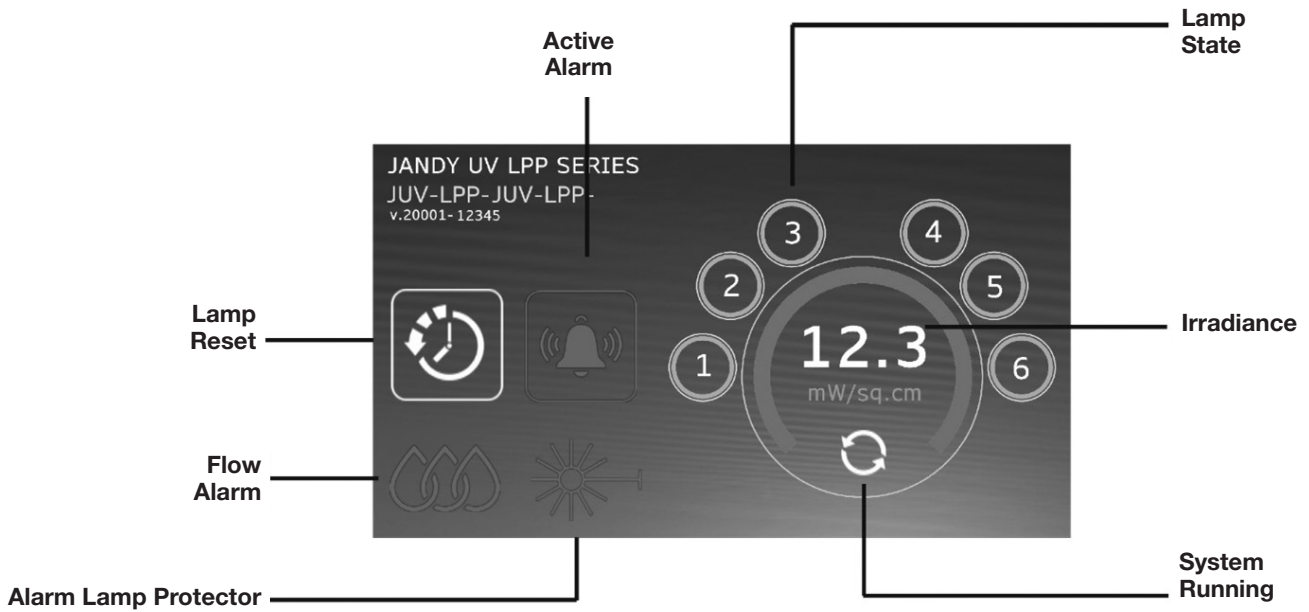


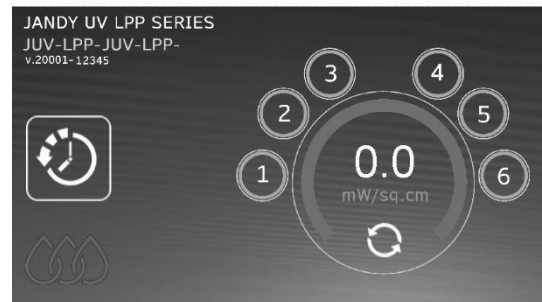
Figure 10. Main Menu Screen


5.2.2 System Initialization

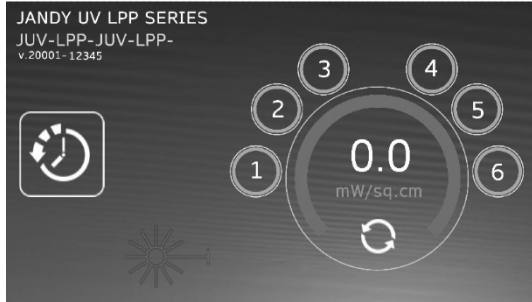
	RUN This icon will remain rotating whenever the UV system is in operation.
	LAMP HOUR COUNTER This indicator shows the hours of operation of the lamps.
	LAMP STATUS This icon shows the current status of the ballast and the corresponding lamp. Icon without blinking indicates that ballast and lamp are in operation. Internal coloured arc will indicate the remaining life of the lamp. Green: lifespan > 5,550 hours Orange: 1,665 hours < lifespan < 5,550 hours Red: lifespan < 1,665 hours


5.3 Alarms

	This icon will blink whenever there is an active alarm in the system. The ALARM contact (terminals [31] - [32]) will remain closed. ATTENTION: the FLOW and PROTECTOR alarms DO NOT activate the ALARM contact.
--	--



	<p>FLOW</p> <p>Whenever the installed sensor detects an insufficient or null water flow inside the UV reactor, the system disconnects the UV lamps and the “Flow” indication of the screen will flash.</p> <p>WARNING:</p> <p>Once restored the water flow, the system automatically resets and becomes operative again.</p>
---	--



	<p>UV REACTOR COVER OPEN</p> <p>The unit is equipped with an automatic mechanism for shutting off the power of the UV lamps whenever the reactor cover is removed. These two icons will blink whenever the UV reactor cover is not properly mounted.</p>
--	---

Section 6. Maintenance

<p>⚠ WARNING</p>
<p>Prior to the installation or replacement of any system component make sure it has been previously disconnected from the main power supply and there is no water flow through it. Use only spare parts supplied by Jandy.</p>

6.1 Replacing the UV Lamp

Frequency:

- UV lamp must be replaced each time the number of hours of operation established by the manufacturer is reached.
- When COMBINED CHLORINE levels in the pool are abnormally high.

<p>⚠ WARNING</p>
<p>Do not handle the UV lamp until completely cold.</p>

<p>IMPORTANT</p>
<p>Always handle the UV lamp with gloves to protect the surface of the lamp from any impurities, which may reduce the lamp’s performance and durability. Clean lamp surface using a soft cloth soaked with alcohol, if necessary.</p>

Procedure:

1. Remove the front panel by removing the two screws (1) that fix it to the body of the UV reactor.

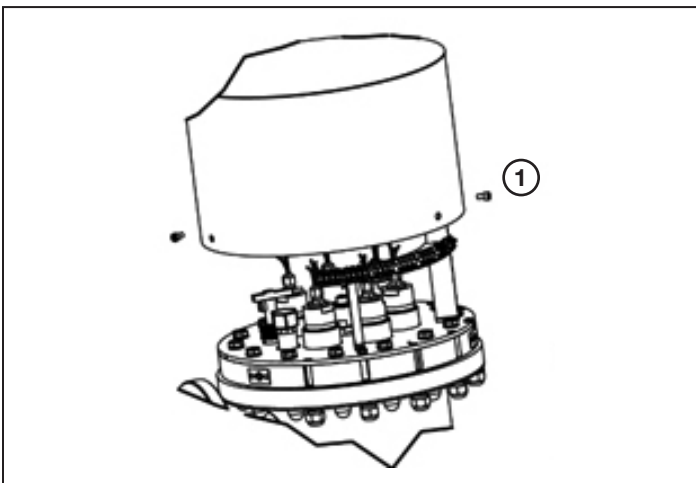


Figure 11. Remove the UV Lamp Cover

2. Release the locking nut of the corresponding cable gland (2).
3. Release the locking nut of the lamp (3, 4).
4. Remove the lamp (5) by holding it from the power connector until the ceramic end is visible.

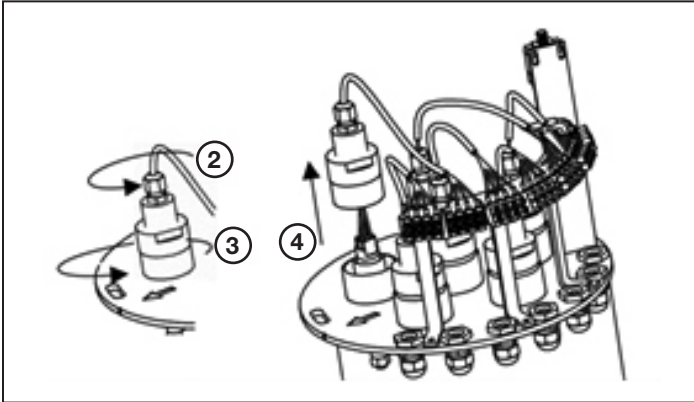


Figure 12. Disconnect the Lamp from the Power Connector

5. Hold the lamp at the ceramic end and carefully remove the power connector.

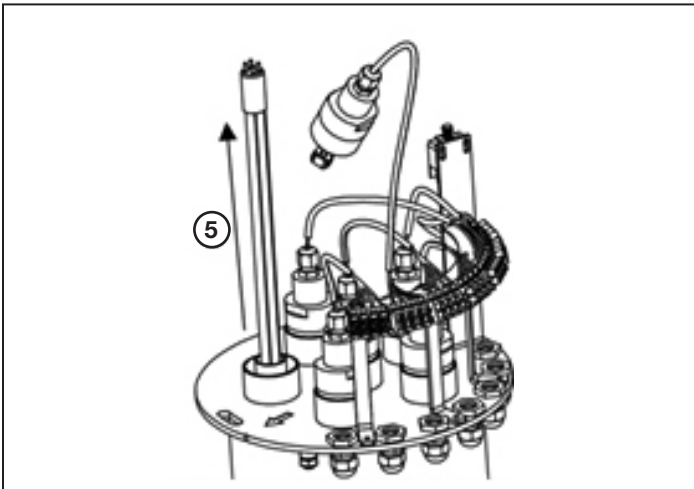


Figure 13. Remove the Power Connector

6. Pull out the lamp from the quartz sleeve, keeping it vertical so that it does not suffer any torsion.
7. Hold the new lamp at the ceramic end, and keeping it vertical, insert to about 3/4 of its total length.
8. Carefully connect the power connector.
9. Install the lamp all the way into the quartz sleeve.
10. Tighten the locking nut.

IMPORTANT

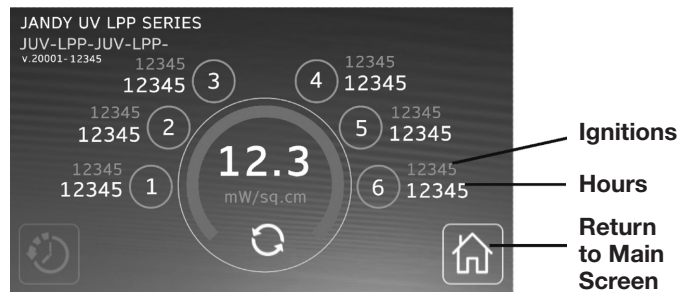
Whenever the lamp is replaced, you must reset the hour counter of the system.

11. Replace the cover using the original screws.
12. Reset the hour counter for the new lamp.

6.2 Reset the Hour Counter



Press the **“Counter Reset”** button. The following screen will appear:



Press for at least 3 seconds the **icon corresponding to the lamp** whose counter is to be reset, until both counters, “Hours” and “Ignitions”, go to **zero**.



Press the **“Home”** button to return to the main screen.

6.3 Replacing / Cleaning a Quartz Sleeve

Frequency:

- You should check the quartz sleeve at least **ONCE A YEAR** for any kind of deposit on its surface (lime, iron, manganese, organic matter, etc.).
- Clean the quartz sleeve **EACH TIME YOU REPLACE THE LAMP**.

6.3.1 Removal of the Quartz sleeve

Procedure:

1. Follow the procedure described in the section *Replacing the UV Lamp* to remove the lamp from the quartz sleeve. Place the lamp in a clean, safe place.

⚠ WARNING

Do not handle the UV lamp until completely cold.

IMPORTANT

Always handle the UV lamp with gloves to protect the surface of the lamp from any impurities, which may reduce the lamp's performance and durability. Clean lamp surface using a soft cloth soaked with alcohol, if necessary.

2. Insert your thumb into the sleeve and carefully slide it until the O-ring is released.

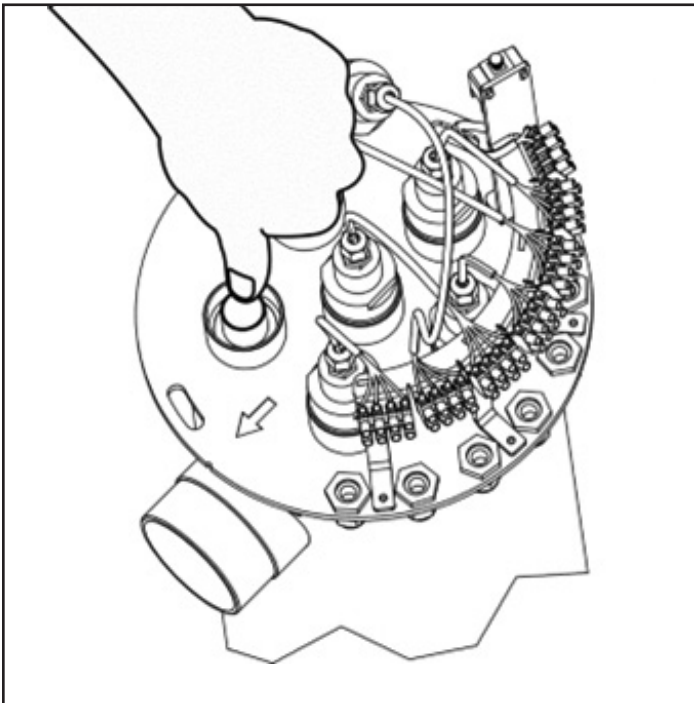


Figure 14. Remove the Quartz Sleeve and O-Ring

3. Completely remove the quartz sleeve keeping it vertical so it does not suffer any torsion.
4. Carefully remove the O-ring from the sleeve.

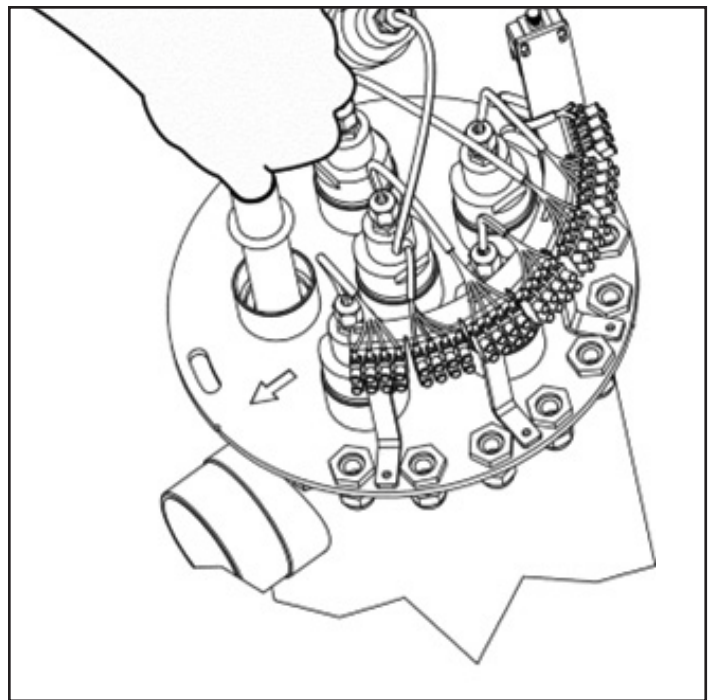


Figure 15. Slide the Quartz Sleeve out of the UV Lamp

5. If the sleeve is completely transparent, it is still clean. Replace back in the housing, as described below.
6. To clean the quartz sleeve, use a soft cloth soaked with vinegar or diluted acid.

6.3.2 Assembly of the Quartz Sleeve

Procedure:

1. Moisten the O-ring and replace it about 2 inches from the end of the sleeve.
2. Fully insert the quartz sleeve, keeping it vertical, until the O-ring reaches its housing.
3. Place the sleeve locking cap in its housing carefully. Place your palm over the cap and press until the sleeve is fully inserted into the housing. The sleeve will stick out a few millimeters above the O-ring.
4. Reassemble the lamp as described in the section *Replacing the UV Lamp*.

Check for Water Leaks:

If you notice water leaking from the end caps:

1. Check the O-ring for damage.
2. Check for cracks or breaks in the quartz sleeve.
3. Check that the locking nut and the O-ring form a water-tight seal.

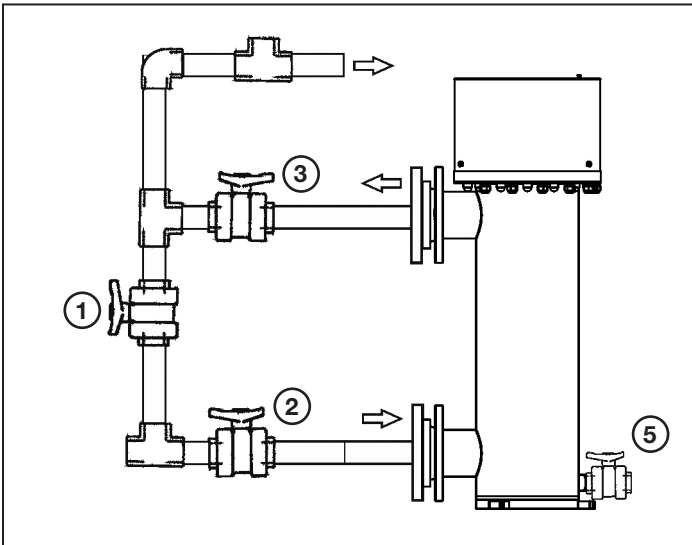
4. Check that the end caps are sufficiently tight.
5. Check that all components are clean and free from dirt and debris.

NOTE: Items 1-5 listed above are service items and therefore not subject to a claim under warranty. The service items listed are available.

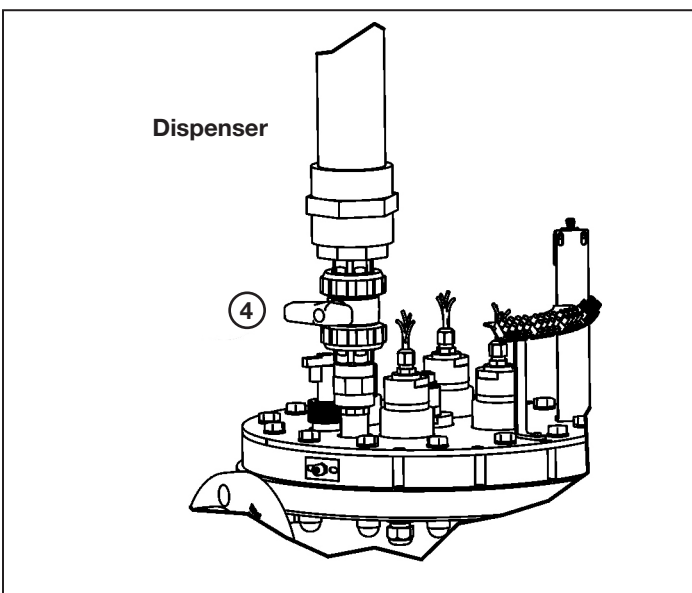
6.3.3 Cleaning of the Quartz Sleeve

Procedure:

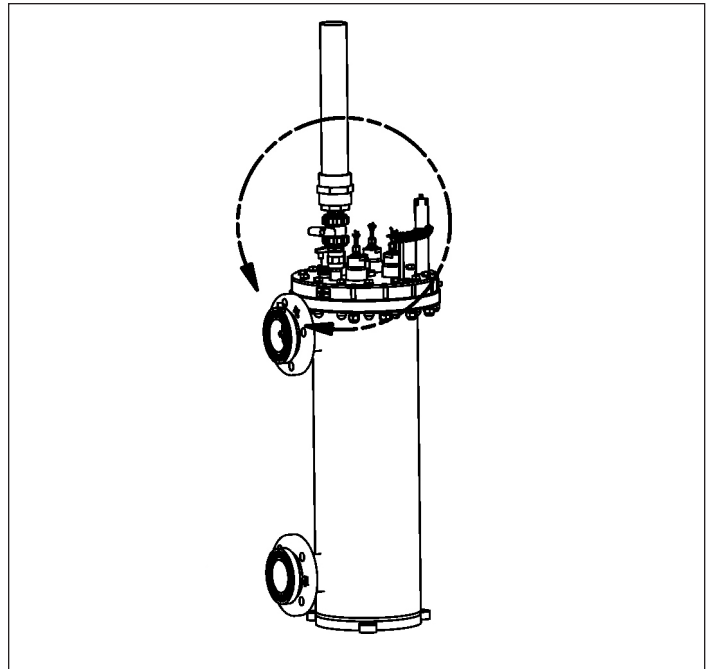
1. Switch OFF UV device.
2. Open valve 1 and close valves 2 and 3 (UV chamber inlet – outlet).
3. Open the chamber protection head.



4. Plug-in the dispensing device in the corresponding inlet (“Cleaning”).



5. Add sulphuric acid (10%) on the PVC transparent reservoir of the dispenser.



6. Open valve 4 and 5, and wait until the level of acid in the dispenser reservoir goes down. Once the reservoir is empty, close valve 5.
7. Leave the cleaning solution inside the UV chamber overnight.
8. Open valve 5 until the chamber is completely empty.
9. Close valve 5.
10. Unplug the dispenser.
11. Open valve 2 and 3.
12. Close valve 1.
13. Switch ON the UV device.

6.4 Replacing Seal in Contact with the Quartz Sleeve

Frequency:

- Replace the seal in contact with the quartz sleeve EACH TIME YOU REPLACE THE LAMP.

Procedure:

To replace the seal of the quartz sleeve, follow the procedure described in Section 6.2.

6.5 Replacing the Inner SS Reflector

Frequency:

- Only in case of corrosion.

Procedure:

To replace the sheet, disassemble the lamps and UV lid.



Figure 16. Inner SS Reflector

6.6 System Isolation and Connections Control

Frequency:

- Check the ground fault circuit breaker (GFCI) located inside the control panel at least EACH TIME YOU REPLACE THE UV LAMP by pressing the TEST button (at front).
- Check all connections, especially the lamp power and the grounding of both the control panel and the UV reactor, EACH TIME YOU REPLACE THE LAMP.

6.7 Winterizing

Extremely cold temperatures may cause damage to the vessel or sleeve. Under 35°F the UV unit should be drained.

Section 7. Troubleshooting

Problems and Corrective Actions

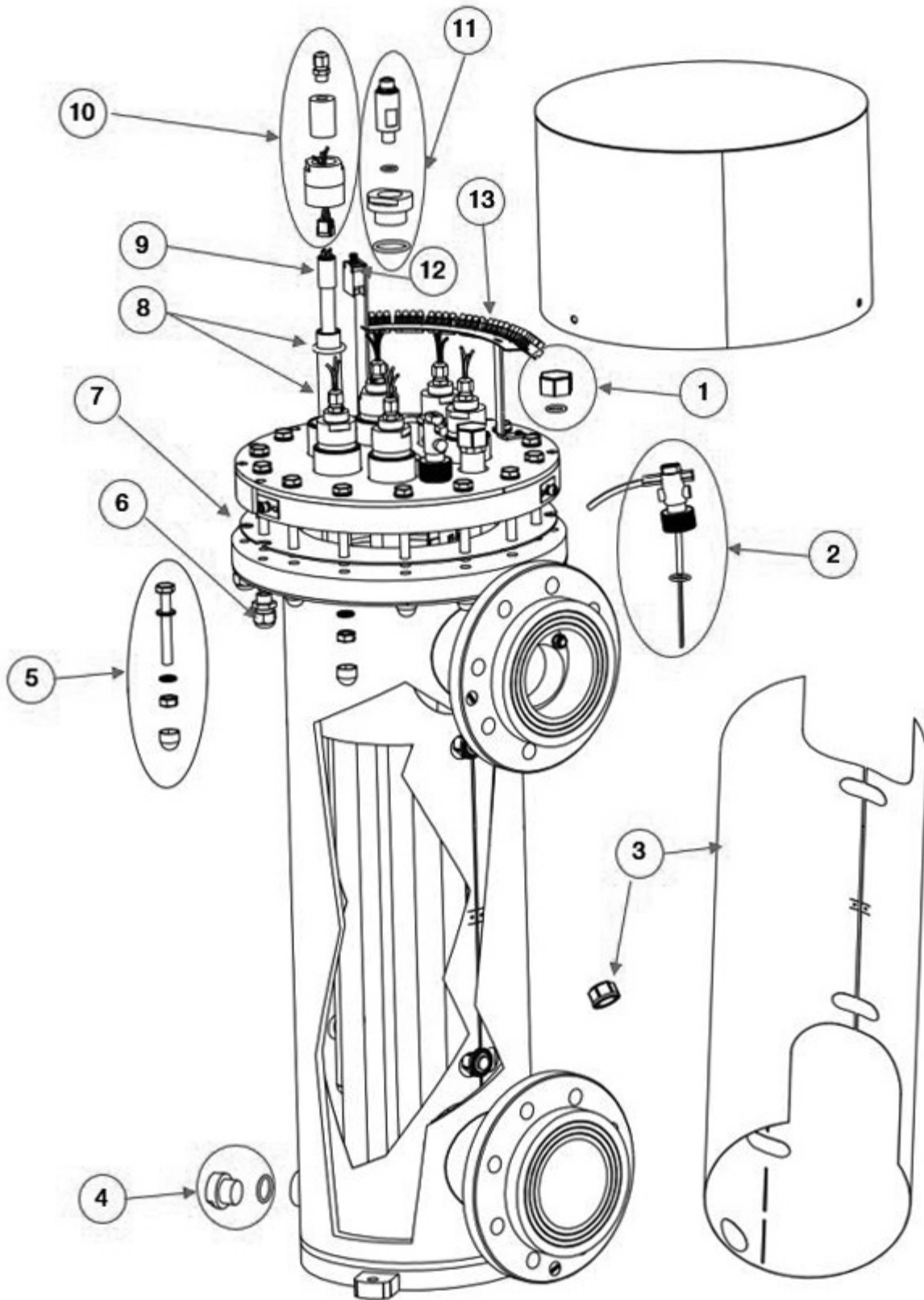
⚠ WARNING

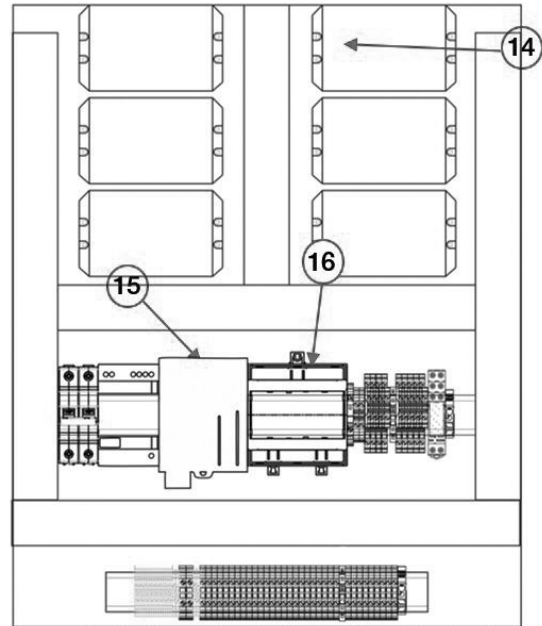
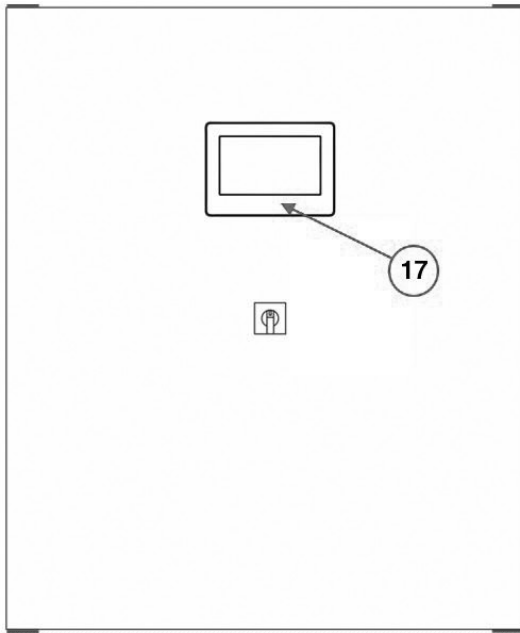
Always disconnect the electrical supply before beginning troubleshooting procedures.

Problem	Solution
The unit does not turn on.	Check that it is properly connected to a 240 V-60 Hz supply in the pool's electrical control panel. Check fuse F1 in the lower part of the unit.

If issues persist, contact Jandy Technical Support at 1-800-822-7933.

Section 8. Exploded Views and Replacement Kits



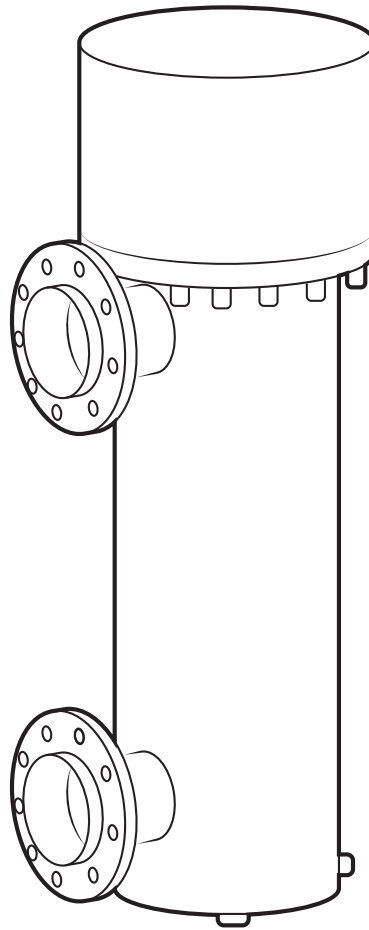


RKIT	CODE	DESCRIPTION
#1	R0977900	Cleaning Cap
#2	R0978000	Flow Sensor
#3	R0978100	Stainless Steel Inner Liner
#4	R0978200	Drain Plug
#5	R0978300	Screw Kit
#6	R0978400	Cable Gland
#7	R0978500	Main Body Gasket
#8	R0978600	Quartz Sleeve
#9	R0978700	UV Lamp
#10	R0978800	UV Lamp Head Kit
#11	R0978900	UV Light Sensor
#12	R0979000	Safety Switch
#13	R0979100	Wire Housing Plug
#14	R0979200	UV Lamp Ballast
#15	R0979300	CPU Module
#16	R0979400	Relay Module
#17	R0979500	HMI Screen

Zodiac Pool Systems LLC
 2882 Whiptail Loop # 100
 Carlsbad, CA 92010, USA
 Jandy.com | 1.800.822.7933

Zodiac Pool Systems Canada, Inc.
 2-3365 Mainway
 Burlington, ON L7M 1A6, Canada
 Jandy.ca | 1.800.822.7933

©2022 Zodiac Pool Systems LLC. All rights reserved. ZODIAC® is a registered trademark of Zodiac International, S.A.S.U., used under license. All other trademarks are the property of their respective owners.



HMAC UV basse pression

Modèles : JUVLP100, JUVLP150, JUVLP200, JUVLP250

⚠ AVERTISSEMENT

POUR VOTRE SÉCURITÉ : ce produit doit être installé et entretenu par un entrepreneur qualifié en équipements de piscine disposant d'un permis délivré par la juridiction dans laquelle le produit est installé lorsque de telles exigences étatiques ou locales existent. L'agent d'entretien doit être un professionnel disposant de suffisamment d'expérience dans l'installation et l'entretien de l'équipement de piscine, afin de s'assurer que toutes les directives du présent manuel sont scrupuleusement respectées. Avant d'installer ce produit, lire et suivre tous les avertissements et toutes les directives qui accompagnent ce produit. Tout non-respect des instructions d'avertissement peut entraîner des dommages matériels, des blessures corporelles ou même la mort. Une mauvaise installation ou utilisation annule la garantie.



Une mauvaise installation ou utilisation peut engendrer un danger électrique pouvant entraîner des dommages matériels ou des blessures graves, voire mortelles.

À L'ATTENTION DE L'INSTALLATEUR : Le présent manuel contient des informations importantes sur l'installation, le fonctionnement et l'utilisation sécuritaire de ce produit. Ces informations doivent être transmises au propriétaire ou à l'utilisateur de cet équipement.

Table des matières

<p>Section 1. Consignes de sécurité importantes27</p> <p>1.1 Consignes générales de sécurité.....27</p> <p>Section 2. Description générale28</p> <p>2.1 Désinfection UV.....28</p> <p>2.2 Spécifications du produit28</p> <p>2.3 Dimensions.....29</p> <p>2.4 Description du système30</p> <p>2.5 Contenu du produit30</p> <p>Section 3. Préparation de l'eau31</p> <p>3.1 Choix de grandeur suggérée.....31</p> <p>3.2 Conditions de l'eau de piscine.....31</p> <p>Section 4. Installation32</p> <p>4.1 Exigences relatives à l'installation.....32</p> <p>4.2 Installation du réacteur UV32</p> <p>4.3 Branchements électriques33</p> <p>4.4 Panneau de commande : Schéma de câblage sur le terrain.....34</p> <p>4.5 Connexion de la lampe38</p>	<p>Section 5. Fonctionnement39</p> <p>5.1 Démarrage initial39</p> <p>5.2 Commandes du système40</p> <p>5.3 Alarmes40</p> <p>Section 6. Entretien41</p> <p>6.1 Remplacement de la lampe UV.....41</p> <p>6.2 Réinitialiser le compteur horaire.....42</p> <p>6.3 Remplacement/nettoyage d'un manchon en quartz42</p> <p>6.4 Remplacement du joint d'étanchéité en contact avec le manchon en quartz.....45</p> <p>6.5 Remplacement du réflecteur intérieur AI45</p> <p>6.6 Isolation du système et contrôle des connexions45</p> <p>6.7 Hivernage45</p> <p>Section 7. Dépannage46</p> <p>Section 8. Vues éclatées et troupes de remplacement47</p>
--	---

CONSERVER CES DIRECTIVES

ENREGISTREMENT DES INFORMATIONS RELATIVES À L'ÉQUIPEMENT	
DATE DE L'INSTALLATION	_____
COORDONNÉES DE L'INSTALLATEUR	_____
PREMIÈRE LECTURE DU MANOMÈTRE DE PRESSION (AVEC FILTRE TRANSPARENT)	_____
MODÈLE DE LA POMPE	_____ HP _____
NOTES	_____

Section 1. Consignes de sécurité importantes

LIRE ET SUIVRE TOUTES LES DIRECTIVES

1.1 Consignes générales de sécurité

Tout travail en lien avec l'électricité doit être effectué par un électricien qualifié, et se conformer aux codes locaux, provinciaux et nationaux. Lors de l'installation et de l'utilisation de cet équipement électrique, les consignes de sécurité élémentaires doivent toujours être respectées, notamment les mises en garde suivantes :

⚠ DANGER

Cet appareil n'est pas conçu pour être utilisé par des personnes (incluant des enfants) avec des capacités physiques, sensorielles ou mentales réduites, ou qui n'ont pas assez d'expérience ou de connaissance, à moins d'être supervisées ou instruites sur l'utilisation de l'appareil par la personne responsable de leur sécurité. L'installation et la manipulation ne doivent être effectuées que par un technicien qualifié.

Ne pas utiliser cet équipement à d'autres fins que celles pour lesquelles il a été conçu. Les normes applicables en matière de prévention des accidents et d'installations électriques devront être respectées.

Ne jamais retirer l'écrou de retenue du tube de quartz lorsque de l'eau circule à l'intérieur du réacteur, car il pourrait être éjecté et causer des dommages.



Le rayonnement UV produit par cet équipement peut causer de graves dommages si les yeux ou la peau sont exposés directement à la lampe. Ne jamais connecter l'équipement lorsque la lampe est à l'extérieur du réacteur. Ne jamais manipuler la lampe UV tant qu'elle n'est pas complètement froide.

⚠ AVERTISSEMENT

Pour réduire le risque de blessures graves ou de mort, ne pas faire fonctionner l'émetteur UV lorsqu'il est retiré de l'enceinte de l'appareil. Une utilisation non conforme de l'appareil ou des dommages au boîtier peuvent entraîner la fuite de rayons UV dangereux. Le rayon UV peut, même à faible dose, être nocif pour les yeux et la peau. Ne jamais regarder directement une lampe UV allumée.

RISQUE DE DÉCHARGE ÉLECTRIQUE, D'INCENDIE, DE BLESSURE PHYSIQUE OU DE MORT.

- L'installation doit se conformer au Code national de l'électricité (NEC® ou NFPA-70®) au et/ou à tout autre code d'installation local ou national en vigueur.
- Cet équipement ne doit être utilisé que dans une piscine ou un spa.
- Entretien correctement le système de circulation. Remplacer immédiatement chaque pièce usée ou endommagée.

ATTENTION

Les systèmes de traitement UV LP fonctionnent avec une alimentation 120-240 V c.a. / 60 Hz/ monophasé. Ne pas modifier l'alimentation électrique pour qu'elle fonctionne à une autre tension. S'assurer que toutes les connexions électriques sont correctement serrées et vérifier les mauvaises connexions qui pourraient surchauffer.

Risque de décharge électrique - Installer le centre d'alimentation à au moins cinq (5) pi (1,52 m) de la paroi intérieure de la piscine et/ou de la cuve thermique à l'aide d'une tuyauterie non métallique. Les installations canadiennes doivent être situées à au moins trois (3) mètres de l'eau.

Les enfants ne doivent pas utiliser les spas ou les cuves thermales sans la surveillance d'un adulte. Ne pas utiliser de spas ou de cuves thermales à moins que tous les dispositifs d'aspiration sont installés afin de prévenir la succion accidentelle du corps et des cheveux. Les personnes sous médication et/ou ayant des antécédents médicaux indésirables devraient consulter un médecin avant d'utiliser un spa ou une cuve thermique.

Avant d'installer ou de remplacer tout composant du système, s'assurer qu'il est débranché de l'alimentation électrique et qu'il n'y a pas d'eau qui y circule. Utiliser uniquement des pièces de rechange d'origine. Le fabricant n'accepte aucune responsabilité pour l'assemblage, l'installation, la configuration ou toute manipulation ou tout ajout de composants autres que lorsqu'ils sont effectués dans les installations du fabricant.

Toujours porter des gants pour manipuler la lampe UV, car la graisse ou d'autres substances déposées dessus pourraient réduire ses performances et sa durée de vie. Si la lampe doit être nettoyée, utiliser un chiffon doux imbibé d'alcool.

Section 2. Description générale

2.1 Désinfection UV

Les effets germicides du rayon ultraviolet (UV) avec des longueurs d'onde d'environ 260 nm sont connus depuis plus de 100 ans. L'utilisation des UV est devenue plus populaire ces dernières années, car elle présente plusieurs avantages par rapport aux méthodes de désinfection chimiques. Les UV ne modifient guère la composition physico-chimique de l'eau, ils sont efficaces contre tout type de micro-organismes (algues, bactéries, virus, spores, levures, etc.), et leur utilisation réduit les risques liés aux manipulations et dosages potentiellement dangereux de produits chimiques. Le traitement UV minimise également les niveaux de chlore combiné dans l'eau de la piscine, entraînant d'importantes économies d'eau (en réduisant le volume et la fréquence de renouvellement de l'eau dans la piscine). Le système de traitement UV LP devrait fonctionner pendant le fonctionnement du système de filtration (pompe et filtre) de la piscine.

Le système de traitement UV LP, associé au maintien d'un taux de chlore correct dans l'eau de la piscine, garantit sa salubrité.

Les systèmes de traitement UV LP ont été conçus et fabriqués à l'aide de la technologie la plus avancée en matière de traitement de l'eau par UV, afin de garantir un fonctionnement à long terme avec un minimum d'entretien.

2.2 Spécifications du produit

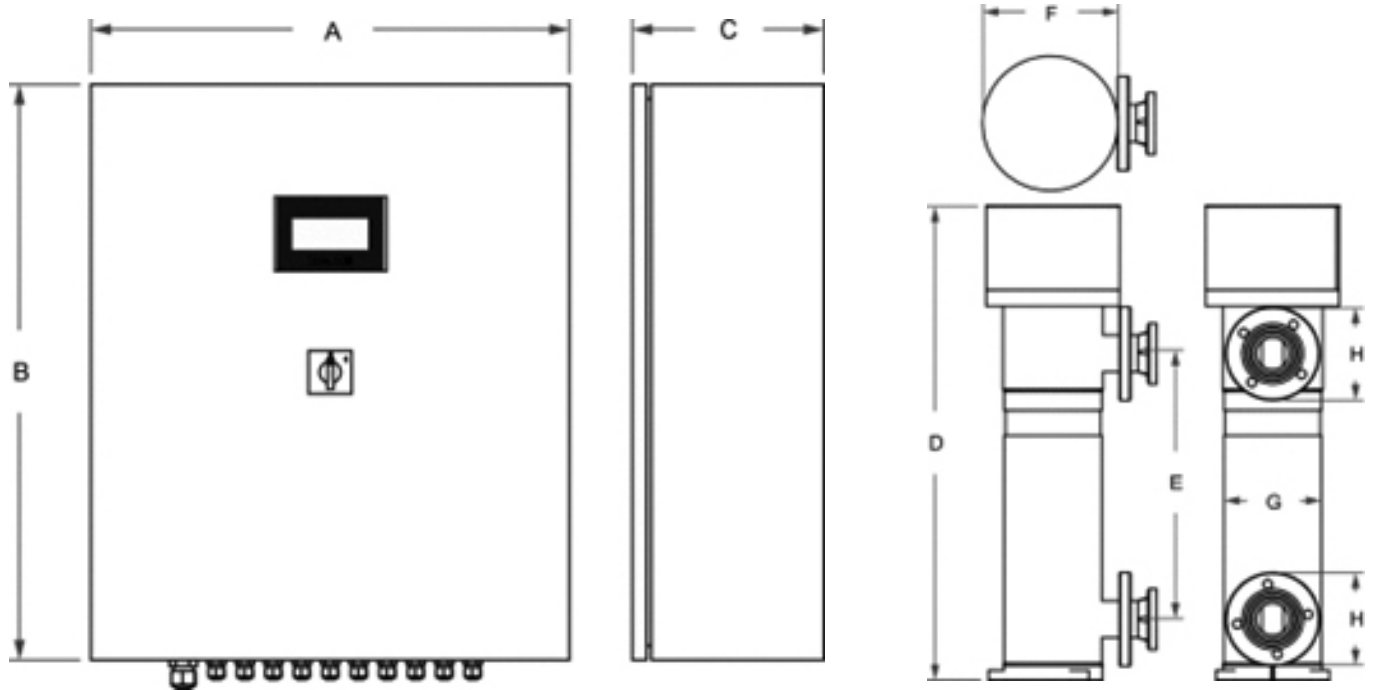
Les systèmes de traitement UV LP sont conçus et fabriqués avec les dernières technologies en matière de traitement UV de l'eau, garantissant ainsi un fonctionnement continu et un entretien minimal.

- Ballast électronique avec contrôle intégré (haut rendement + 95 %)
- Surveillance de l'éclairage énergétique
- Compteur d'heures de fonctionnement
- Entrée pour interrupteur de débit externe
- Sortie d'alarme. Lampes UV basse pression HO
- Durée de vie de la lampe : 13 000 heures (selon le nombre de démarrages)

	JUVLP100	JUVLP150	JUVLP200	JUVLP250
Débit (UVT 94 %)	105 g/m 24 m ³ /h	140 g/m 32 m ³ /h	175 g/m 40 m ³ /h	210 g/m 48 m ³ /h
Matériel				
Panneau de commande	Revêtement en résine polyester-époxy RAL 7035			
Réacteur UV	Feuille PE + Al-316L			
Dimensions				
Panneau de commande	23,6 po x 19,7 po x 7,9 po			
Réacteur UV (hauteur/diamètre)	43 po / 8 po ou 10 po			
Entrée/sortie	Bride ANSI 3 po		Bride ANSI 4 po	
Pression max. nominale	50 lb-po ²			
Perte de charge	0,65 lb-po ² à 105 gal/min	1,12 lb-po ² à 140 gal/min	1,60 lb-po ² à 175 gal/min	2,10 lb-po ² à 210 gal/min
Tension	120-240 V c.a. 60 Hz / monophasé			
Courant	1,86 à 0,97 A	2,44 à 1,26 A	3,04 à 1,55 A	3,65 à 1,84 A
Puissance nominale (W)	270	360	450	540
Ballasts électroniques	3	4	5	6
Puissance UV-C (W)	90	120	150	180
Lampes	3	4	5	6
Durée (heures)	13 000 heures			
Refroidissement	Panneau : refroidi interne Ballast : dissipateur en aluminium			
Moniteur de contrôle	Écran tactile monochrome 3,4 po TFT (200 x 80 pixels) Compteur d'heures de la lampe Surveillance de l'état de la lampe Détection d'alarme			
Entrées de contrôle	Deux (2) contacts sans potentiel : interrupteur de débit et détecteur de couvercle réacteur UV			
Sorties de contrôle	Un (1) contact sans potentiel : alarme			

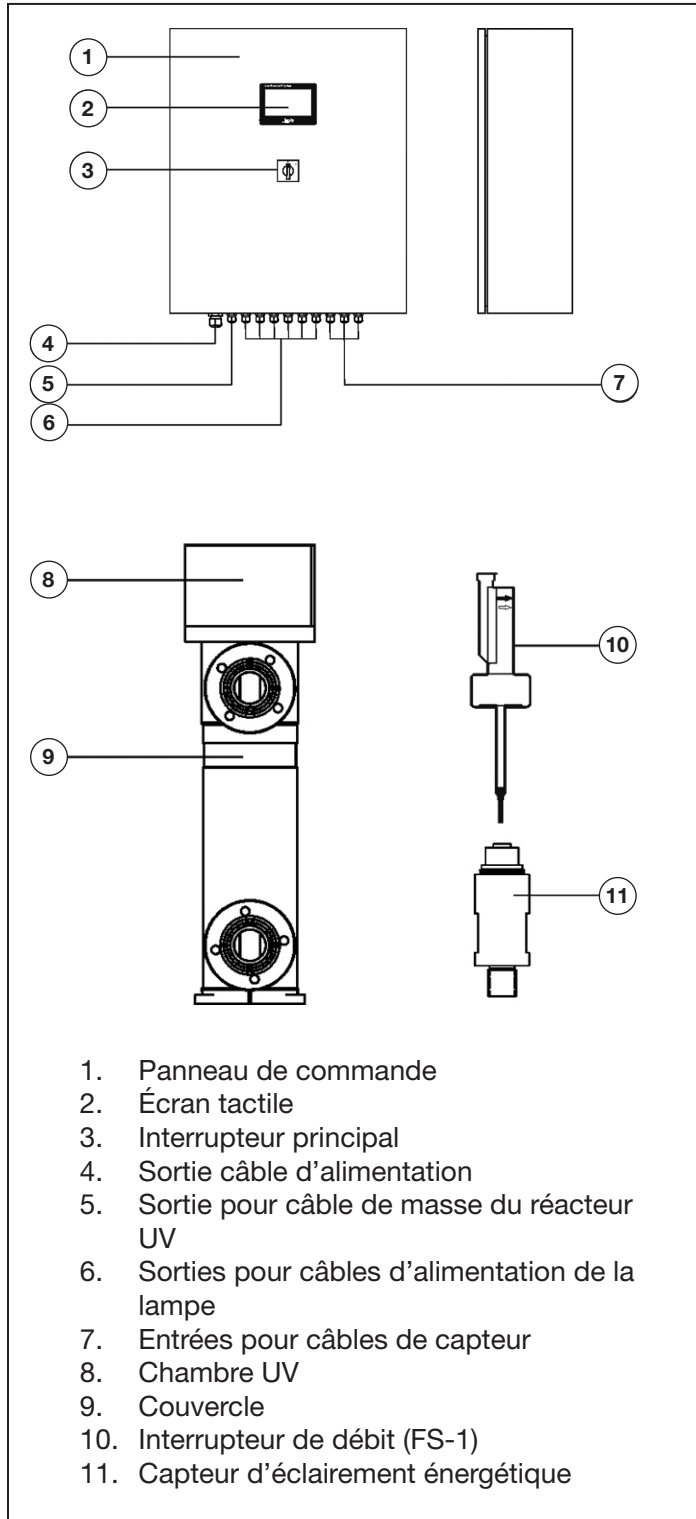
¹ Ce produit a satisfait aux exigences de NSF/ANSI 50, annexe H.1 : Efficacité de la désinfection pour une réduction \geq minimale de 3 log (99,9 %) d'Enterococcus Faecium [ATCC #6569] et de Pseudomonas aeruginosa [ATCC #27313]. Ce produit est destiné à une désinfection supplémentaire et doit être utilisé avec des produits chimiques de désinfection enregistrés ou approuvés par l'EPA pour conférer des concentrations résiduelles conformément aux réglementations nationales et locales.

2.3 Dimensions



	A	B	C	D	E		F	G	H	
					JUVLP 100/150	JUVLP 200/250			JUVLP 100/150	JUVLP 200/250
pouce	19,7	23,6	7,9	40,2	22,8	22,2	14,0	9,8	ANSI de 3 po	ANSI de 4 po
mm	500	600	200	1020	580	565	355	250		

2.4 Description du système



2.5 Contenu du produit

Vous devriez trouver les accessoires suivants dans la boîte :

- Réacteur UV
- Détecteur d'éclairage énergétique préalablement installé + câble EVT344 (16,4 pi)
- Interrupteur de débit préalablement installé FS-1+ câble (9,8 pi)
- Panneau de commande
- Câbles d'alimentation de lampe LP-045 x n (16,4 pi) (n , en fonction du nombre de lampes)
- Câble micro-interrupteur LP-025/M x 1 (16,4 pi)
- Manuel de fonctionnement

REMARQUE : Mise au rebut de votre ancien produit

Veillez agir conformément à vos règles locales et ne pas jeter les vieux produits avec les ordures ménagères normales. L'élimination correcte de votre vieux produit aidera à prévenir les conséquences négatives potentielles pour l'environnement et la santé humaine.

Section 3. Préparation de l'eau

3.1 Choix de grandeur suggérée

Modèle	Débit d'écoulement (gal/min)	Grandeur de la piscine (gal.)	
		Renouvellement 6 h	Renouvellement 8 h
JUVLP100	105	37 000	50 400
JUVLP150	140	50 400	67 200
JUVLP200	175	63 000	84 000
JUVLP250	210	75 600	100 800

3.2 Conditions de l'eau de piscine

Limites recommandées	
Fer :	Moins de 0,3 mg/l
Dureté :	Moins de 120 mg/l
Turbidité :	Moins de 1 NTU
Manganèse :	Moins de 0,05 mg/l
TSS	Moins de 10 mg/l
Facteur de transmission des UV :	Plus élevé que 94 %

Si le niveau de l'un de ces paramètres est en dehors des limites recommandées, nous recommandons d'appliquer un traitement préalable approprié pour les corriger.

Équilibrer l'eau de la piscine. Une eau correctement équilibrée produira un traitement plus efficace et une plus faible concentration de chlore libre dans l'eau, ce qui prolongera la durée de vie de la lampe et réduira les dépôts de calcaire sur le boîtier en quartz du système.

- Le pH doit être de 7,2 à 7,6
- L'alcalinité totale doit être de 60 à 120 ppm

Section 4. Installation

4.1 Exigences relatives à l'installation

Le système UV LP doit toujours être installé VERTICALEMENT sur le sol, comme illustré ci-dessous.

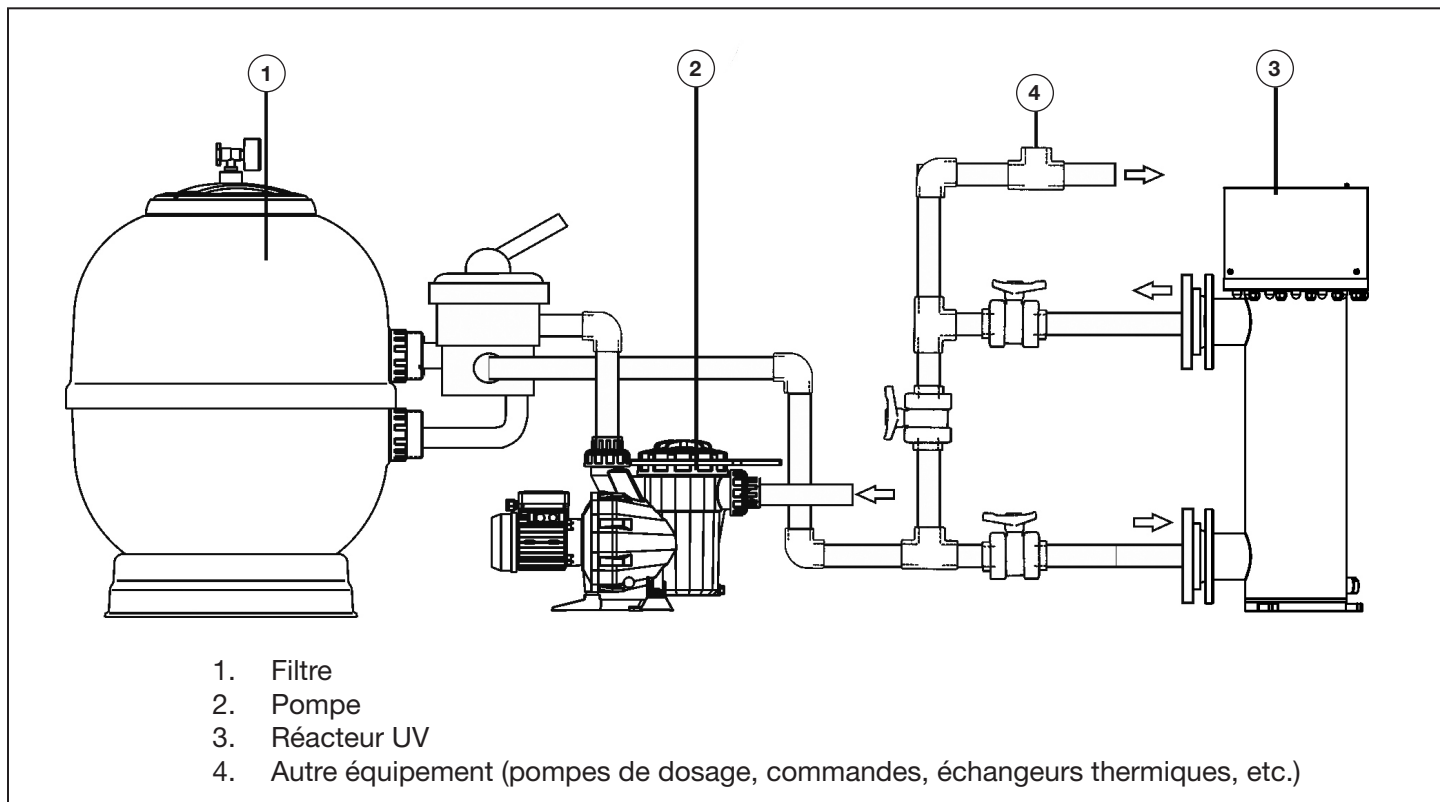


Figure 1. Connexions de plomberie UV LP

- Le système UV LP doit être installé dans un endroit sec et bien aéré (soit à l'intérieur, soit à l'extérieur).
- La température dans la zone d'installation doit être comprise entre 36 °F (2 °C) et 104 °F (40 °C) et l'humidité relative ne doit pas dépasser 80 %.
- Installer l'appareil le plus loin possible de tout entreposage de produits chimiques et de sources d'humidité.

⚠ AVERTISSEMENT

Attention à la formation d'atmosphère corrosive due aux solutions diminuant le pH (telles que l'acide chlorhydrique « HCl »). Ne pas installer le système UV LP à proximité de magasins de ces produits chimiques. Nous recommandons fortement l'utilisation de produits chimiques à base de bisulfate de sodium ou d'acide sulfurique dilué.

4.2 Installation du réacteur UV

Le réacteur UV LP est en acier inoxydable AISI 316 L et abrite la lampe UV. Le réacteur UV BP doit être installé après le système de filtration, et avant tout autre dispositif de l'installation tels que pompes à chaleur, systèmes de régulation, systèmes de dosage, systèmes d'électrolyse au sel, etc.

L'installation du système UV doit permettre un accès facile à la lampe UV par l'utilisateur. L'emplacement du système UV LP doit avoir une dimension efficace permettant le retrait complet de la lampe UV du manchon (environ 1 m au-dessus du couvercle du réacteur).

Il est fortement recommandé d'installer le système UV LP dans un endroit de la canalisation qui peut être facilement isolé du reste de l'installation par deux vannes, afin que les tâches de maintenance puissent être effectuées sans avoir besoin d'une vidange partielle ou totale de la piscine. Lorsque le système est installé sur une dérivation (option recommandée), une vanne pour réguler le débit doit être introduite.

⚠ AVERTISSEMENT

Avant l'installation ou le remplacement de tout composant du système, s'assurer qu'il a été préalablement déconnecté de l'alimentation électrique principale et qu'il n'y a pas d'écoulement d'eau à travers celui-ci. Utiliser uniquement les pièces de rechange fournies par Jandy.

⚠ AVERTISSEMENT

Liaison et mise à la terre

Le National Electrical Code® (NEC® aux États-Unis) ou le Code canadien de l'électricité (CEC au Canada) exige que les équipements de piscine soient liés les uns aux autres. Vérifier les codes locaux pour déterminer si les autorités compétentes (AHJ aux États-Unis) ou les autorités compétentes au Canada font respecter le NEC ou le CEC et/ou d'autres codes d'installation locaux. Un fil de cuivre solide de 8,37 mm² (8 AWG) est requis, conformément aux normes NEC et 13,3 mm² (6 AWG), pour la mise à la masse du bloc d'alimentation à une connexion de mise à la masse permanente qui est acceptable pour l'AHJ local ou les autorités locales compétentes au Canada. Se référer aux codes locaux afin de connaître l'épaisseur acceptable du fil de liaison électrique.

Brancher le point de mise à la masse situé sur le centre d'alimentation et le réacteur UV à un point de liaison électrique commun. Ne pas utiliser l'équipement Jandy comme point de mise à la masse commun. Chaque appareil de la piscine qui n'est pas relié et qui requiert une mise à la terre devra être relié au point de liaison électrique commun dans le respect des normes locales.

Le National Electrical Code® (NEC®) requiert la mise à la terre de la piscine. Lorsqu'aucun(e) équipement, structure ou pièce de la piscine mis(e) à la terre n'est en connexion directe avec l'eau de la piscine, l'eau de la piscine devra être en contact direct avec une surface conductrice approuvée résistante à la corrosion qui n'expose pas moins de 5800 mm² (9 po²) de la surface de l'eau de la piscine en tout temps. La surface conductrice devra être située à un endroit où celle-ci n'est pas exposée à des dommages physiques ou à des délogements au cours des activités courantes en piscine, et devra être mise à la terre conformément aux exigences en matière de mise à la terre du NEC Article 680. Se référer aux codes appliqués localement pour toutes exigences supplémentaires relatives à la piscine et au spa.

4.3 Branchements électriques

- Installer le panneau de commande verticalement sur une surface rigide (mur) de sorte que l'écran tactile du panneau avant soit au niveau des yeux.
- Le ventilateur de refroidissement et les grilles (le cas échéant) ne doivent pas être bloqués.

⚠ AVERTISSEMENT

L'équipement doit être assemblé et manipulé par des personnes réellement qualifiées.

Les réglementations électriques et de prévention des accidents en vigueur doivent être respectées.

Ne pas essayer de modifier le système pour qu'il fonctionne à une tension différente.

L'alimentation du panneau de commande du système JUV UV LP et l'interconnexion de la lampe UV et des capteurs doivent être réalisées au niveau du bornier à la base à l'intérieur du panneau de commande. La base du panneau de commande dispose d'une série de presse-étoupes pour la bonne fixation des câbles d'alimentation et des capteurs. Dans tous les cas, la longueur ou la section de celui-ci doit être modifiée, sans consulter au préalable un technicien agréé JANDY.

⚠ AVERTISSEMENT

Utiliser uniquement des conducteurs en cuivre.

Connexion permanente.

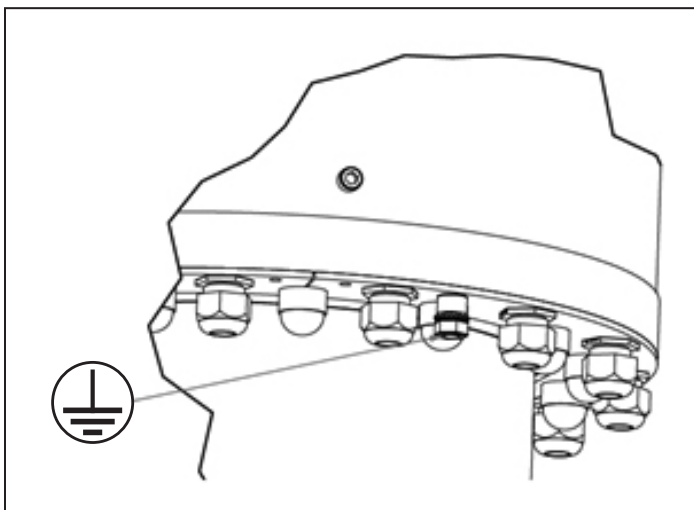


Figure 2. Emplacement de la languette de liaison

4.4 Panneau de commande : Schéma de câblage sur le terrain

4.4.1 Modèle JUVLP100

Bloc T.	Entrée panneau de commande		Câble	Description du câble
PE	ALIMENTATION 230 V c.a. / 50-60 Hz / monophasé		(1)	TERRE
1				PHASE
2				NEUTRE
PE	LIAISON DU RÉACTEUR UV		(2)	TERRE
3	LAMPE 1	LAMPE UV - 1/1	LP-045/1	NOIR 1
4		LAMPE UV - 1/2		NOIR 2
5		LAMPE UV - 1/3		NOIR 3
6		LAMPE UV - 1/4		NOIR 4
7	LAMP 2	LAMPE UV - 2/1	LP-045/2	NOIR 1
8		LAMPE UV - 2/2		NOIR 2
9		LAMPE UV - 2/3		NOIR 3
10		LAMPE UV - 2/4		NOIR 4
11	LAMP 3	LAMPE UV - 3/1	LP-045/3	NOIR 1
12		LAMPE UV - 3/2		NOIR 2
13		LAMPE UV - 3/3		NOIR 3
14		LAMPE UV - 3/4		NOIR 4
27	ENTRÉE INTERRUPTEUR DE DÉBIT			CONTACT SANS POTENTIEL
28				
29	DÉTECTEUR DE TÊTE	SW-1	LP-025-M	NOIR 1
30		SW-2		NOIR 2
31	SORTIE ALARME		(3)	CONTACT SANS POTENTIEL
32				
33	CAPTEUR D'ÉCLAIREMENT ÉNERGÉTIQUE	BRUN	EVT344	ALIMENTATION (24 c.c.)
34		GRIS		SIGNAL (0...10 c.c.)
35		BLEU		TER

¹ Non fourni avec l'appareil.

² Non fourni avec l'appareil. La liaison doit être effectuée avec un conducteur en cuivre plein au moins n° 8 AWG (É.-U.) / 6 AWG (Canada).

³ Logiques de sortie.

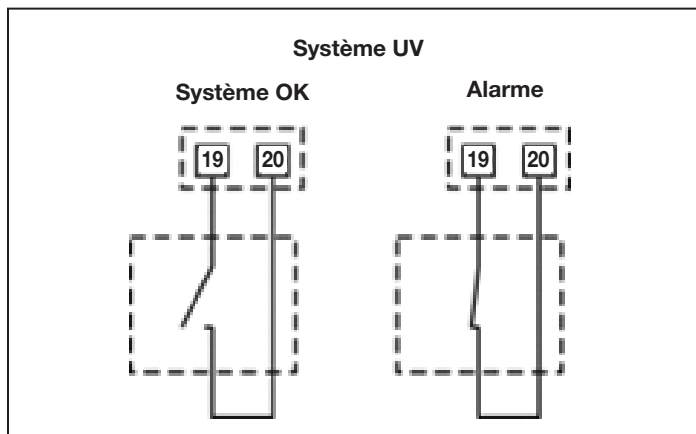


Figure 3. Câblage JUVLP100

Modèle	240 V / monophasé	120 V / monophasé
JUV-LP-100	3 x AWG 18 (3 x 1,0 mm ²)	
JUV-LP-150	3 x AWG 16 (3 x 1,50 mm ²)	
JUV-LP-200		
JUV-LP-250		

¹ Grosseur minimale recommandée pour le câble

4.4.2 Modèle JUVLP150

Bloc T.	Entrée panneau de commande		Câble	Description du câble
PE	ALIMENTATION 230 V c.a. / 50-60 Hz / monophasé		(1)	TERRE
1				PHASE
2				NEUTRE
PE	LIAISON DU RÉACTEUR UV		(2)	TERRE
3	LAMPÉ 1	LAMPE UV - 1/1	LP-045/1	NOIR 1
4		LAMPE UV - 1/2		NOIR 2
5		LAMPE UV - 1/3		NOIR 3
6		LAMPE UV - 1/4		NOIR 4
7	LAMPÉ 2	LAMPE UV - 2/1	LP-045/2	NOIR 1
8		LAMPE UV - 2/2		NOIR 2
9		LAMPE UV - 2/3		NOIR 3
10		LAMPE UV - 2/4		NOIR 4
11	LAMPÉ 3	LAMPE UV - 3/1	LP-045/3	NOIR 1
12		LAMPE UV - 3/2		NOIR 2
13		LAMPE UV - 3/3		NOIR 3
14		LAMPE UV - 3/4		NOIR 4
15	LAMPÉ 4	LAMPE UV - 4/1	LP-045/4	NOIR 1
16		LAMPE UV - 4/2		NOIR 2
17		LAMPE UV - 4/3		NOIR 3
18		LAMPE UV - 4/4		NOIR 4
27	ENTRÉE INTERRUPTEUR DE DÉBIT			CONTACT SANS POTENTIEL
28				
29	DÉTECTEUR DE TÊTE	SW-1	LP-025-M	NOIR 1
30		SW-2		NOIR 2
31	SORTIE ALARME		(3)	CONTACT SANS POTENTIEL
32				
33	CAPTEUR D'ÉCLAIREMENT ÉNERGÉTIQUE	BRUN	EVT344	ALIMENTATION (24 c.c.)
34		GRIS		SIGNAL (0...10 c.c.)
35		BLEU		TER

¹ Non fourni avec l'appareil.

² Non fourni avec l'appareil. La liaison doit être effectuée avec un conducteur en cuivre plein au moins n° 8 AWG (É.-U.) / 6 AWG (Canada).

³ Logiques de sortie.

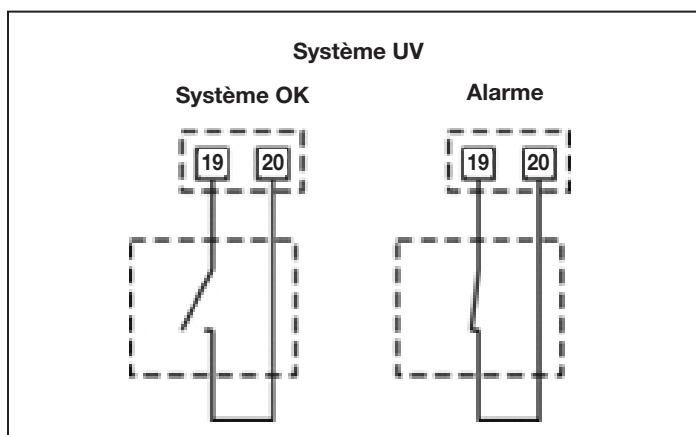


Figure 4. Câblage JUVLP150

Modèle	240 V / monophasé	120 V / monophasé
JUV-LP-100	3 x AWG 18 (3 x 1,0 mm ²)	
JUV-LP-150	3 x AWG 16 (3 x 1,50 mm ²)	
JUV-LP-200		
JUV-LP-250		

¹ Grosseur minimale recommandée pour le câble

4.4.3 Modèle JUVLP200

Bloc T.	Entrée panneau de commande		Câble	Description du câble
PE	ALIMENTATION 230 V c.a. / 50-60 Hz / monophasé		(1)	TERRE
1				PHASE
2				NEUTRE
PE	LIAISON DU RÉACTEUR UV		(2)	TERRE
3	LAMP 1	LAMPE UV - 1/1	LP-045/1	NOIR 1
4		LAMPE UV - 1/2		NOIR 2
5		LAMPE UV - 1/3		NOIR 3
6		LAMPE UV - 1/4		NOIR 4
7	LAMP 2	LAMPE UV - 2/1	LP-045/2	NOIR 1
8		LAMPE UV - 2/2		NOIR 2
9		LAMPE UV - 2/3		NOIR 3
10		LAMPE UV - 2/4		NOIR 4
11	LAMP 3	LAMPE UV - 3/1	LP-045/3	NOIR 1
12		LAMPE UV - 3/2		NOIR 2
13		LAMPE UV - 3/3		NOIR 3
14		LAMPE UV - 3/4		NOIR 4
15	LAMP 4	LAMPE UV - 4/1	LP-045/4	NOIR 1
16		LAMPE UV - 4/2		NOIR 2
17		LAMPE UV - 4/3		NOIR 3
18		LAMPE UV - 4/4		NOIR 4
19	LAMP 5	LAMPE UV - 5/1	LP-045/5	NOIR 1
20		LAMPE UV - 5/2		NOIR 2
21		LAMPE UV - 5/3		NOIR 3
22		LAMPE UV - 5/4		NOIR 4
27	ENTRÉE INTERRUPTEUR DE DÉBIT			CONTACT SANS POTENTIEL
28				
29	DÉTECTEUR DE TÊTE	SW-1	LP-025-M	NOIR 1
30		SW-2		NOIR 2
31	SORTIE ALARME		(3)	CONTACT SANS POTENTIEL
32				
33	CAPTEUR D'ÉCLAIREMENT ÉNERGÉTIQUE	BRUN	EVT344	ALIMENTATION (24 c.c.)
34		GRIS		SIGNAL (0...10 c.c.)
35		BLEU		TER

¹ Non fourni avec l'appareil.

² Non fourni avec l'appareil. La liaison doit être effectuée avec un conducteur en cuivre plein au moins n° 8 AWG (É.-U.) / 6 AWG (Canada).

³ Logiques de sortie.

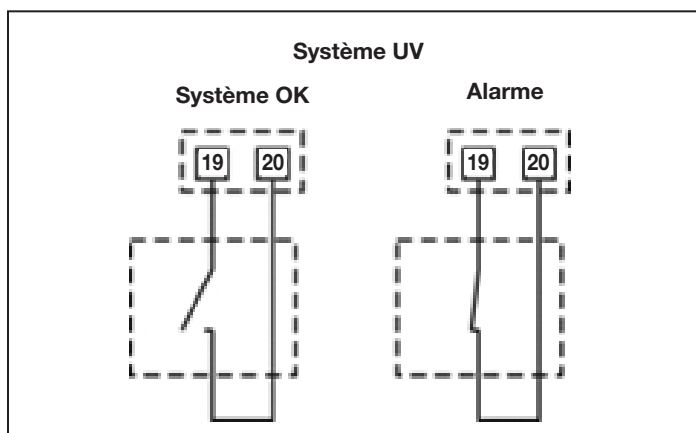


Figure 5. Câblage JUVLP200

Modèle	240 V / monophasé	120 V / monophasé
JUV-LP-100	3 x AWG 18 (3 x 1,0 mm ²)	
JUV-LP-150	3 x AWG 16 (3 x 1,50 mm ²)	
JUV-LP-200		
JUV-LP-250		

¹ Grosseur minimale recommandée pour le câble

4.4.4 Modèle JUVLP250

Bloc T.	Entrée panneau de commande		Câble	Description du câble
PE	ALIMENTATION 230 V c.a. / 50-60 Hz / monophasé		(1)	TERRE
1				PHASE
2				NEUTRE
PE	LIAISON DU RÉACTEUR UV		(2)	TERRE
3	LAMP 1	LAMPE UV - 1/1	LP-045/1	NOIR 1
4		LAMPE UV - 1/2		NOIR 2
5		LAMPE UV - 1/3		NOIR 3
6		LAMPE UV - 1/4		NOIR 4
7	LAMP 2	LAMPE UV - 2/1	LP-045/2	NOIR 1
8		LAMPE UV - 2/2		NOIR 2
9		LAMPE UV - 2/3		NOIR 3
10		LAMPE UV - 2/4		NOIR 4
11	LAMP 3	LAMPE UV - 3/1	LP-045/3	NOIR 1
12		LAMPE UV - 3/2		NOIR 2
13		LAMPE UV - 3/3		NOIR 3
14		LAMPE UV - 3/4		NOIR 4
15	LAMP 4	LAMPE UV - 4/1	LP-045/4	NOIR 1
16		LAMPE UV - 4/2		NOIR 2
17		LAMPE UV - 4/3		NOIR 3
18		LAMPE UV - 4/4		NOIR 4
19	LAMP 5	LAMPE UV - 5/1	LP-045/5	NOIR 1
20		LAMPE UV - 5/2		NOIR 2
21		LAMPE UV - 5/3		NOIR 3
22		LAMPE UV - 5/4		NOIR 4
23	LAMP 6	LAMPE UV - 6/1	LP-045/6	NOIR 1
24		LAMPE UV - 6/2		NOIR 2
25		LAMPE UV - 6/3		NOIR 3
26		LAMPE UV - 6/4		NOIR 4
27	ENTRÉE INTERRUPTEUR DE DÉBIT			CONTACT SANS POTENTIEL
28				
29	DÉTECTEUR DE TÊTE	SW-1	LP-025-M	NOIR 1
30		SW-2		NOIR 2
31	SORTIE ALARME		(3)	CONTACT SANS POTENTIEL
32				
33	CAPTEUR D'ÉCLAIREMENT ÉNERGÉTIQUE	BRUN	EVT344	ALIMENTATION (24 c.c.)
34		GRIS		SIGNAL (0...10 c.c.)
35		BLEU		TER

¹ Non fourni avec l'appareil.

² Non fourni avec l'appareil. La liaison doit être effectuée avec un conducteur en cuivre plein au moins n° 8 AWG (É.-U.) / 6 AWG (Canada).

³ Logiques de sortie.

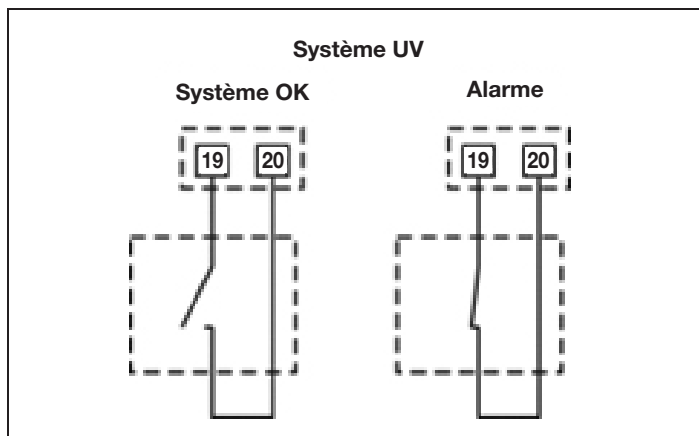


Figure 6. Câblage JUVLP250

Modèle	240 V / monophasé	120 V / monophasé
JUV-LP-100	3 x AWG 18 (3 x 1,0 mm ²)	
JUV-LP-150	3 x AWG 16 (3 x 1,50 mm ²)	
JUV-LP-200		
JUV-LP-250		

¹ Grosseur minimale recommandée pour le câble

4.5 Connexion de la lampe

Connecter les lampes UV aux bornes correspondantes du panneau de commande à l'aide des câbles fournis avec l'appareil (LP-0XX/n). Pour ce faire, retirer le couvercle sur le dessus du réacteur UV et connecter les fils aux bornes correspondantes.

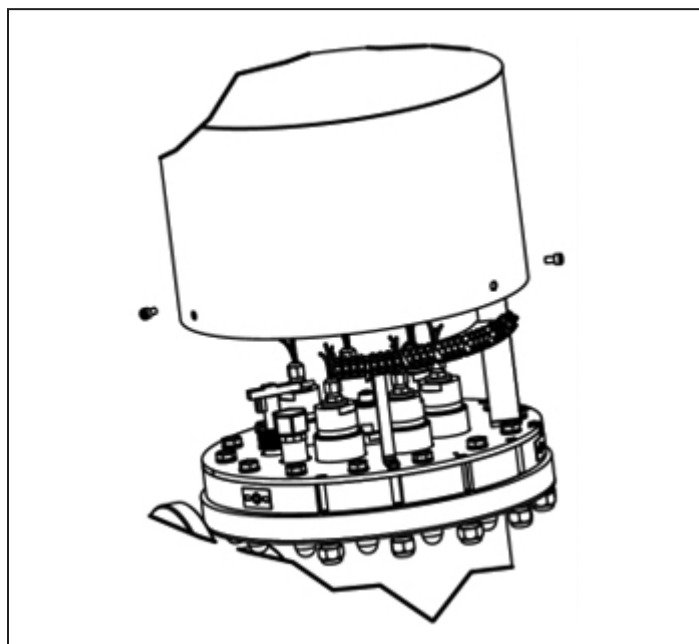


Figure 7. Retirer le couvercle de la lampe UV pour connecter le câblage de la borne.

1. Câbles d'alimentation de la lampe LP-045 (fils noirs étiquetés « 1 » à « 4 »). Le numéro de câble doit correspondre exactement au numéro du bornier, comme indiqué dans la figure suivante).
2. Câble de micro-interrupteur LP-025-M (fils noirs, étiquetés « 1 » et « 2 »). La position relative des fils n'est pas pertinente).

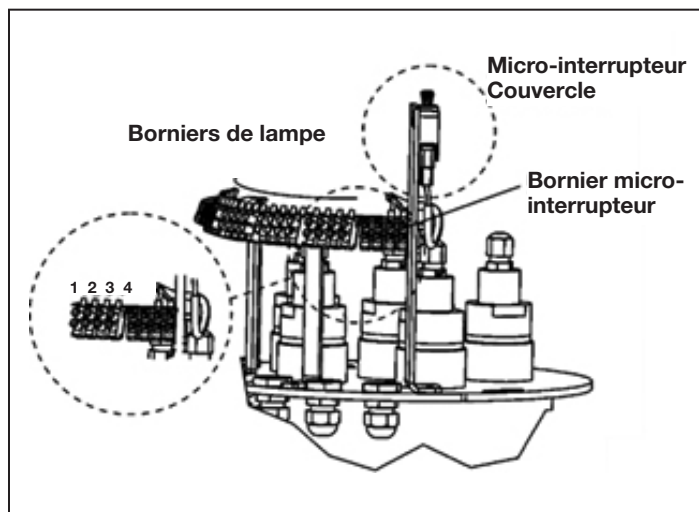


Figure 8. Câblage du bornier

⚠ AVERTISSEMENT

L'appareil est équipé d'un mécanisme automatique (micro-interrupteur) pour couper l'alimentation de la lampe UV chaque fois que le couvercle est retiré.

3. Une fois la connexion effectuée, fermer la tête du réacteur UV.
4. Connecter le fil de terre à la cosse de mise à la masse marquée d'un ⊕* sur la chambre UV adaptées au n° 8 AWG (États-Unis) / n° 6 AWG (Canada) et le fixer à la chambre avec une rondelle et un écrou anti-peinture.

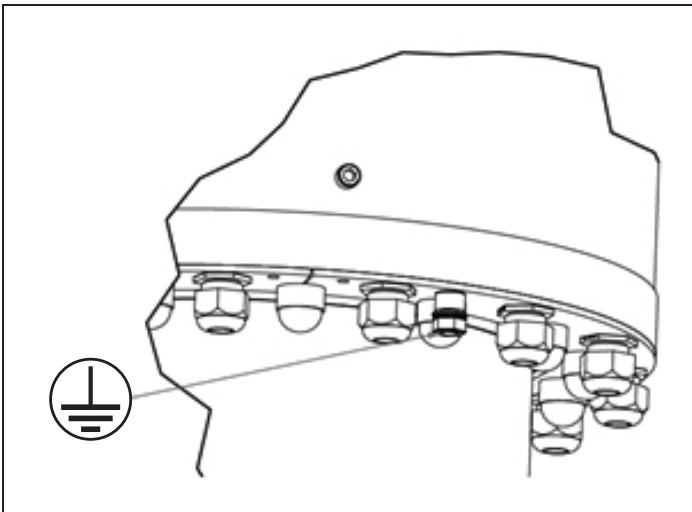


Figure 9. Connecter le fil de terre à la cosse de liaison

⚠ AVERTISSEMENT

Avant l'installation ou le remplacement de tout composant du système, s'assurer qu'il a été préalablement déconnecté de l'alimentation électrique principale et qu'il n'y a pas d'écoulement d'eau à travers celui-ci.

Vérifier que toutes les connexions électriques sont bien serrées pour éviter les faux contacts et la surchauffe consécutive.

Section 5. Fonctionnement

Les systèmes de traitement UV LP sont équipés d'un écran tactile sur le devant du panneau de commande, qui permet un contrôle total du processus de traitement et de l'alimentation de la lampe UV et de l'interrupteur marche/arrêt du système principal.

5.1 Démarrage initial

1. Vérifier le filtre. S'assurer que le filtre est complètement propre.
2. Vérifier la chimie de l'eau. S'assurer que les niveaux de chimie de l'eau sont dans les limites recommandées avant d'utiliser l'appareil pour garantir que le système UV LP peut fonctionner avec une efficacité maximale. Il ne doit pas y avoir de cuivre, de fer ou d'algues dans la piscine.
3. Équilibrer l'eau de la piscine. Une eau correctement équilibrée produira un traitement plus efficace avec une plus faible concentration de chlore libre dans l'eau, ce qui prolongera la durée de vie de la lampe et réduira les dépôts de calcaire sur le boîtier en quartz du système.
4. Vérifier que les raccords de tuyauterie sont corrects et exempts de fuites.
5. Laisser l'eau circuler pendant plusieurs minutes pour chasser l'air et la saleté de l'intérieur du réacteur UV.
6. Allumer le système avec l'interrupteur MARCHÉ/ARRÊT situé sur le panneau arrière de l'appareil.

⚠ IMPORTANT

Connecter toujours l'appareil à un circuit protégé par un RCD.

Ne jamais regarder directement la lampe UV lorsqu'elle est allumée.

Ne jamais brancher le système lorsque la lampe est hors du réacteur.

Ne pas faire fonctionner le système à un débit inférieur à 88 gal/min.

5.2 Commandes du système

5.2.1 Écran principal du système

Une fois le micrologiciel chargé, l'écran de contrôle principal du système apparaît. Cet écran est divisé en différentes zones d'informations.

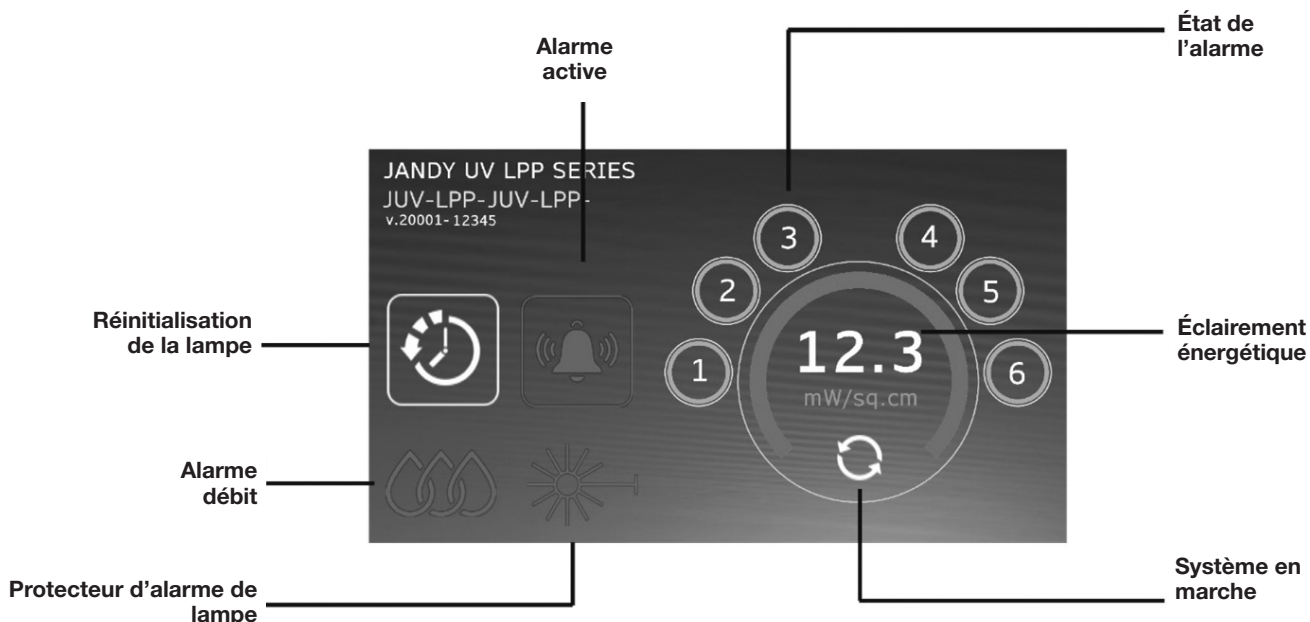


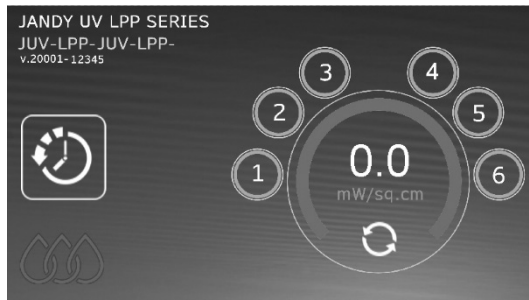
Figure 10. Écran du menu principal


5.2.2 Initialisation du système

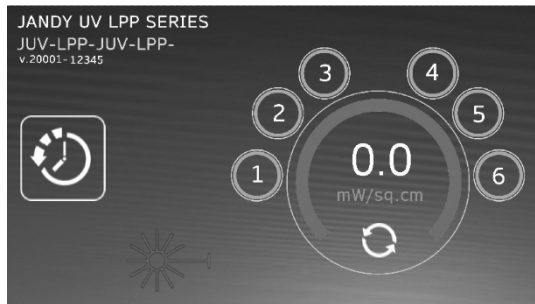
	FONCTIONNE Cet icône continuera de tourner tant fois que le système UV fonctionne.
	COMPTEUR D'HEURES DE LA LAMPE Cet indicateur indique les heures de fonctionnement des lampes.
	ÉTAT DE LA LAMPE Cet icône indique l'état actuel du ballast et de la lampe correspondante. L'icône sans clignotement indique que le ballast et la lampe fonctionnent. L'arc coloré interne indiquera la durée de vie restante de la lampe. Vert : durée de vie > 5 550 heures Orange : 1 665 heures < durée de vie < 5 550 heures Rouge : durée de vie < 1 665 heures


5.3 Alarmes

	Cette icône clignote chaque fois qu'il y a une alarme active dans le système. Le contact ALARME (bornes [31] - [32]) restera fermé. ATTENTION : les alarmes DÉBIT et PROTECTEUR N'ACTIVENT PAS le contact ALARME.
--	--



	<p>DÉBIT</p> <p>Chaque fois que le capteur installé détecte un débit d'eau insuffisant ou nul à l'intérieur du réacteur UV, le système déconnecte les lampes UV et l'indication de débit de l'écran clignote.</p> <p>AVERTISSEMENT :</p> <p>Une fois le débit d'eau rétabli, le système se réinitialise automatiquement et redevient opérationnel.</p>
---	--



	<p>COUVERCLE DU RÉACTEUR UV OUVERT</p> <p>L'appareil est équipé d'un mécanisme automatique pour couper l'alimentation des lampes UV chaque fois que le couvercle est retiré. Ces deux icônes clignoteront lorsque le couvercle du réacteur UV n'est pas bien posé.</p>
--	---

Section 6. Entretien

<p>⚠ AVERTISSEMENT</p>
<p>Avant l'installation ou le remplacement de tout composant du système s'assurer qu'il a été préalablement déconnecté de l'alimentation électrique principale et qu'il n'y a pas d'écoulement d'eau à travers celui-ci. Utiliser uniquement les pièces de rechange fournies par Jandy.</p>

6.1 Remplacement de la lampe UV

Fréquence :

- La lampe UV doit être remplacée chaque fois que le nombre d'heures de fonctionnement établi par le fabricant est atteint.

Lorsque les niveaux de CHLORE COMBINÉ dans la piscine sont anormalement élevés.

- Lorsque les niveaux de CHLORE COMBINÉ dans la piscine sont élevés de manière anormale.

<p>⚠ AVERTISSEMENT</p>
<p>Ne pas manipuler la lampe UV tant qu'elle n'est pas complètement froide.</p>

<p>IMPORTANT</p>
<p>Manipuler toujours la lampe UV avec des gants pour protéger la surface de la lampe de toute impureté, afin de ne pas réduire les performances et la durabilité de la lampe. Nettoyer la surface de la lampe à l'aide d'un chiffon doux imbibé d'alcool, si nécessaire.</p>

Procédure :

1. Retirer le panneau avant en retirant les deux vis (1) qui le fixent au corps du réacteur UV.

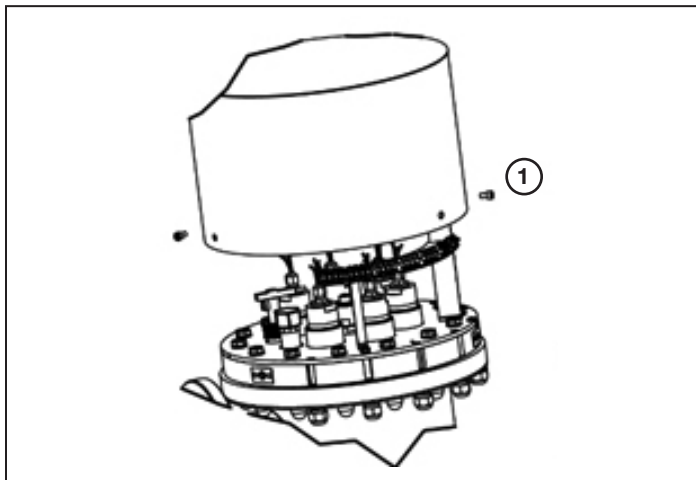


Figure 11. Retirer le couvercle de la lampe UV

2. Desserrer l'écrou de blocage du presse-étoupe correspondant (2).
3. Desserrer l'écrou de blocage de la lampe (3, 4).
4. Retirer la lampe (5) en la tenant par le connecteur d'alimentation jusqu'à ce que l'extrémité en céramique soit visible.

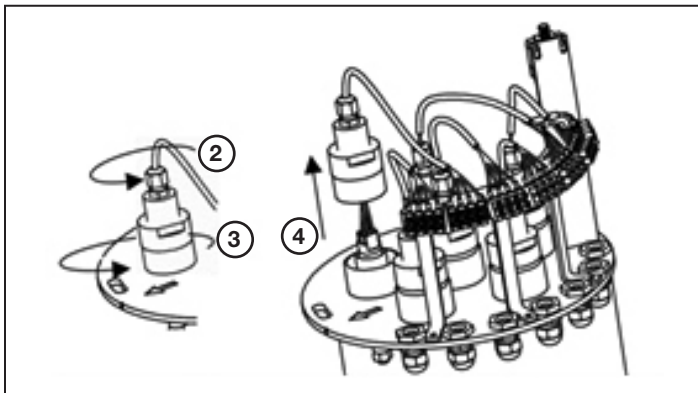


Figure 12. Débrancher la lampe du connecteur d'alimentation

5. Tenir la lampe par l'extrémité en céramique et retirer délicatement le connecteur d'alimentation.

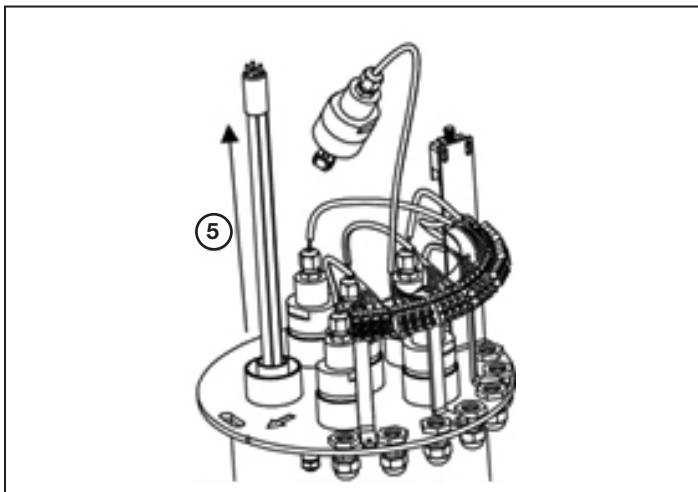


Figure 13. Retirer le connecteur d'alimentation

6. Extraire la lampe du manchon en quartz en la maintenant verticale afin qu'elle ne subisse aucune torsion.
7. Tenir la nouvelle lampe par l'extrémité en céramique et, en la maintenant verticale, l'insérer à environ 3/4 de sa longueur totale.
8. Brancher soigneusement le connecteur d'alimentation.
9. Installer la lampe complètement dans le manchon en quartz.
10. Serrer l'écrou de blocage.

IMPORTANT

Chaque fois que la lampe est remplacée, il faut réinitialiser le compteur horaire du système.

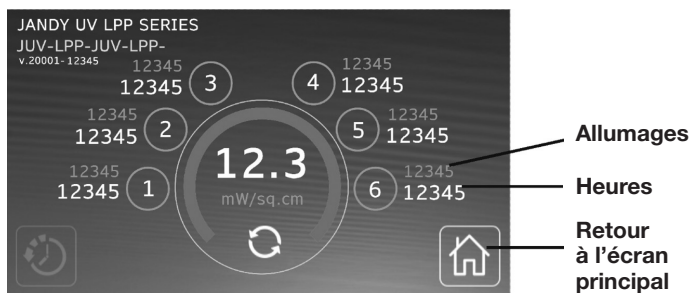
11. Remplacer le couvercle à l'aide des vis d'origine.
12. Réinitialiser le compteur d'heures pour la lampe neuve.

6.2 Réinitialiser le compteur horaire



Appuyer sur le bouton de « **Réinitialisation du compteur** ».

L'écran suivant va apparaître :



Appuyer au moins 3 secondes sur l'**icône correspondant à la lampe** dont le compteur doit être remis à zéro, jusqu'à ce que les deux compteurs « Heures » et « Allumages » passent à **zéro**.



Appuyer sur le bouton « **Accueil** » pour revenir à l'écran principal.

6.3 Remplacement/nettoyage d'un manchon en quartz

Fréquence :

- Il faut vérifier le manchon de quartz au moins UNE FOIS PAR AN pour tout type de dépôt sur sa surface (chaux, fer, manganèse, matière organique, etc.).
- Nettoyer le manchon en quartz CHAQUE FOIS QUE LA LAMPE EST REMPLACÉE.

6.3.1 Retrait du manchon Quartz

Procédure :

1. Suivre la procédure décrite dans la section *Remplacement de la lampe UV* pour retirer du manchon en quartz. Mettre la lampe dans un endroit propre et sûr.

⚠ AVERTISSEMENT

Ne pas manipuler la lampe UV tant qu'elle n'est pas complètement froide.

IMPORTANT

Manipuler toujours la lampe UV avec des gants pour protéger la surface de la lampe de toute impureté, afin de ne pas réduire les performances et la durabilité de la lampe. Nettoyer la surface de la lampe à l'aide d'un chiffon doux imbibé d'alcool, si nécessaire.

2. Insérer votre pouce dans le manchon et le faire glisser avec précaution jusqu'à ce que le joint torique soit libéré.

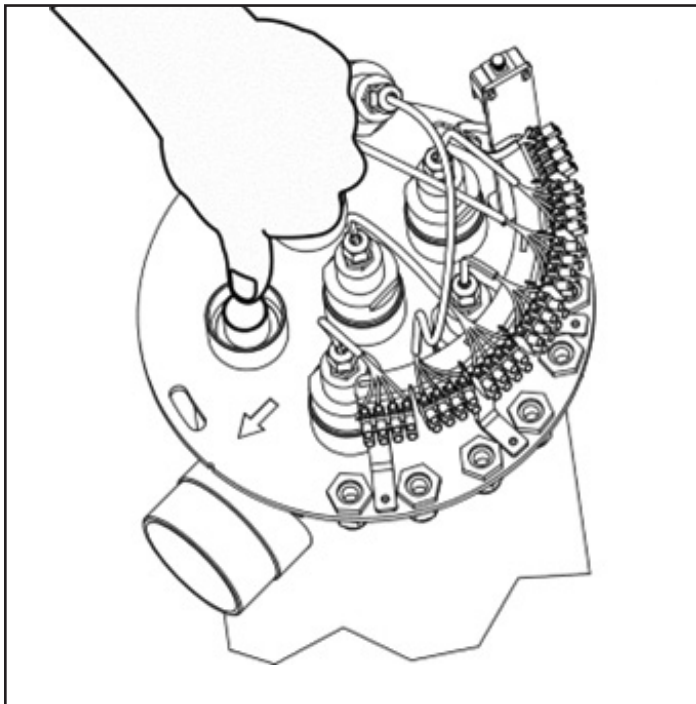


Figure 14. Retirer le manchon de quartz et le joint torique

3. Retirer complètement le manchon en quartz en le gardant vertical afin qu'il ne subisse aucune torsion.
4. Retirer délicatement le joint torique du manchon.

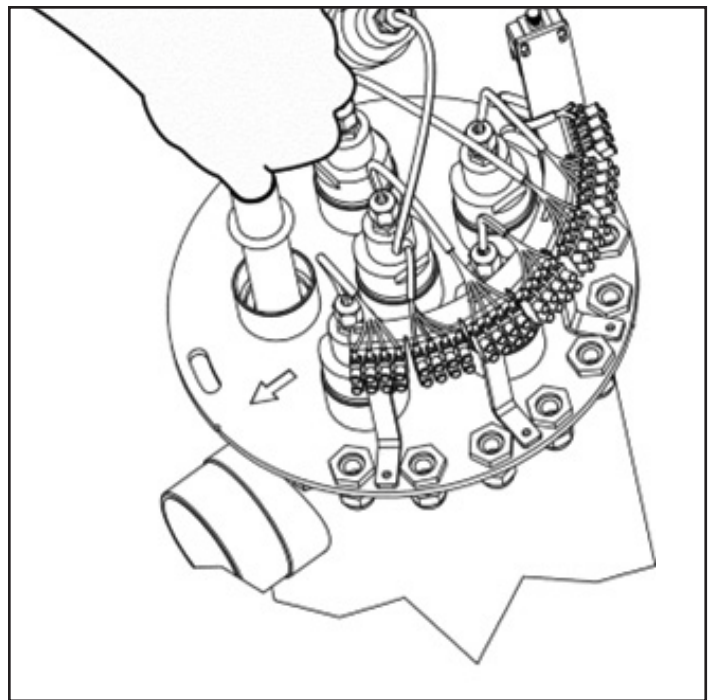


Figure 15. Faire glisser le manchon Quartz hors de la lampe UV.

5. Si le manchon est complètement transparent, il est encore propre. Le remettre en place dans le boîtier, comme décrit ci-dessous.
6. Pour nettoyer le manchon en quartz, utiliser un chiffon doux imbibé de vinaigre ou d'acide dilué.

6.3.2 Assemblage du manchon en quartz

Procédure :

1. Humidifier le joint torique et le reposer à environ 2 pouces de l'extrémité du manchon.
2. Insérer complètement le manchon en quartz, en le maintenant vertical, jusqu'à ce que le joint torique atteigne son logement.
3. Placer avec précaution le capuchon de verrouillage du manchon dans son logement. Placer la paume sur le capuchon et appuyer jusqu'à ce que le manchon soit complètement inséré dans le boîtier. Le manchon dépassera de quelques millimètres au-dessus du joint torique.
4. Remonter la lampe comme décrit dans la section *Remplacement de la lampe UV*.

Vérifier les fuites d'eau :

En cas de fuite d'eau aux capuchons d'embout :

1. Vérifier si le joint torique est endommagé.
2. Vérifier s'il y a des fissures ou des ruptures dans le manchon en quartz.

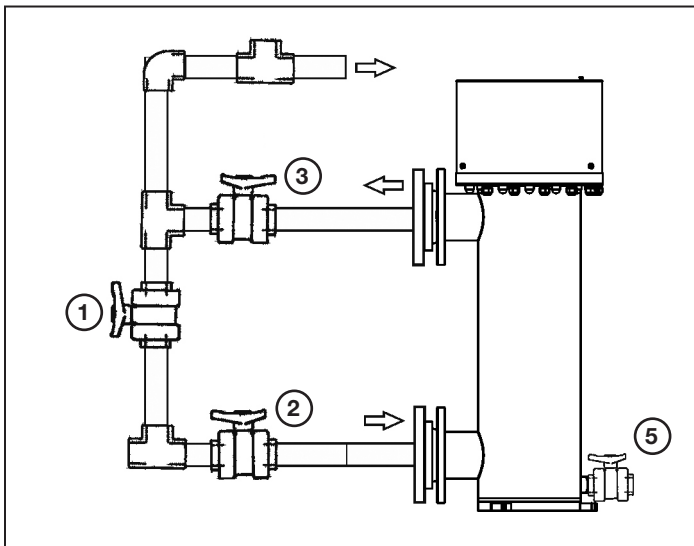
3. Vérifier que l'écrou de blocage et le joint torique forment un joint étanche.
4. Vérifier que les embouts sont suffisamment serrés.
5. Vérifier que tous les composants sont propres et exempts de saleté et de débris.

REMARQUE : Les articles 1 à 5 énumérés ci-dessus sont des articles de service et ne peuvent donc pas faire l'objet d'une réclamation sous garantie. Les éléments de service répertoriés sont disponibles.

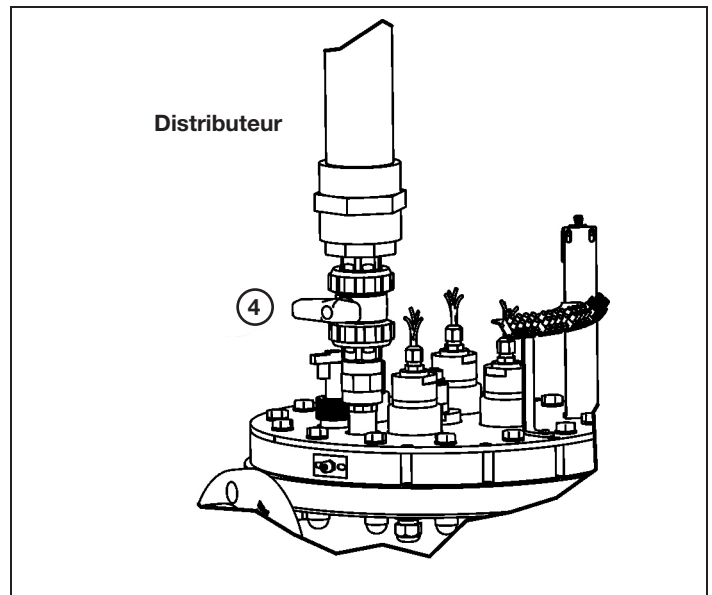
6.3.3 Nettoyage du manchon en quartz

Procédure :

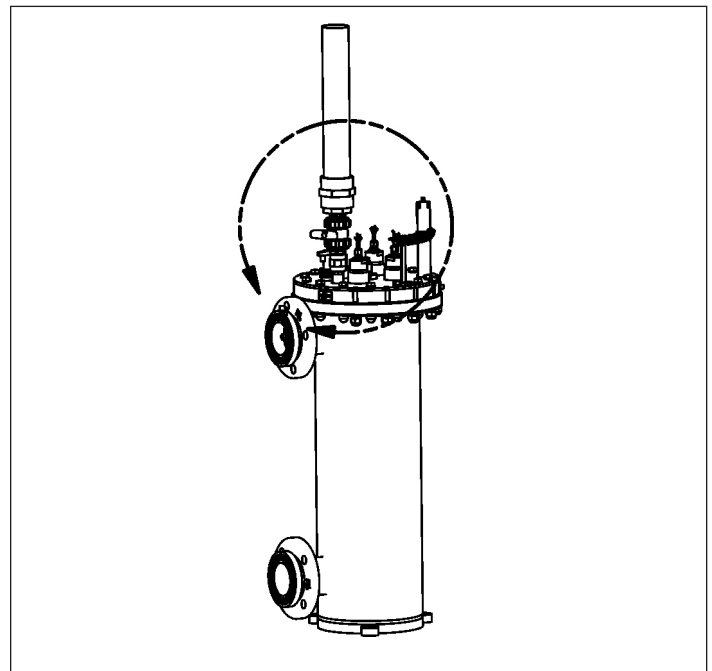
1. Éteindre l'appareil UV.
2. Ouvrir la vanne 1 et fermer les vannes 2 et 3 (entrée chambre UV – sortie).
3. Ouvrir la tête de protection de la chambre.



4. Brancher le dispositif de distribution dans l'entrée correspondante (« Nettoyage »).



5. Ajouter de l'acide sulfurique (10 %) sur le réservoir transparent en PVC du distributeur.



6. Ouvrir les vannes 4 et 5 et attendre que le niveau d'acide dans le réservoir du distributeur baisse. Une fois le réservoir vide, fermer la vanne 5.
7. Laisser la solution de nettoyage à l'intérieur de la chambre UV pendant la nuit.
8. Ouvrir la vanne 5 jusqu'à ce que la chambre soit complètement vide.
9. Fermer la vanne 5.
10. Débrancher le distributeur.
11. Ouvrir la vanne 2 et 3.

12. Fermer la vanne 1.
13. Allumer l'appareil UV.

6.4 Remplacement du joint d'étanchéité en contact avec le manchon en quartz

Fréquence :

- Remplacer le joint d'étanchéité en contact avec le manchon en quartz CHAQUE FOIS QUE LA LAMPE EST REMPLACÉE.

Procédure :

Pour remplacer le joint d'étanchéité du manchon en quartz, suivre la procédure décrite à la section 6.2.

6.5 Remplacement du réflecteur intérieur Al

Fréquence :

- Seulement en présence de corrosion.

Procédure :

Pour remplacer la feuille, démonter les lampes et le couvercle UV.



Figure 16. Réflecteur intérieur Al

6.6 Isolation du système et contrôle des connexions

Fréquence :

- Vérifier le disjoncteur de fuite à la terre (DDFT) situé à l'intérieur du panneau de commande au moins CHAQUE FOIS QUE LA LAMPE UV EST REMPLACÉE en appuyant sur le bouton TEST (sur le devant).
- Vérifier toutes les connexions, en particulier l'alimentation de la lampe et la mise à la terre du panneau de commande et du réacteur UV, CHAQUE FOIS QUE LA LAMPE EST REMPLACÉE.

6.7 Hivernage

Les températures très froides peuvent endommager la cuve ou le manchon. Sous 35 °F, il faut vidanger l'appareil UV.

Section 7. Dépannage

Problèmes et mesures correctives

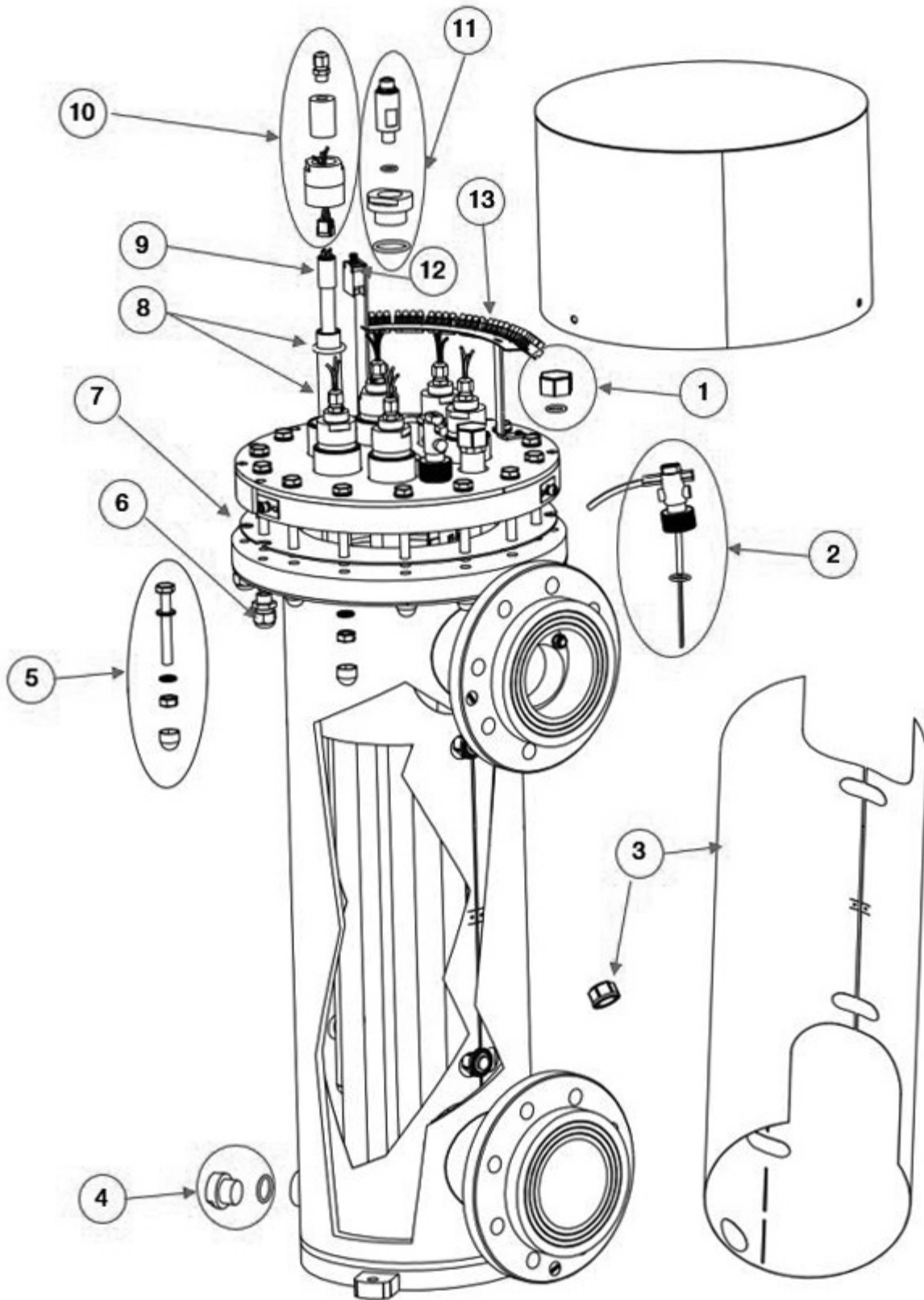
AVERTISSEMENT

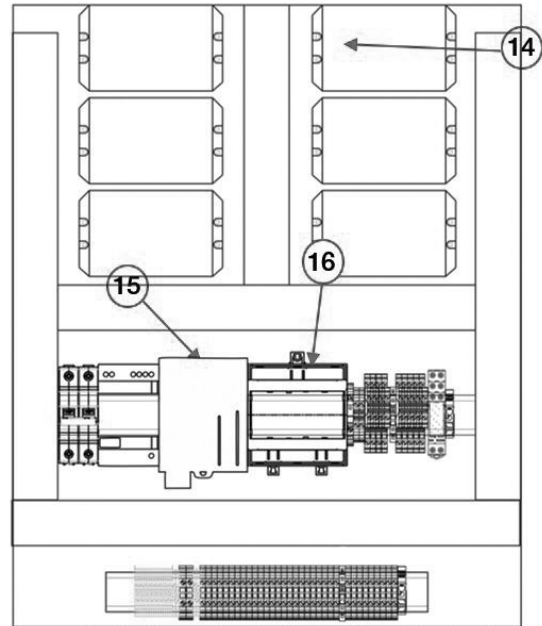
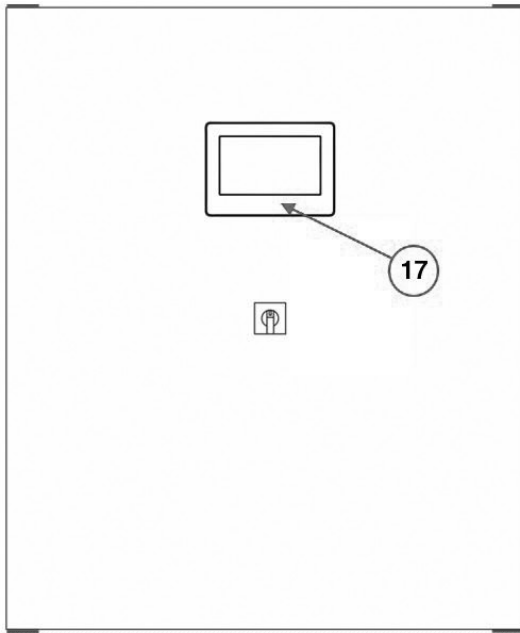
Toujours débrancher de l'alimentation électrique avant d'entamer les procédures de dépannage.

Problème	Solution
L'appareil ne s'allume pas.	Vérifier qu'il est correctement raccordé à une alimentation 240 V 60 Hz dans le tableau de commande électrique de la piscine. Vérifier le fusible F1 dans la partie inférieure de l'appareil.

Si les problèmes persistent, contacter le support technique de Jandy au 1-800-822-7933.

Section 8. Vues éclatées et trousse de remplacement





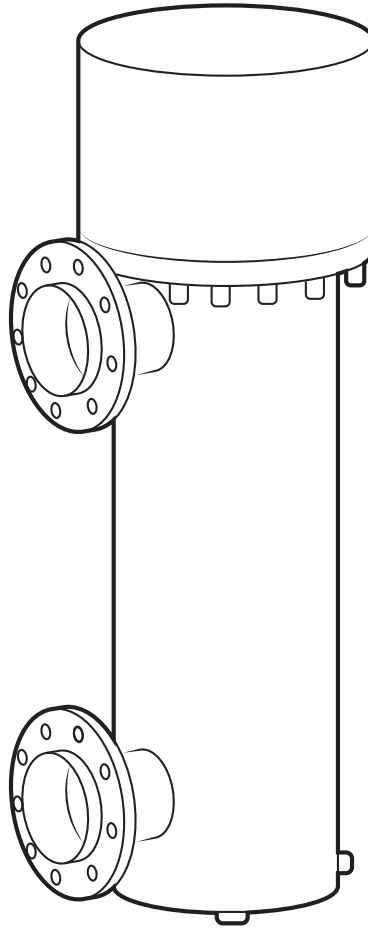
RKIT	CODE	DESCRIPTION
N° 1	R0977900	Capuchon de nettoyage
N° 2	R0978000	Capteur de débit
N° 3	R0978100	Doublure intérieure acier inoxydable
N° 4	R0978200	Bouchon de vidange
N° 5	R0978300	Trousse de vis
N° 6	R0978400	Presse-étoupes
N° 7	R0978500	Joint corps principal
N° 8	R0978600	Manchon en quartz
N° 9	R0978700	Lampe UV
N° 10	R0978800	Trousse tête de lampe UV
N° 11	R0978900	Capteur lumière UV
N° 12	R0979000	Interrupteur de sûreté
N° 13	R0979100	Prise logement câble
N° 14	R0979200	Ballast lampe UV
N° 15	R0979300	Module CPU
N° 16	R0979400	Module de relais
N° 17	R0979500	Écran IHM

Zodiac Pool Systems LLC
 2882 Whiptail Loop # 100
 Carlsbad, CA 92010, USA
 Jandy.com | 1.800.822.7933

Zodiac Pool Systems Canada, Inc.
 2-3365 Mainway
 Burlington, ON L7M 1A6, Canada
 Jandy.ca | 1.800.822.7933

©2022 Zodiac Pool Systems LLC. Tous droits réservés. ZODIAC® est une marque déposée de Zodiac International, S.A.S.U, utilisée sous licence. Toutes les autres marques sont la propriété de leurs propriétaires respectifs.

JUVLPv0.6



HMAC UV de baja presión

Modelos: JUVLP100, JUVLP150, JUVLP200, JUVLP250

ADVERTENCIA

PARA SU SEGURIDAD: La instalación y el servicio de este producto deben estar a cargo de un contratista cualificado y matriculado para trabajar con equipamientos para piscinas en la jurisdicción en la que se instalará el producto, donde existan tales requisitos estatales o locales. La persona encargada del mantenimiento debe ser profesional y contar con experiencia suficiente en la instalación y el mantenimiento de equipos para piscinas, para que todas las instrucciones de este manual se puedan seguir con exactitud. Antes de instalar este producto, lea y siga todos los avisos de advertencia y todas las instrucciones que se proporcionan con el producto. Si no se siguen los avisos de advertencia y las instrucciones, es posible que se produzcan daños materiales, lesiones personales o la muerte. Una instalación o una operación incorrectas pueden anular la garantía.



La instalación o la operación inadecuadas pueden generar peligros eléctricos no deseados que pueden provocar lesiones graves, daños materiales o la muerte.

ATENCIÓN, INSTALADOR: Este manual contiene información importante acerca de la instalación, la operación y la utilización seguras de este producto. Esta información debe ser entregada al propietario u operador de este equipo.

Contenido

Sección 1. Instrucciones importantes de seguridad.....	51	Sección 5. Operación	63
1.1 Instrucciones de seguridad.....	51	5.1 Puesta en funcionamiento inicial	63
Sección 2. Descripción general.....	52	5.2 Controles del sistema.....	64
2.1 Desinfección UV.....	52	5.3 Alarmas	64
2.2 Especificaciones del producto.....	52	Sección 6. Mantenimiento	65
2.3 Dimensiones.....	53	6.1 Reemplazar la lámpara UV.....	65
2.4 Descripción del sistema.....	54	6.2 Restablecer el contador de horas.....	66
2.5 Contenido del producto	54	6.3 Reemplazar/limpiar una funda de cuarzo	66
Sección 3. Agua de la piscina.....	55	6.4 Reemplazar el sello en contacto con la funda de cuarzo.....	69
3.1 Selección del tamaño sugerido.....	55	6.5 Reemplazar el reflector interno de acero inoxidable.....	69
3.2 Condiciones del agua de la piscina	55	6.6 Aislamiento del sistema y control de conexiones	69
Sección 4. Instalación	56	6.7 Preparación para el invierno	69
4.1 Requisitos de instalación	56	Sección 7. Resolución de problemas	70
4.2 Instalación del reactor UV	56	Sección 8. Vistas ampliadas y kits de reemplazo	71
4.3 Conexiones eléctricas.....	57		
4.4 Panel de control: Diagrama de cableado en campo	58		
4.5 Conexión de las lámparas.....	62		

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

REGISTRO DE INFORMACIÓN DEL EQUIPO	
FECHA DE INSTALACIÓN	_____
INFORMACIÓN DEL INSTALADOR	_____
LECTURA INICIAL DEL MANÓMETRO (CON FILTRO LIBRE)	_____
MODELO DE BOMBA	CABALLOS DE FUERZA _____
NOTAS	_____

Sección 1. Instrucciones importantes de seguridad

LEA Y SIGA TODAS LAS INSTRUCCIONES

1.1 Instrucciones de seguridad

Todos los trabajos de electricidad deben ser hechos por un electricista matriculado y deben cumplir todas las normativas nacionales, estatales y locales. Cuando se instale y utilice este equipo eléctrico, se deberán seguir siempre las siguientes precauciones básicas de seguridad:

⚠ PELIGRO

Este aparato no está diseñado para que lo usen personas (incluidos niños) con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas, o que carezcan de experiencia y conocimiento, a menos que hayan recibido supervisión o instrucción en cuanto al uso del aparato por parte de una persona responsable de su seguridad. Solo un técnico cualificado debe llevar a cabo la instalación y la manipulación.

No use este equipo para ningún propósito que no sea el previsto. Deben respetarse las normas aplicables para la prevención de accidentes y para las instalaciones eléctricas.

Nunca extraiga la tuerca de retención del tubo de cuarzo cuando hay agua circulando dentro del reactor, debido a que puede salir expulsado y provocar daños.



La radiación UV producida por este equipo puede provocar daños graves si se exponen los ojos o la piel directamente a la lámpara. Nunca conecte el equipo cuando la lámpara esté fuera del reactor. Nunca manipule la lámpara UV hasta que esté completamente fría.

⚠ ADVERTENCIA

Para reducir el riesgo de lesiones graves o la muerte, no opere el emisor UV cuando se haya extraído del cerramiento del aparato. El uso del aparato para usos no previstos o los daños en el alojamiento pueden provocar el escape de radiación UV peligrosa. La radiación UV puede, incluso en dosis pequeñas, provocar daños en los ojos y en la piel. Nunca mire directamente a una lámpara UV iluminada.

RIESGO DE DESCARGAS ELÉCTRICAS, INCENDIOS, LESIONES PERSONALES O MUERTE.

- La instalación debe llevarse a cabo en conformidad con National Electrical Code® (NEC®, NFPA-70) y todos los demás códigos de instalación locales y nacionales.
- Use el equipo solo en una instalación de piscina o hidromasaje.
- Lleve a cabo el mantenimiento del sistema de circulación correctamente. Reemplace las piezas desgastadas o dañadas de inmediato.

ATENCIÓN

Los sistemas de tratamiento UV LP funcionan con una alimentación de 120-240 VCA/60 Hz/monofásica. No altere la fuente de alimentación para hacerla funcionar a ningún otro voltaje. Asegúrese de que todas las conexiones eléctricas estén ajustadas correctamente y verifique que no haya conexiones incorrectas que podrían sobrecalentarse.

Riesgo de descargas eléctricas: Instale el centro de energía a al menos cinco (5) pies (1,52 m) de la pared interior de la piscina o del jacuzzi con tuberías no metálicas. Las instalaciones canadienses deben estar a al menos tres (3) metros del agua.

Los niños no deben usar hidromasajes ni jacuzzis sin la supervisión de adultos. No utilice el hidromasaje o jacuzzi si no están instaladas todas las tapas de succión para evitar que el cabello o alguna parte del cuerpo queden atrapados. Las personas que usan medicación o tienen una historia clínica adversa deben consultar a un médico antes de usar un hidromasaje o un jacuzzi.

Antes de instalar o reemplazar cualquier componente del sistema, asegúrese de que esté desconectado de la fuente de alimentación y de que no fluya agua a través de él. Utilice únicamente piezas de repuesto originales. El fabricante no acepta ninguna responsabilidad por el ensamblaje, la instalación, la configuración ni la manipulación ni el agregado de otros componentes más allá de lo llevado a cabo en las instalaciones del fabricante.

Utilice siempre guantes para manipular la lámpara UV, debido a que la grasa u otras sustancias depositadas en ella puede reducir su desempeño y su vida útil. Si es necesario limpiar la lámpara, utilice un trapo suave empapado con alcohol.

Sección 2. Descripción general

2.1 Desinfección UV

Los efectos germicidas de la radiación ultravioleta (UV) con longitudes de onda de aproximadamente 260 nm se conocen desde hace más de 100 años. El uso de UV se hizo más popular en los años recientes, debido a que tiene varias ventajas sobre los métodos de desinfección química. UV altera apenas la composición física/química del agua, es eficaz contra cualquier tipo de microorganismo (algas, bacterias, virus, esporas, levadura, etc.) y su uso reduce los riesgos relacionados con la manipulación y la dosificación de productos químicos potencialmente peligrosos. El tratamiento UV también minimiza los niveles de cloro combinado en el agua de la piscina, lo que ahorra significativamente agua (al reducir el volumen y la frecuencia de reemplazo del agua de la piscina). El sistema de tratamiento UV LP debe operar con el sistema de filtrado de la piscina (bomba y filtro) en funcionamiento.

El sistema de tratamiento UV LP, junto con el mantenimiento de los niveles de cloro correctos en el agua de la piscina, garantiza su salubridad.

Los sistemas de tratamiento UV LP se diseñaron y fabricaron con la tecnología más avanzada en tratamiento UV del agua, a fin de garantizar un funcionamiento a largo plazo con un mantenimiento mínimo.

2.2 Especificaciones del producto

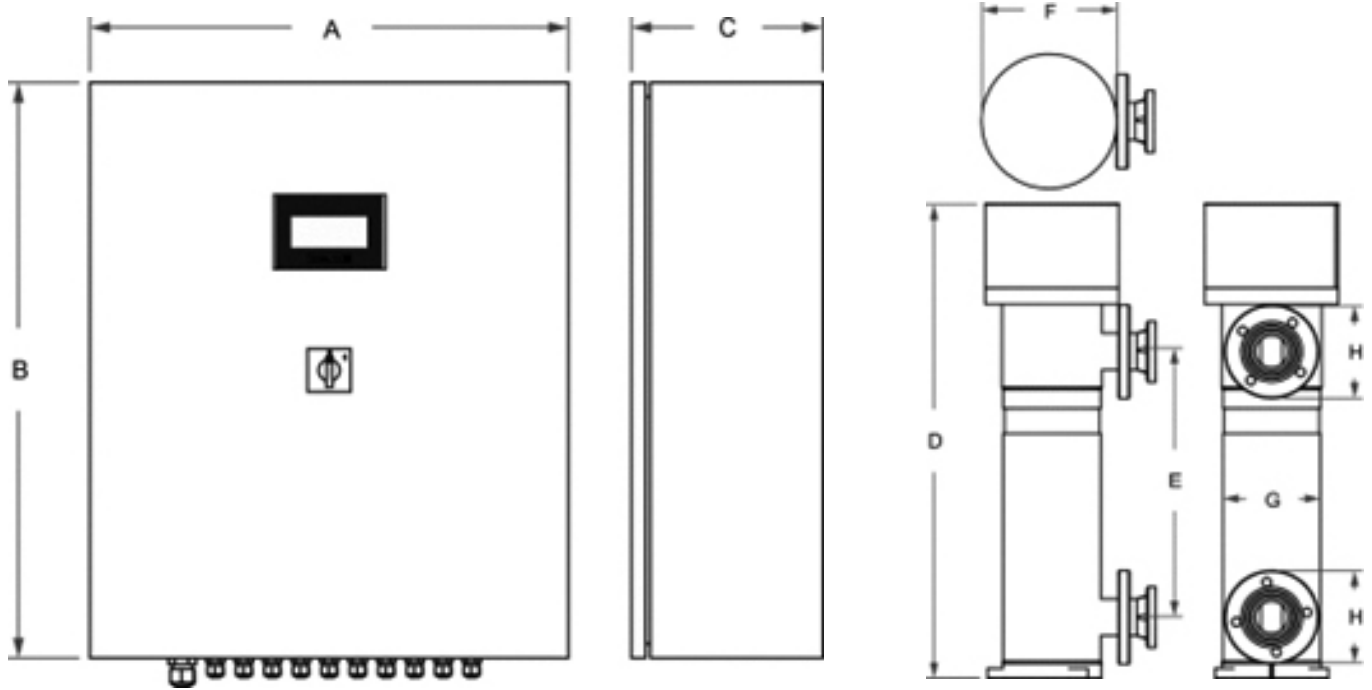
Los sistemas de tratamiento UV LP son diseñados y fabricados con la tecnología más reciente en el tratamiento UV del agua, lo que asegura un funcionamiento continuo y un mantenimiento mínimo.

- Balasto electrónico con control integrado (alta eficiencia + 95%)
- Monitoreo de irradiación
- Contador de horas de funcionamiento
- Entrada para interruptor de flujo externo
- Salida de alarma. Lámparas UV de baja presión HO
- Vida útil de la lámpara: 13 000 horas (según la cantidad de igniciones)

	JUVLP100	JUVLP150	JUVLP200	JUVLP250
Flujo (UVT 94 %)	105 gpm 24 m³/h	140 gpm 32 m³/h	175 gpm 40 m³/h	210 gpm 48 m³/h
Material				
Panel de control	Metálico, recubrimiento con resina de poliéster-epoxi RAL 7035			
Reactor UV	Lámina de PE + SS-316L			
Dimensiones				
Panel de control	23,6" x 19,7" x 7,9"			
Reactor UV (altura/diámetro)	43"/8" o 10"			
Entrada/salida	Brida de 3" ANSI		Brida de 4" ANSI	
Presión nominal máxima	50 psi			
Pérdida de carga	0,65 psi a 105 gpm	1,12 psi a 140 gpm	1,60 psi a 175 gpm	2,10 psi a 210 gpm
Voltaje	120 o 240 VCA/60 Hz. /monofásico			
Corriente	1,86 - 0,97 A	2,44 - 1,26 A	3,04 - 1,55 A	3,65 - 1,84 A
Potencia nominal (W)	270	360	450	540
Balastos electrónicos	3	4	5	6
Potencia UV-C (W)	90	120	150	180
Lámparas	3	4	5	6
Vida útil (horas)	13 000 horas			
Enfriamiento	Panel: Autoenfriado Balasto: Disipador de aluminio			
Monitor de control	Pantalla táctil monocroma de 3,4" TFT (200 x 80 píxeles) Contador de horas de la lámpara Monitor de estado de la lámpara Detección de alarma			
Entradas de control	Dos (2) contactos libres de potencial: interruptor de flujo y sensor de la cubierta de reactor UV			
Salidas de control	Un (1) contacto libre de potencial: alarma			

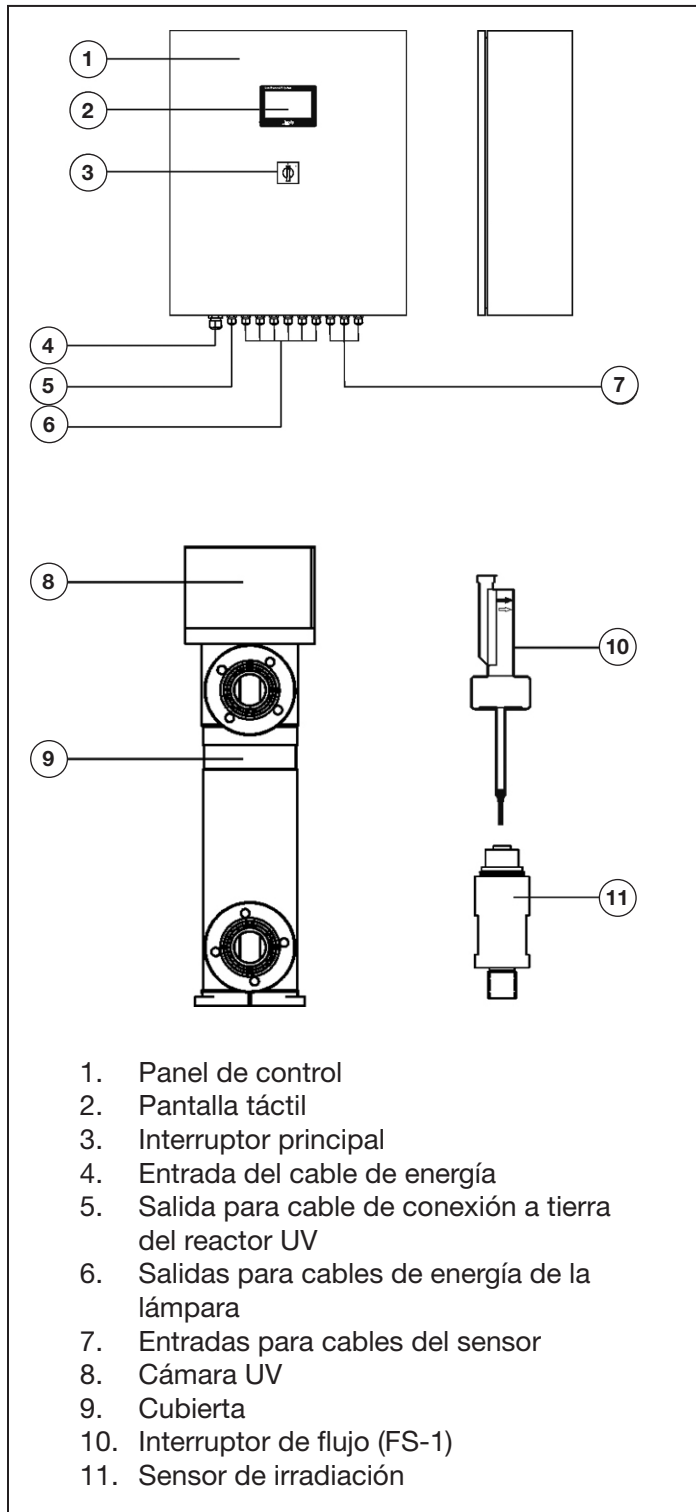
¹ Este producto cumple los requisitos de NSF/ANSI 50, Anexo H.1: Eficacia de desinfección para el >= mínimo de una reducción 3 log (99,9 %) de *Enterococcus faecium* [ATCC n.º 6569] y *Pseudomonas aeruginosa* [ATCC n.º 27313]. Este producto está destinado a la desinfección complementaria y debe utilizarse con químicos de desinfección registrados o aprobados por la EPA para impartir concentraciones residuales, según las normas estatales y locales.

2.3 Dimensiones



	A	B	C	D	E		F	G	H	
					JUVLP 100/150	JUVLP 200/250			JUVLP 100/150	JUVLP 200/250
Pulgadas	19,7	23,6	7,9	40,2	22,8	22,2	14,0	9,8	3" ANSI	4" ANSI
mm	500	600	200	1020	580	565	355	250		

2.4 Descripción del sistema



2.5 Contenido del producto

Dentro de la caja, debe encontrar los accesorios siguientes:

- Reactor UV
- Sensor de irradiación preinstalado + cable EVT344 (16,4 ft)
- Interruptor de flujo preinstalado FS-1+ cable (9,8 ft)
- Panel de control
- Cables de energía de la lámpara LP-045 x n (16,4 ft) (n, según la cantidad de lámparas)
- Cable de microinterruptor LP-025/M x1 (16,4 ft)
- Manual de operación

NOTA: Eliminación del producto usado

Actúe según las reglas locales y no elimine los productos usados con los desechos domésticos normales. La eliminación correcta del producto usado ayudará a prevenir consecuencias negativas potenciales para el medio ambiente y la salud humana.

Sección 3. Agua de la piscina

3.1 Selección del tamaño sugerido

Modelo	Caudal máx. (gpm)	Tamaño de la piscina (gal.)	
		Rotación en 6 h	Rotación en 8 h
JUVLP100	105	37 000	50 400
JUVLP150	140	50 400	67 200
JUVLP200	175	63 000	84 000
JUVLP250	210	75 600	100 800

3.2 Condiciones del agua de la piscina

Límites recomendados	
Hierro:	menos de 0,3 mg/l
Dureza:	menos de 120 mg/l
Turbiedad:	menos de 1 NTU
Manganeso:	menos de 0,05 mg/l
TSS:	menos de 10 mg/l
Transmitancia UV:	mayor al 94 %

Si el nivel de alguno de estos parámetros está fuera de los límites recomendados, le recomendamos que aplique un tratamiento preliminar adecuado para corregirlo.

Equilibre el agua de la piscina. El agua correctamente equilibrada producirá un tratamiento más eficiente y una concentración menor de cloro libre en el agua, lo que ampliará la vida útil de la lámpara y reducirá los depósitos de sarro del alojamiento de cuarzo del sistema.

- El pH debe ser de 7,2-7,6
- La alcalinidad total debe ser de 60-120 ppm

Sección 4. Instalación

4.1 Requisitos de instalación

El sistema UV LP debe instalarse siempre VERTICALMENTE en el piso, como se indica a continuación.

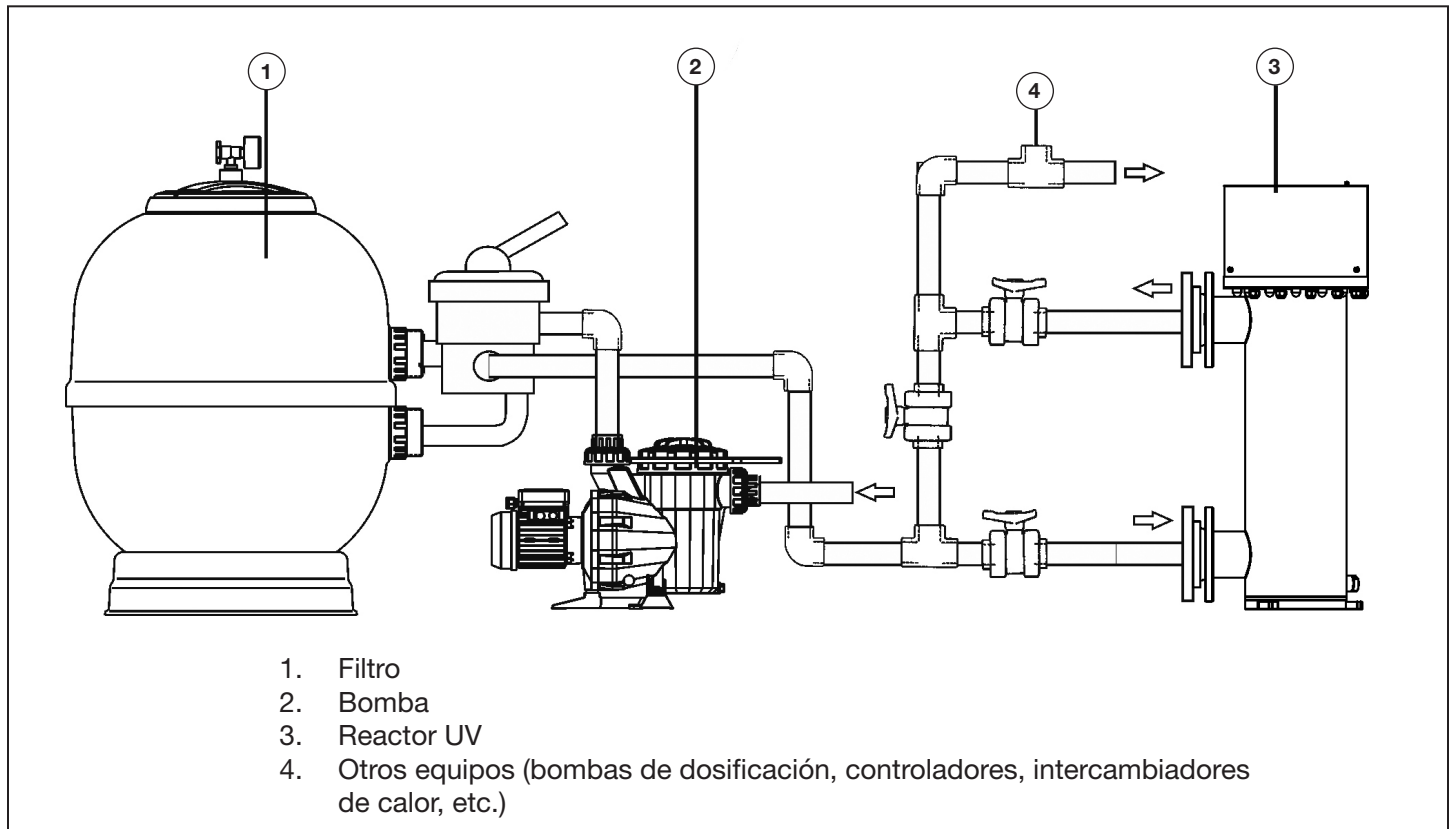


Figura 1. Conexiones de las tuberías de UV LP

- El sistema UV LP debe instalarse en un lugar seco y bien ventilado (en interiores o exteriores).
- La temperatura del área de instalación debe estar entre 36 °F (2 °C) y 104 °F (40 °C) y la humedad relativa no debe superar el 80 %.
- Instale la unidad lo más lejos posible de cualquier almacenamiento de productos químicos y fuentes de humedad.

⚠ ADVERTENCIA

Tenga cuidado con la formación de atmósferas corrosivas debido a las soluciones para reducir el pH (en específico, el ácido clorhídrico, "HCl"). No instale el sistema UV LP cerca del almacenamiento de tales productos químicos. Recomendamos con énfasis el uso de productos químicos que se basan en bisulfato de sodio o ácido sulfúrico diluido.

4.2 Instalación del reactor UV

El reactor UV LP está hecho de acero inoxidable AISI 316 L y aloja la lámpara UV. El reactor UV debe instalarse después del sistema de filtrado y antes de cualquier otro dispositivo de la instalación, como bombas de calentamiento, sistemas de control, sistemas de dosificación, sistema de electrólisis con sal, etc.

La instalación del sistema de UV debe permitir un fácil acceso a la lámpara UV por parte del usuario. La ubicación del sistema UV LP debe tener dimensiones efectivas que permitan la extracción completa de la lámpara UV de la funda (aproximadamente 1 m por arriba de la cubierta del reactor).

Se recomienda con énfasis la instalación del sistema UV LP en un lugar del tubo que pueda aislarse fácilmente del resto de la instalación mediante dos válvulas, de modo que las tareas de mantenimiento puedan llevarse a cabo sin necesidad de drenar la piscina parcial o totalmente. Cuando se instale el sistema en una derivación (opción recomendada), debe introducirse una válvula para regular el flujo.

⚠ ADVERTENCIA

Antes de la instalación o del reemplazo de cualquier componente del sistema, asegúrese de que se haya desconectado antes de la fuente de alimentación principal y que no fluya agua a través de él. Utilice únicamente repuestos suministrados por Jandy.

⚠ ADVERTENCIA**Conexión equipotencial y conexión a tierra**

National Electrical Code® (NEC® en los Estados Unidos) y Canadian Electrical Code (CEC en Canadá) exigen que los equipos para piscinas estén conectados equipotencialmente entre sí. Consulte los códigos locales para determinar si la autoridad competente (AHJ en los Estados Unidos) o las autoridades competentes locales de Canadá implementan NEC o CEC u otros códigos de instalación locales. Se requieren un cable macizo de cobre de 8,37 mm² (8 AWG) según NEC y de 13,3 mm² (6 AWG) según CEC para la conexión equipotencial del equipo a una conexión equipotencial permanente aceptable para la autoridad competente local (AHJ) o las autoridades competentes locales en Canadá. Consulte los códigos implementados localmente para determinar el calibre aceptado del cable de conexión equipotencial.

Conecte al punto de conexión equipotencial ubicado en el centro de energía y reactor UV a un punto de conexión equipotencial común. No use el equipo Jandy como el punto de conexión equipotencial común. Cada equipo no relacionado con la piscina que requiera conexión a tierra también deberá conectarse equipotencialmente al punto de conexión equipotencial común aprobado.

National Electrical Code® (NEC®) requiere la conexión equipotencial del agua de la piscina. Cuando ninguno de los equipos, de las estructuras o de las piezas de la piscina con conexión equipotencial están en conexión directa con el agua de la piscina, el agua de la piscina debe estar en contacto directo con una superficie conductora aprobada resistente a la corrosión que exponga no menos de 5800 mm² (9 in²) del área superficial al agua de la piscina en todo momento. La superficie conductora debe estar ubicada donde no esté expuesta a daños físicos ni a su desalojamiento durante las actividades habituales en la piscina, y debe estar conectada equipotencialmente según los requisitos de conexión equipotencial de NEC Artículo 680. Consulte los códigos aplicados localmente para cualquier requisito adicional de conexión equipotencial de piscinas e hidromasajes.

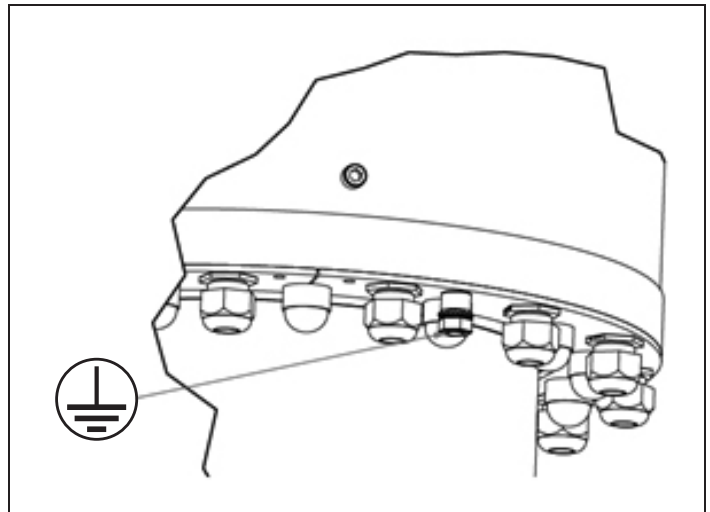


Figura 2. Ubicación del terminal de conexión equipotencial

4.3 Conexiones eléctricas

- Instale el panel de control verticalmente en una superficie rígida (pared), de modo que la pantalla táctil del panel delantero esté a nivel de la vista.
- Los ventiladores de enfriamiento y las rejillas (de haberlas) no deben estar bloqueados.

⚠ ADVERTENCIA

Solo personas realmente cualificadas deben ensamblar y manipular el equipo.

Deben seguirse las normas vigentes de electricidad y prevención de accidentes.

No intente alterar el sistema para hacerlo funcionar a un voltaje diferente.

Tanto la energía del panel de control del sistema JUV UV LP como la interconexión de la lámpara UV y los sensores deben estar en el bloque de bornes de la base dentro del panel de control. La base del panel de control tiene una serie de empaques de cable para fijar correctamente los cables de energía y los sensores. Si debe corregirse la longitud o la sección, no lo haga sin consultar primero a un técnico autorizado de JANDY.

⚠ ADVERTENCIA

Utilice conductores de cobre únicamente.

Conexión permanente.

4.4 Panel de control: Diagrama de cableado en campo

4.4.1 Modelo JUVLP100

Bloque de bornes	Entrada del panel de control		Cable	Descripción de los cables
PE	ENERGÍA 230 VCA/50-60 Hz/monofásica		(1)	TIERRA
1				FASE
2				NEUTRO
PE	CONEXIÓN EQUIPOTENCIAL DEL REACTOR UV		(2)	TIERRA
3	LÁMPARA 1	LÁMPARA UV-1/1	LP-045/1	NEGRO "1"
4		LÁMPARA UV-1/2		NEGRO "2"
5		LÁMPARA UV-1/3		NEGRO "3"
6		LÁMPARA UV-1/4		NEGRO "4"
7	LÁMPARA 2	LÁMPARA UV-2/1	LP-045/2	NEGRO "1"
8		LÁMPARA UV-2/2		NEGRO "2"
9		LÁMPARA UV-2/3		NEGRO "3"
10		LÁMPARA UV-2/4		NEGRO "4"
11	LÁMPARA 3	LÁMPARA UV-3/1	LP-045/3	NEGRO "1"
12		LÁMPARA UV-3/2		NEGRO "2"
13		LÁMPARA UV-3/3		NEGRO "3"
14		LÁMPARA UV-3/4		NEGRO "4"
27	ENTRADA DEL INTERRUPTOR DE FLUJO			CONTACTO LIBRE DE POTENCIAL
28				
29	DETECTOR DE CARGA	SW-1	LP-025-M	NEGRO "1"
30		SW-2		NEGRO "2"
31	SALIDA DE ALARMA		(3)	CONTACTO LIBRE DE POTENCIAL
32				
33	SENSOR DE IRRADIACIÓN	MARRÓN	EVT344	ENERGÍA (24 cc)
34		GRIS		SEÑAL (0...10 V cc)
35		AZUL		TIERRA

¹ No se suministra con la unidad.

² No se suministra con la unidad. La conexión equipotencial debe hacerse con un conductor de cobre macizo, mínimo n.º 8 AWG (EE. UU.) / 6 AWG (Canadá).

³ Lógica de salida.

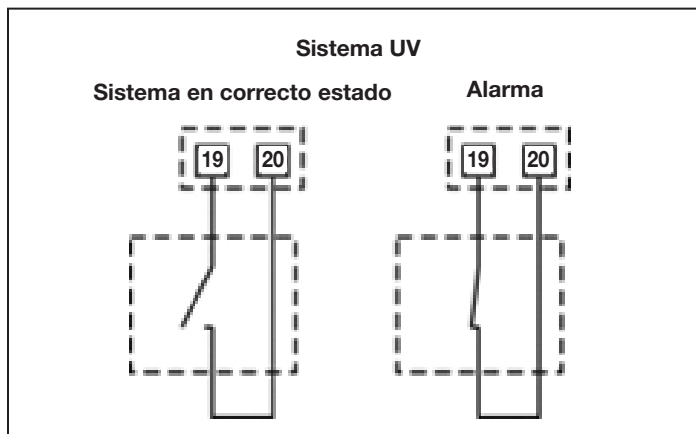


Figura 3. Cableado de JUVLP100

Modelo	240 V/ monofásico	120 V/monofásico
JUV-LP-100	3 x AWG 18 (3 x 1,0 mm ²)	
JUV-LP-150	3 x AWG 16 (3 x 1,50 mm ²)	
JUV-LP-200		
JUV-LP-250		

¹ Tamaño mínimo recomendado del cable

4.4.2 Modelo JUVLP150

Bloque de bornes	Entrada del panel de control		Cable	Descripción de los cables
PE	ENERGÍA 230 VCA/50-60 Hz/monofásica		(1)	TIERRA
1				FASE
2				NEUTRO
PE	CONEXIÓN EQUIPOTENCIAL DEL REACTOR UV		(2)	TIERRA
3	LÁMPARA 1	LÁMPARA UV-1/1	LP-045/1	NEGRO "1"
4		LÁMPARA UV-1/2		NEGRO "2"
5		LÁMPARA UV-1/3		NEGRO "3"
6		LÁMPARA UV-1/4		NEGRO "4"
7	LÁMPARA 2	LÁMPARA UV-2/1	LP-045/2	NEGRO "1"
8		LÁMPARA UV-2/2		NEGRO "2"
9		LÁMPARA UV-2/3		NEGRO "3"
10		LÁMPARA UV-2/4		NEGRO "4"
11	LÁMPARA 3	LÁMPARA UV-3/1	LP-045/3	NEGRO "1"
12		LÁMPARA UV-3/2		NEGRO "2"
13		LÁMPARA UV-3/3		NEGRO "3"
14		LÁMPARA UV-3/4		NEGRO "4"
15	LÁMPARA 4	LÁMPARA UV-4/1	LP-045/4	NEGRO "1"
16		LÁMPARA UV-4/2		NEGRO "2"
17		LÁMPARA UV-4/3		NEGRO "3"
18		LÁMPARA UV-4/4		NEGRO "4"
27	ENTRADA DEL INTERRUPTOR DE FLUJO			CONTACTO LIBRE DE POTENCIAL
28				
29	DETECTOR DE CARGA	SW-1	LP-025-M	NEGRO "1"
30		SW-2		NEGRO "2"
31	SALIDA DE ALARMA		(3)	CONTACTO LIBRE DE POTENCIAL
32				
33	SENSOR DE IRRADIACIÓN	MARRÓN	EVT344	ENERGÍA (24 cc)
34		GRIS		SEÑAL (0...10 V cc)
35		AZUL		TIERRA

¹ No se suministra con la unidad.

² No se suministra con la unidad. La conexión equipotencial debe hacerse con un conductor de cobre macizo, mínimo n.º 8 AWG (EE. UU.) / 6 AWG (Canadá).

³ Lógica de salida.

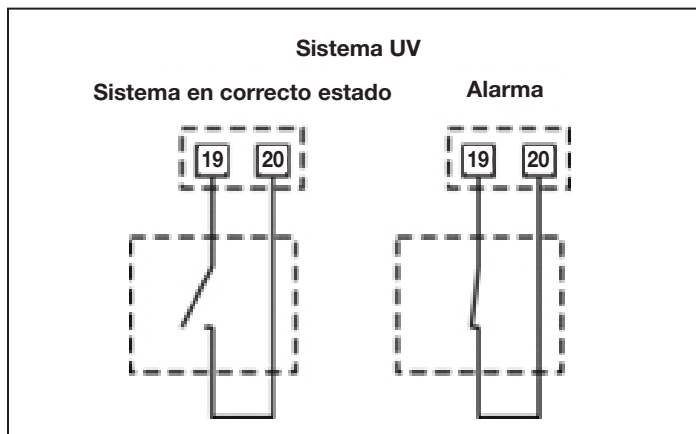


Figura 4. Cableado de JUVLP150

Modelo	240 V/ monofásico	120 V/monofásico
JUV-LP-100	3 x AWG 18 (3 x 1,0 mm ²)	
JUV-LP-150	3 x AWG 16 (3 x 1,50 mm ²)	
JUV-LP-200		
JUV-LP-250		

¹ Tamaño mínimo recomendado del cable

4.4.3 Modelo JUVLP200

Bloque de bornes	Entrada del panel de control		Cable	Descripción de los cables
PE	ENERGÍA 230 VCA/50-60 Hz/monofásica		(1)	TIERRA
1				FASE
2				NEUTRO
PE	CONEXIÓN EQUIPOTENCIAL DEL REACTOR UV		(2)	TIERRA
3	LÁMPARA 1	LÁMPARA UV-1/1	LP-045/1	NEGRO "1"
4		LÁMPARA UV-1/2		NEGRO "2"
5		LÁMPARA UV-1/3		NEGRO "3"
6		LÁMPARA UV-1/4		NEGRO "4"
7	LÁMPARA 2	LÁMPARA UV-2/1	LP-045/2	NEGRO "1"
8		LÁMPARA UV-2/2		NEGRO "2"
9		LÁMPARA UV-2/3		NEGRO "3"
10		LÁMPARA UV-2/4		NEGRO "4"
11	LÁMPARA 3	LÁMPARA UV-3/1	LP-045/3	NEGRO "1"
12		LÁMPARA UV-3/2		NEGRO "2"
13		LÁMPARA UV-3/3		NEGRO "3"
14		LÁMPARA UV-3/4		NEGRO "4"
15	LÁMPARA 4	LÁMPARA UV-4/1	LP-045/4	NEGRO "1"
16		LÁMPARA UV-4/2		NEGRO "2"
17		LÁMPARA UV-4/3		NEGRO "3"
18		LÁMPARA UV-4/4		NEGRO "4"
19	LÁMPARA 5	LÁMPARA UV-5/1	LP-045/5	NEGRO "1"
20		LÁMPARA UV-5/2		NEGRO "2"
21		LÁMPARA UV-5/3		NEGRO "3"
22		LÁMPARA UV-5/4		NEGRO "4"
27	ENTRADA DEL INTERRUPTOR DE FLUJO			CONTACTO LIBRE DE POTENCIAL
28				
29	DETECTOR DE CARGA	SW-1	LP-025-M	NEGRO "1"
30		SW-2		NEGRO "2"
31	SALIDA DE ALARMA		(3)	CONTACTO LIBRE DE POTENCIAL
32				
33	SENSOR DE IRRADIACIÓN	MARRÓN	EVT344	ENERGÍA (24 cc)
34		GRIS		SEÑAL (0...10 V cc)
35		AZUL		TIERRA

¹ No se suministra con la unidad.

² No se suministra con la unidad. La conexión equipotencial debe hacerse con un conductor de cobre macizo, mínimo n.º 8 AWG (EE. UU.) / 6 AWG (Canadá).

³ Lógica de salida.

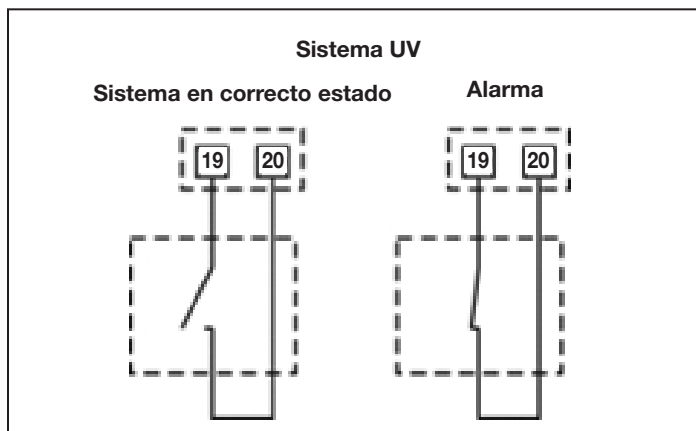


Figura 5. Cableado de JUVLP200

Modelo	240 V / monofásico	120 V / monofásico
JUV-LP-100	3 x AWG 18 (3 x 1,0 mm ²)	
JUV-LP-150	3 x AWG 16 (3 x 1,50 mm ²)	
JUV-LP-200		
JUV-LP-250		

¹ Tamaño mínimo recomendado del cable

4.4.4 Modelo JUVLP250

Bloque de bornes	Entrada del panel de control		Cable	Descripción de los cables
PE	ENERGÍA 230 VCA/50-60 Hz/monofásica		(1)	TIERRA
1				FASE
2				NEUTRO
PE	CONEXIÓN EQUIPOTENCIAL DEL REACTOR UV		(2)	TIERRA
3	LÁMPARA 1	LÁMPARA UV-1/1	LP-045/1	NEGRO "1"
4		LÁMPARA UV-1/2		NEGRO "2"
5		LÁMPARA UV-1/3		NEGRO "3"
6		LÁMPARA UV-1/4		NEGRO "4"
7	LÁMPARA 2	LÁMPARA UV-2/1	LP-045/2	NEGRO "1"
8		LÁMPARA UV-2/2		NEGRO "2"
9		LÁMPARA UV-2/3		NEGRO "3"
10		LÁMPARA UV-2/4		NEGRO "4"
11	LÁMPARA 3	LÁMPARA UV-3/1	LP-045/3	NEGRO "1"
12		LÁMPARA UV-3/2		NEGRO "2"
13		LÁMPARA UV-3/3		NEGRO "3"
14		LÁMPARA UV-3/4		NEGRO "4"
15	LÁMPARA 4	LÁMPARA UV-4/1	LP-045/4	NEGRO "1"
16		LÁMPARA UV-4/2		NEGRO "2"
17		LÁMPARA UV-4/3		NEGRO "3"
18		LÁMPARA UV-4/4		NEGRO "4"
19	LÁMPARA 5	LÁMPARA UV-5/1	LP-045/5	NEGRO "1"
20		LÁMPARA UV-5/2		NEGRO "2"
21		LÁMPARA UV-5/3		NEGRO "3"
22		LÁMPARA UV-5/4		NEGRO "4"
23	LÁMPARA 6	LÁMPARA UV-6/1	LP-045/6	NEGRO "1"
24		LÁMPARA UV-6/2		NEGRO "2"
25		LÁMPARA UV-6/3		NEGRO "3"
26		LÁMPARA UV-6/4		NEGRO "4"
27	ENTRADA DEL INTERRUPTOR DE FLUJO			CONTACTO LIBRE DE POTENCIAL
28				
29	DETECTOR DE CARGA	SW-1	LP-025-M	NEGRO "1"
30		SW-2		NEGRO "2"
31	SALIDA DE ALARMA		(3)	CONTACTO LIBRE DE POTENCIAL
32				
33	SENSOR DE IRRADIACIÓN	MARRÓN	EVT344	ENERGÍA (24 cc)
34		GRIS		SEÑAL (0...10 V cc)
35		AZUL		TIERRA

¹ No se suministra con la unidad.

² No se suministra con la unidad. La conexión equipotencial debe hacerse con un conductor de cobre macizo, mínimo n.º 8 AWG (EE. UU.)/ 6 AWG (Canadá).

³ Lógica de salida.

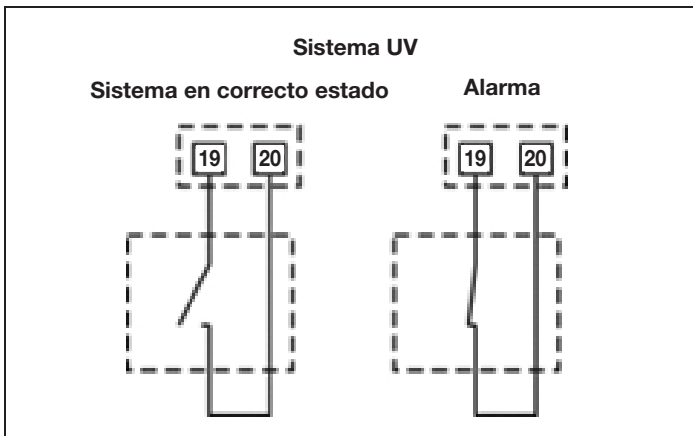


Figura 6. Cableado de JUVLP250

Modelo	240 V/ monofásico	120 V/monofásico
JUV-LP-100	3 x AWG 18 (3 x 1,0 mm ²)	
JUV-LP-150	3 x AWG 16 (3 x 1,50 mm ²)	
JUV-LP-200		
JUV-LP-250		

¹ Tamaño mínimo recomendado del cable

4.5 Conexión de las lámparas

Conecte las lámparas UV a los bornes correspondientes del panel de control con los cables suministrados con la unidad (LP-0XX/n). Para ello, extraiga la cubierta de la parte superior del reactor UV y conecte los cables a los bornes correspondientes.

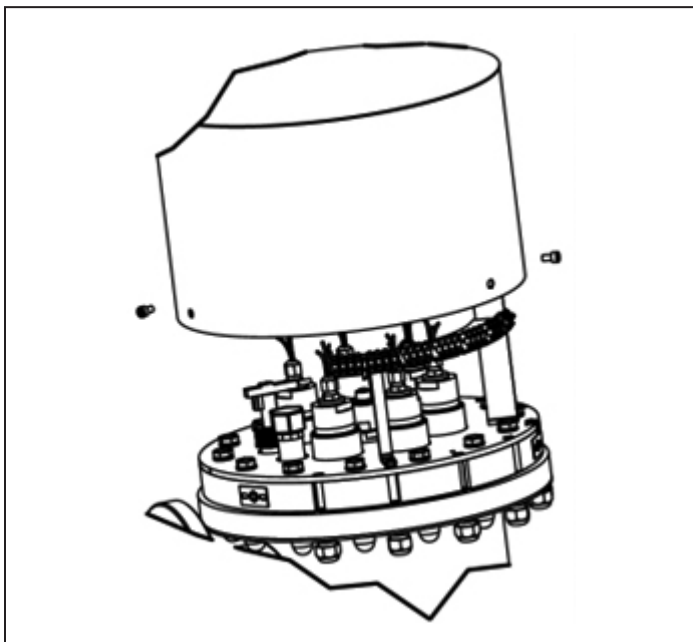


Figura 7. Extraiga la cubierta de la lámpara UV para conectar el cableado de los bornes

1. Cables de energía de la lámpara LP-045 (cables negros etiquetados de "1" a "4". El número de cable debe coincidir exactamente con el número del bloque de bornes, como se muestra en la figura siguiente).
2. Cable de microinterruptor LP-025-M (cables negros, etiquetados "1" y "2". La posición relativa de los cables no es relevante).

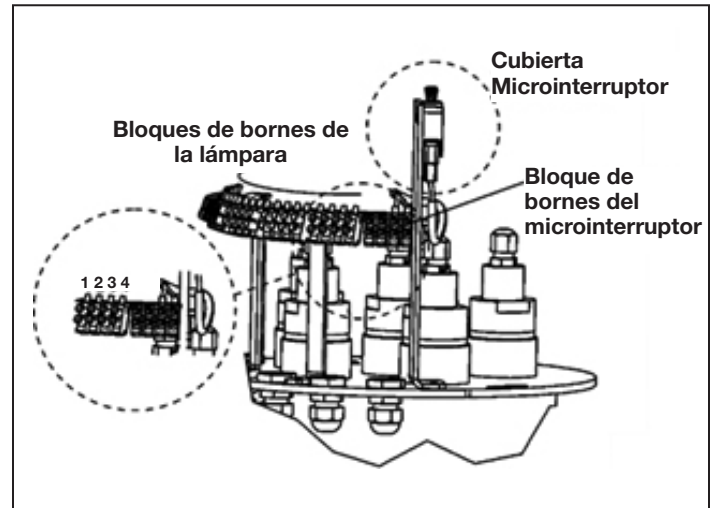


Figura 8. Cableado del bloque de bornes

⚠ ADVERTENCIA

La unidad está equipada con un mecanismo automático (microinterruptor) para desactivar la alimentación a la lámpara UV cuando se extrae la cubierta.

3. Cuando se hace la conexión, cierre el cabezal del reactor UV.
4. Conecte el cable de conexión a tierra al terminal de conexión equipotencial marcado con \oplus * de la cámara UV adecuado para n.º 8 AWG (EE. UU.)/n.º 6 AWG (Canadá) y fíjelo a la cámara con una arandela de interrupción de pintura y una tuerca.

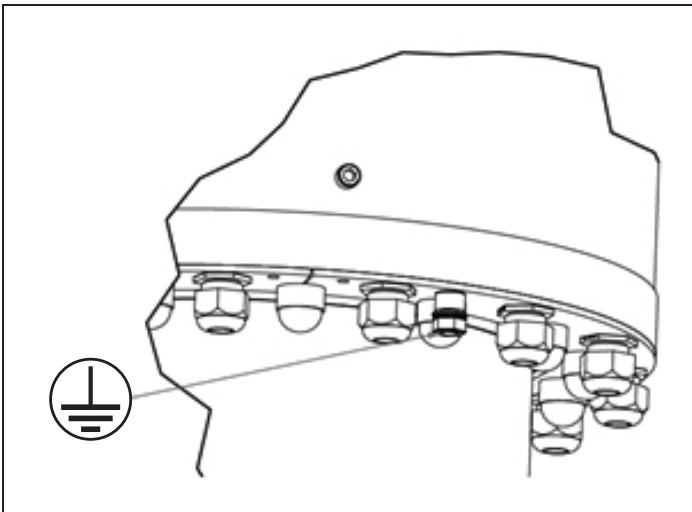


Figura 9. Conecte el cable de conexión a tierra a la terminal de conexión equipotencial

⚠ ADVERTENCIA

Antes de la instalación o del reemplazo de cualquier componente del sistema, asegúrese de que se haya desconectado antes de la fuente de alimentación principal y que no fluya agua a través de él.

Verifique que todas las conexiones eléctricas estén bien apretadas para evitar los falsos contactos y el sobrecalentamiento consiguiente.

Sección 5. Operación

Los sistemas de tratamiento UV LP están equipados con una pantalla táctil en la parte delantera del panel de control, que permite el control completo del proceso de tratamiento y de la energía a la lámpara UV y al interruptor de encendido/apagado principal del sistema.

5.1 Puesta en funcionamiento inicial

1. Verifique el filtro. Asegúrese de que el filtro esté un 100 % limpio.
2. Verifique la química del agua. Asegúrese de que los niveles de la química del agua estén en los límites recomendados antes de operar para asegurarse de que el sistema UV LP pueda tener el desempeño más eficiente posible. No debe haber cobre, hierro ni algas en la piscina.
3. Equilibre el agua de la piscina. El agua correctamente equilibrada producirá un tratamiento más eficiente con una concentración menor de cloro libre en el agua y ampliará la vida útil de la lámpara con menos sarro depositado en el alojamiento de cuarzo del sistema.
4. Verifique que las conexiones de los tubos sean correctas y no tengan fugas.
5. Permita que el agua circule durante varios minutos para descargar el aire y la suciedad que pudiera haber en el reactor UV.
6. Encienda el sistema con el interruptor de encendido/apagado ubicado en el panel posterior de la unidad.

⚠ IMPORTANTE

Conecte siempre la unidad a un circuito protegido por un RCD.

Nunca mire directamente la lámpara UV cuando esté encendida.

Nunca conecte el sistema cuando la lámpara esté fuera del reactor.

No opere el sistema a un caudal menor a 88 gpm.

5.2 Controles del sistema

5.2.1 Pantalla principal del sistema

Cuando se haya cargado el firmware, aparecerá la pantalla de control principal del sistema. Esta pantalla se divide en distintas áreas de información.

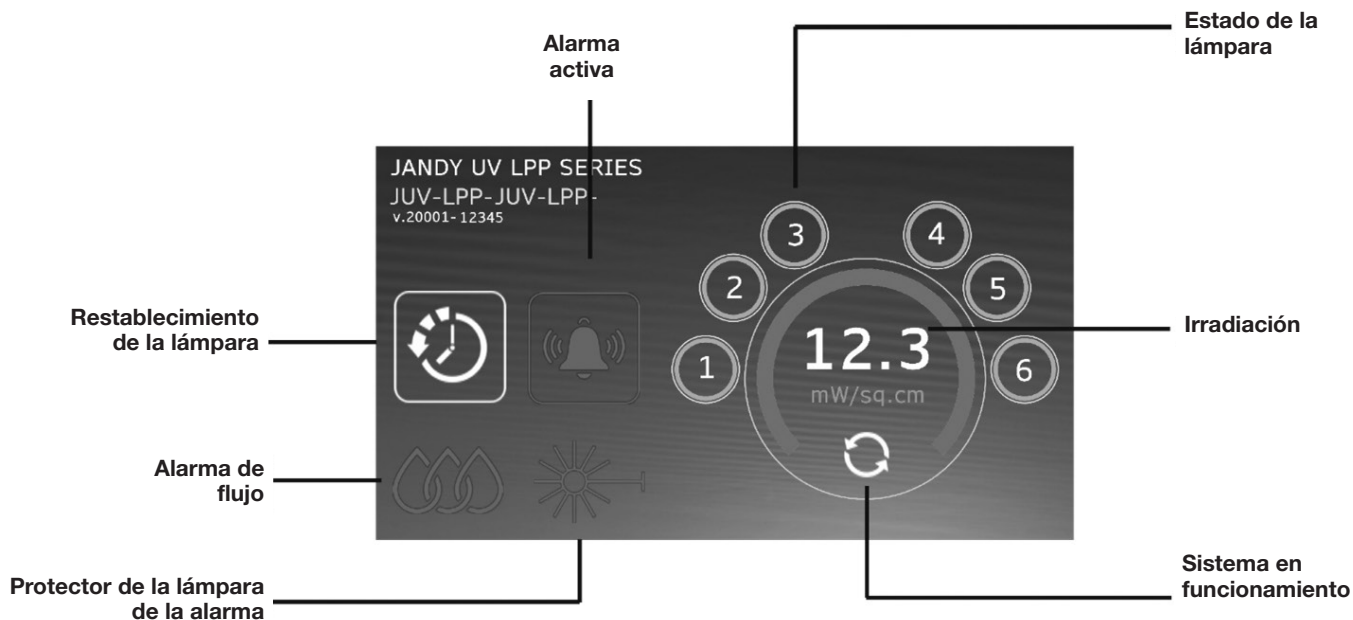


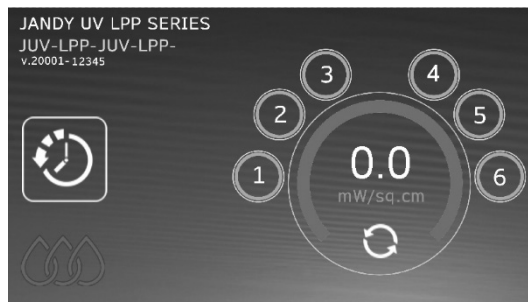
Figura 10. Pantalla del menú principal


5.2.2 Inicialización del sistema

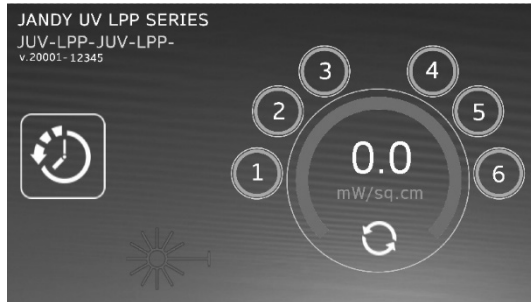
	FUNCIONAMIENTO Este icono permanecerá girando cuando el sistema UV esté en funcionamiento.
	CONTADOR DE HORAS DE LA LÁMPARA Este indicador muestra las horas de funcionamiento de las lámparas.
	ESTADO DE LA LÁMPARA Este ícono muestra el estado actual del balasto y de la lámpara correspondiente. Si el ícono no parpadea, esto indica que el balasto y la lámpara están en funcionamiento. El arco de color interno indicará la vida que le queda a la lámpara. Verde: vida útil > 5550 horas Anaranjado: 1665 horas < vida útil < 5550 horas Rojo: vida útil < 1665 horas


5.3 Alarmas

	Este ícono parpadeará siempre que haya una alarma activa en el sistema. El contacto de la ALARMA (bornes [31] - [32]) permanecerá cerrado. ATENCIÓN: las alarmas de FLUJO y del PROTECTOR NO activan el contacto de la ALARMA.
--	---



	<p>FLUJO</p> <p>Siempre que el sensor instalado detecte un flujo de agua insuficiente o nulo dentro del reactor UV, el sistema desconecta las lámparas UV y la indicación “Flow” (Flujo) de la pantalla parpadeará.</p> <p>ADVERTENCIA:</p> <p>Cuando se restituye el flujo de agua, el sistema se restablece automáticamente y se vuelve a hacer operativo.</p>
---	--



	<p>CUBIERTA DEL REACTOR UV ABIERTA</p> <p>La unidad está equipada con un mecanismo automático para desactivar la alimentación a las lámparas UV cuando se extrae la cubierta del reactor. Estos dos íconos parpadearán siempre que la cubierta del reactor UV no esté montada correctamente.</p>
--	---

Sección 6. Mantenimiento

<p>⚠ ADVERTENCIA</p>
<p>Antes de la instalación o del reemplazo de cualquier componente del sistema, asegúrese de que se haya desconectado antes de la fuente de alimentación principal y que no fluya agua a través de él. Utilice únicamente repuestos suministrados por Jandy.</p>

6.1 Reemplazar la lámpara UV

Frecuencia:

- La lámpara UV debe reemplazarse cada vez que se alcanza la cantidad de horas de funcionamiento establecida por el fabricante.
- Cuando los niveles de CLORO COMBINADO de la piscina son anormalmente altos.

<p>⚠ ADVERTENCIA</p>
<p>No manipule la lámpara UV hasta que esté completamente fría.</p>

<p>IMPORTANTE</p>
<p>Manipule siempre la lámpara UV con guantes para proteger su superficie de cualquier impureza que podría reducir su desempeño y durabilidad. Limpie la superficie de la lámpara con un paño suave humedecido con alcohol, de ser necesario.</p>

Procedimiento:

1. Extraiga el panel delantero. Para ello, extraiga los dos tornillos (1) que lo fijan al cuerpo del reactor UV.

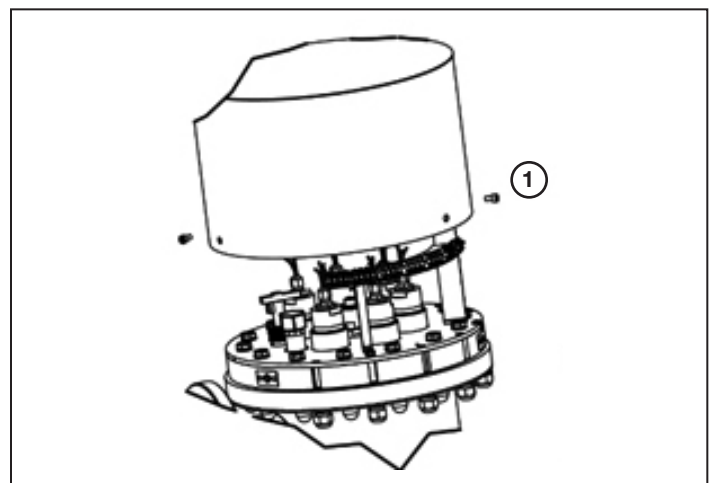


Figura 11. Extraiga la cubierta de la lámpara UV

2. Libere la tuerca de bloqueo del empaque de cable correspondiente (2).

3. Libere la tuerca de bloqueo de la lámpara (3, 4).
4. Extraiga la lámpara (5). Para ello, sosténgala del conector de energía hasta que el extremo de cerámica sea visible.

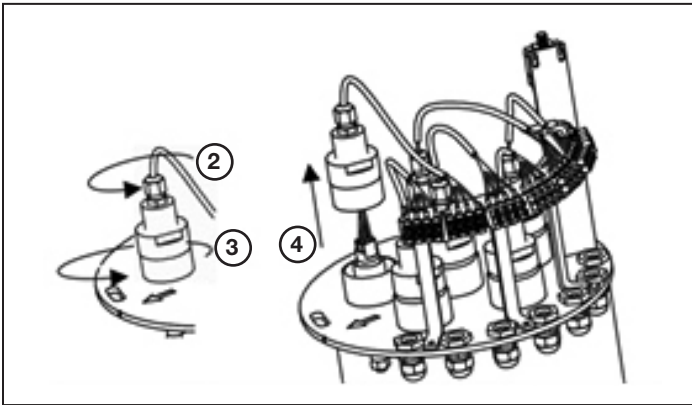


Figura 12. Desconecte la lámpara del conector de energía

5. Sostenga la lámpara del extremo de cerámica y, con cuidado, extraiga el conector de energía.

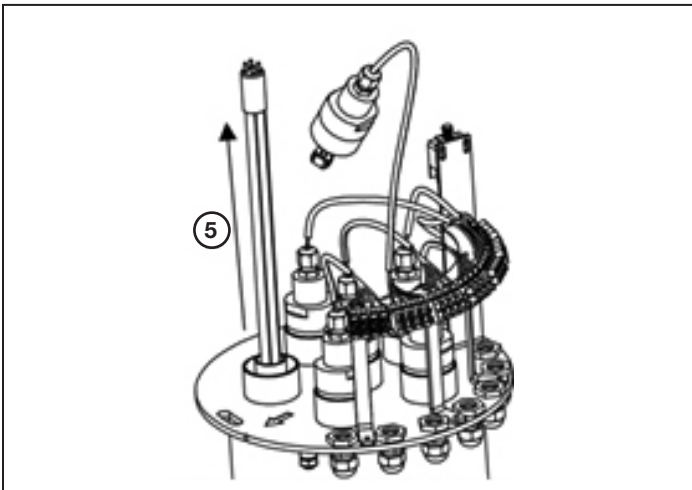


Figura 13. Extraer el conector de energía

6. Tire de la lámpara para extraerla desde la funda de cuarzo. Manténgala en posición vertical para que no sufra torsiones.
7. Sostenga la nueva lámpara en el extremo de cerámica y, manteniéndola en posición vertical, insértela aproximadamente 3/4 de su largo original.
8. Conecte con cuidado el conector de energía.
9. Instale la lámpara completamente en la funda de cuarzo.
10. Apriete la tuerca de bloqueo.

IMPORTANTE

Siempre que se reemplace la lámpara, deberá restablecer el contador de horas del sistema.

11. Vuelva a colocar la cubierta. Use los tornillos originales.
12. Restablezca el contador de horas para la nueva lámpara.

6.2 Restablecer el contador de horas



Presione el botón **“Counter Reset”** (Restablecer contador). Aparecerá la pantalla siguiente:



Igniciones

Horas

Regreso a la pantalla principal



Presione durante al menos 3 segundos el **ícono correspondiente a la lámpara** cuyo contador se restablecerá, hasta que ambos contadores, “Hours” (Horas) e “Ignitions” (Igniciones), lleguen a **ceros**.



Presione el botón **“Home”** (Inicio) para regresar a la pantalla principal.

6.3 Reemplazar/limpiar una funda de cuarzo

Frecuencia:

- Debe verificar la funda de cuarzo al menos UNA VEZ AL AÑO para detectar cualquier tipo de depósito en la superficie (sarro, hierro, manganeso, materia orgánica, etc.).
- Limpie la funda de cuarzo CADA VEZ QUE REEMPLACE LA LÁMPARA.

6.3.1 Extracción de la funda de cuarzo

Procedimiento:

1. Siga el procedimiento que se describe en la sección *Reemplazar la lámpara UV* para extraer la lámpara de la funda de cuarzo. Coloque la lámpara en un lugar limpio y seguro.

⚠ ADVERTENCIA

No manipule la lámpara UV hasta que esté completamente fría.

IMPORTANTE

Manipule siempre la lámpara UV con guantes para proteger su superficie de cualquier impureza que podría reducir su desempeño y durabilidad. Limpie la superficie de la lámpara con un paño suave humedecido con alcohol, de ser necesario.

2. Inserte el pulgar en la funda y deslice con cuidado hasta que la junta tórica se libere.

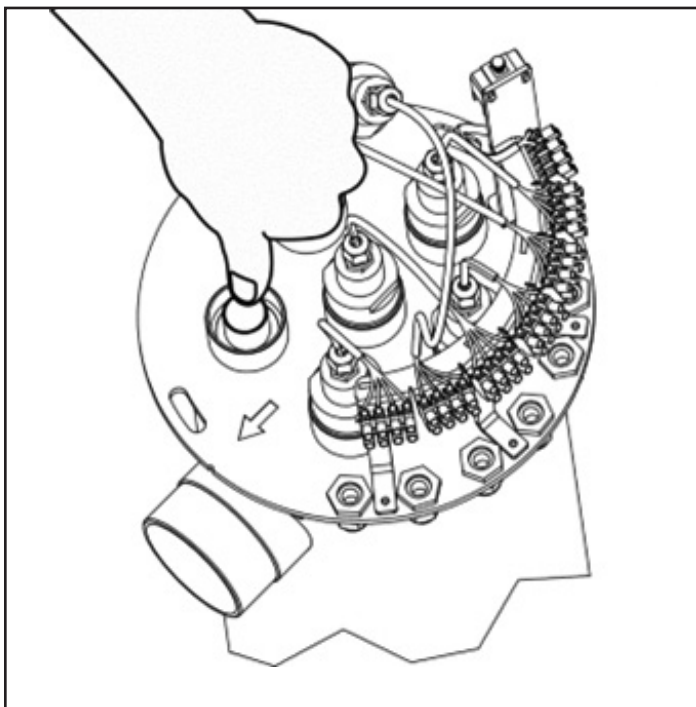


Figura 14. Extraer la funda de cuarzo y la junta tórica

3. Extraiga completamente la funda de cuarzo. Manténgala en posición vertical para que no sufra torsiones.
4. Con cuidado, extraiga la junta tórica de la funda.

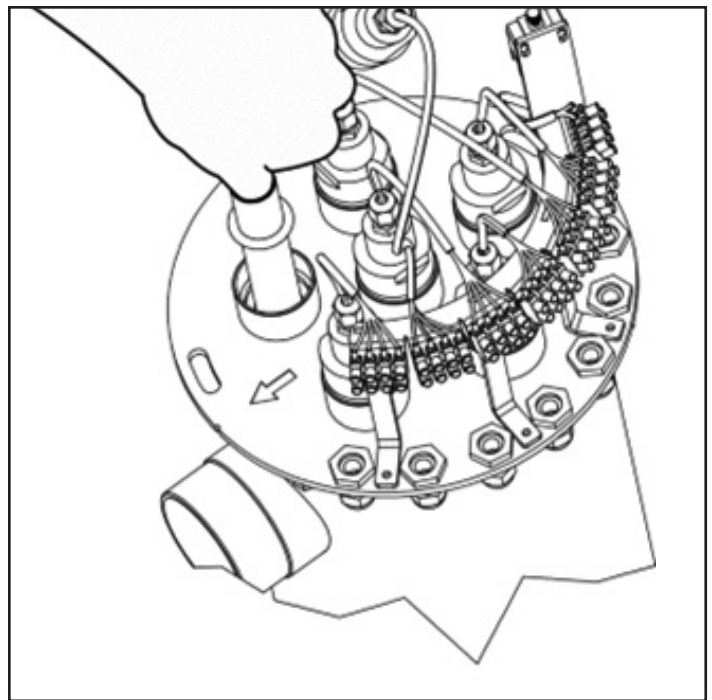


Figura 15. Deslizar la funda de cuarzo fuera de la lámpara UV

5. Si la funda está completamente transparente, continúa estando limpia. Vuelva a colocarla en el alojamiento, como se describe debajo.
6. Para limpiar la funda de cuarzo, use un paño suave empapado en vinagre o ácido diluido.

6.3.2 Ensamblaje de la funda de cuarzo

Procedimiento:

1. Humedezca la junta tórica y vuelva a colocarla a aproximadamente 2 pulgadas del extremo de la funda.
2. Inserte completamente la funda de cuarzo, manteniéndola en posición vertical, hasta que la junta tórica llegue a su alojamiento.
3. Coloque la tapa de bloqueo de la funda con cuidado en su alojamiento. Coloque la palma de la mano sobre la tapa y presione hasta que la funda esté completamente insertada en el alojamiento. La funda sobresaldrá unos pocos milímetros por arriba de la junta tórica.
4. Vuelva a ensamblar la lámpara como se describe en la sección *Reemplazar la lámpara UV*.

Verifique que no haya fugas de agua:

Si observa que hay fugas de agua en las tapas de los extremos:

1. Revise la junta tórica para detectar si está dañada.

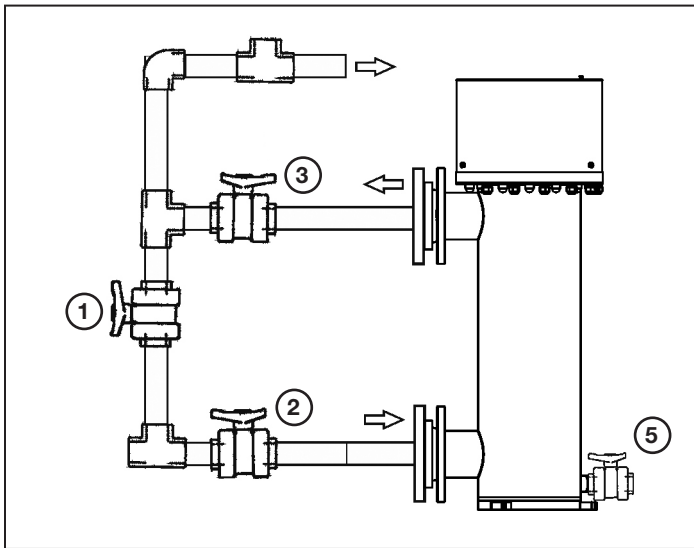
2. Verifique que no haya grietas ni roturas en la funda de cuarzo.
3. Verifique que la tuerca de bloqueo y la junta tórica formen un sello hermético al agua.
4. Verifique que las tapas de los extremos estén suficientemente apretadas.
5. Verifique que todos los componentes estén limpios y libres de suciedad y residuos.

NOTA: Los elementos 1-5 precedentes son de servicio y en consecuencia no están sujetos a reclamos en virtud de la garantía. Los elementos de servicio detallados están disponibles.

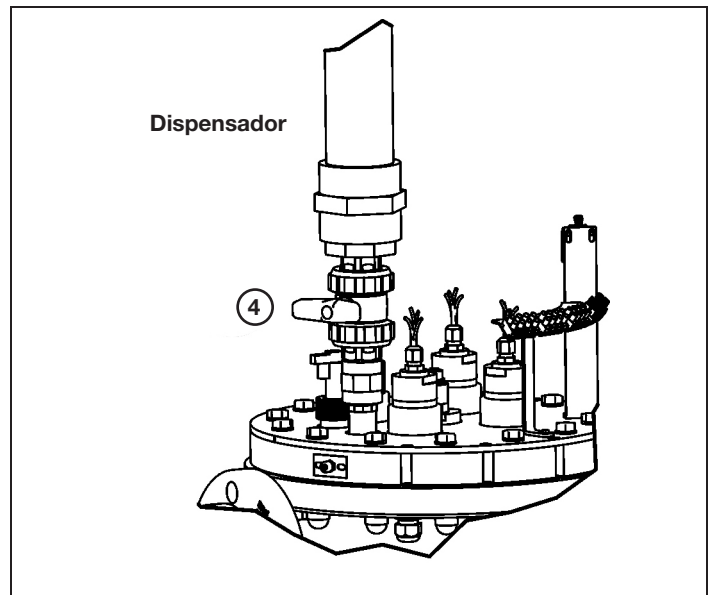
6.3.3 Limpieza de la funda de cuarzo

Procedimiento:

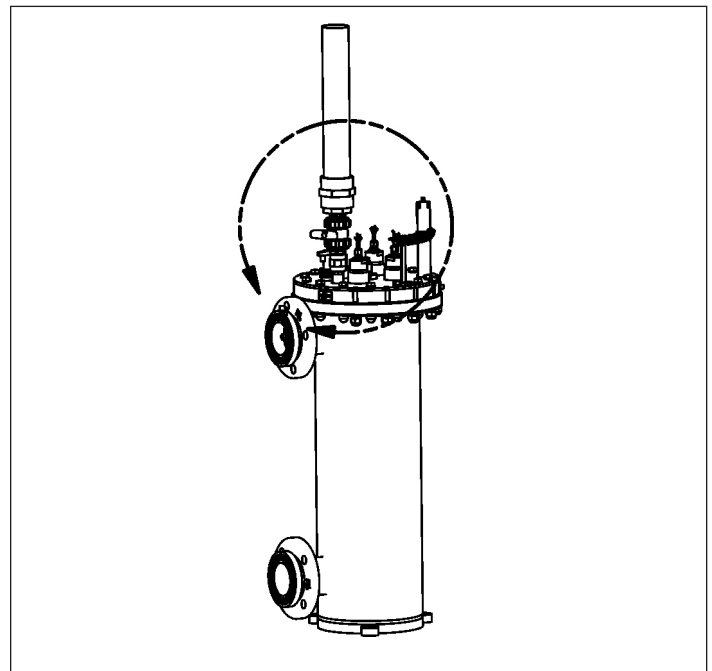
1. Apague el dispositivo UV.
2. Abra la válvula 1 y cierre las válvulas 2 y 3 (entrada - salida de la cámara UV).
3. Abra el cabezal de protección de la cámara.



4. Enchufe el dispositivo de dispensación en la entrada correspondiente ("Cleaning" [Limpieza]).



5. Agregue ácido sulfúrico (10 %) en el depósito transparente de PVC del dispensador.



6. Abra las válvulas 4 y 5 y espere hasta que baje el nivel de ácido en el depósito del dispensador. Cuando el dispensador esté vacío, cierre la válvula 5.
7. Deje la solución de limpieza dentro de la cámara UV durante toda la noche.
8. Abra la válvula 5 hasta que la cámara esté completamente vacía.
9. Cierre la válvula 5.
10. Desenchufe el dispensador.
11. Abra las válvulas 2 y 3.

12. Cierre la válvula 1.
13. Encienda el dispositivo UV.

6.4 Reemplazar el sello en contacto con la funda de cuarzo

Frecuencia:

- Reemplace el sello en contacto con la funda de cuarzo CADA VEZ QUE REEMPLACE LA LÁMPARA.

Procedimiento:

Para reemplazar el sello de la funda de cuarzo, siga el procedimiento descrito en la Sección 6.2.

6.5 Reemplazar el reflector interno de acero inoxidable

Frecuencia:

- Solo en caso de corrosión.

Procedimiento:

Para reemplazar la lámina, desarme las lámparas y la tapa UV.



Figura 16. Reflector interno de acero inoxidable

6.6 Aislamiento del sistema y control de conexiones

Frecuencia:

- Verifique el interruptor de circuito por falla a tierra (GFCI) ubicado dentro del panel de control al menos CADA VEZ QUE REEMPLACE LA LÁMPARA UV. Para ello, presione el botón de PRUEBA (ubicado en la parte delantera).
- Verifique todas las conexiones, en particular la energía de la lámpara y la conexión a tierra del panel de control y del reactor UV CADA VEZ QUE REEMPLACE LA LÁMPARA.

6.7 Preparación para el invierno

Las temperaturas extremadamente frías pueden provocar daños en el recipiente o en la funda. Debajo de los 35 °F, la unidad UV debe drenarse.

Sección 7. Resolución de problemas

Problemas y medidas correctivas

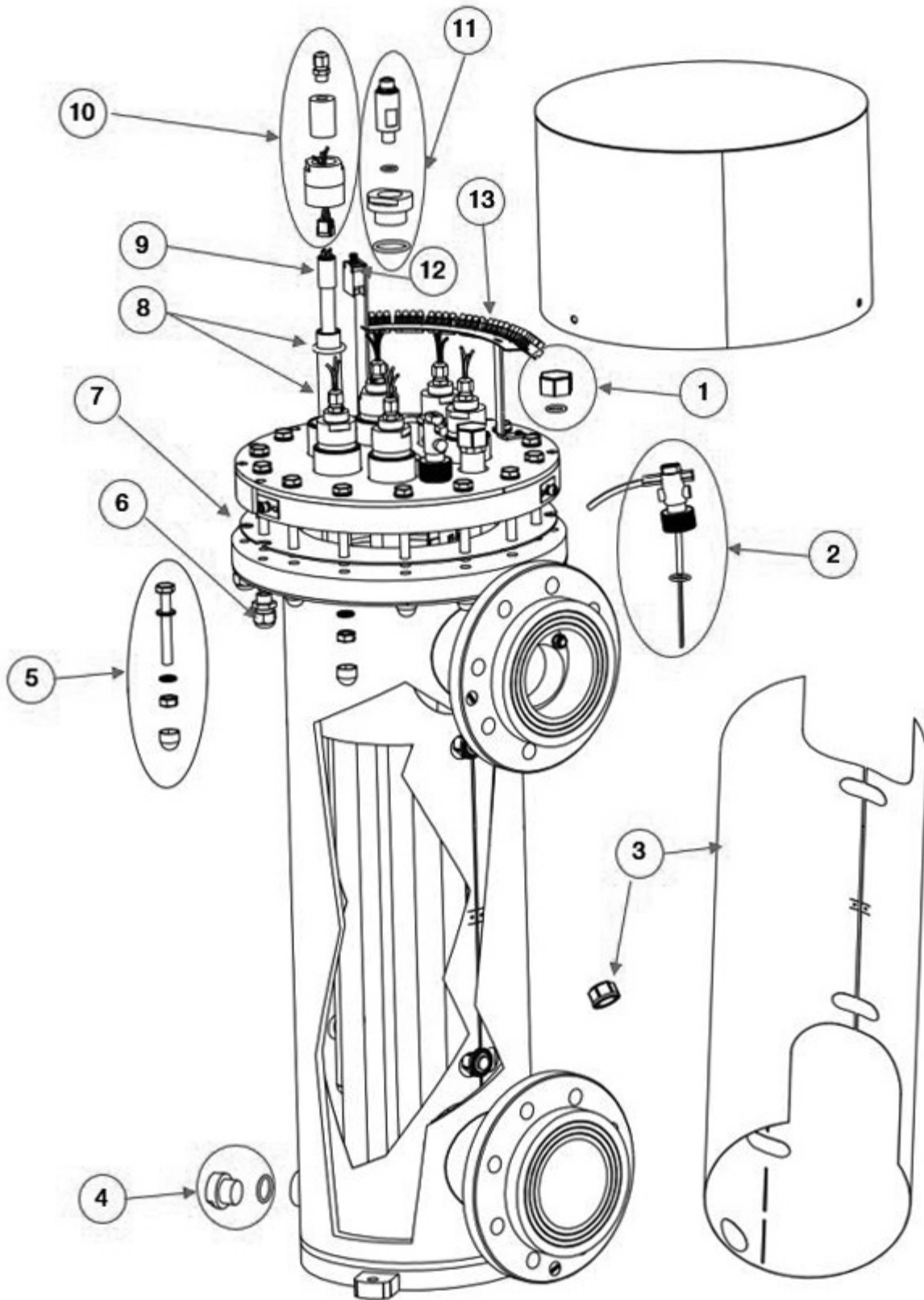
⚠ ADVERTENCIA

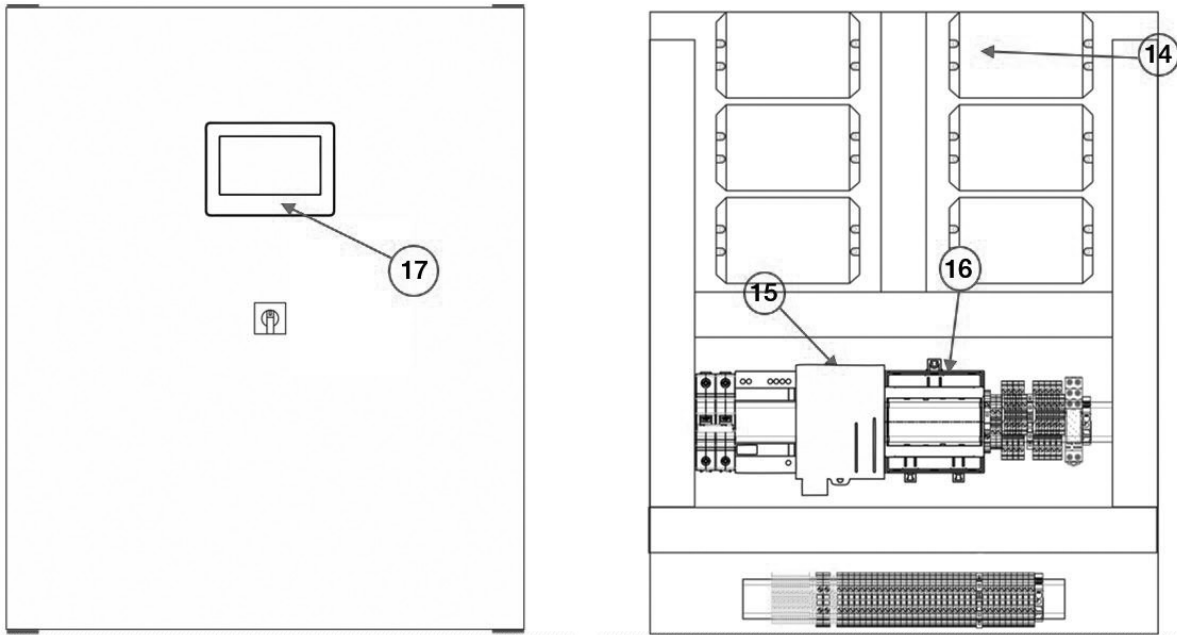
Desconecte siempre la fuente de alimentación antes de comenzar los procedimientos de resolución de problemas.

Problema	Solución
La unidad no se enciende.	<p>Verifique que esté conectada correctamente a una alimentación de 240 V-60 Hz en el panel de control eléctrico de la piscina.</p> <p>Verifique el fusible F1 de la parte inferior de la unidad.</p>

Si los problemas continúan, llame al soporte técnico de Jandy al 1-800-822-7933.

Sección 8. Vistas ampliadas y kits de reemplazo





KIT	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
1	R0977900	Tapa de limpieza
2	R0978000	Sensor de flujo
3	R0978100	Revestimiento interior de acero inoxidable
4	R0978200	Tapón de drenaje
5	R0978300	Kit de tornillos
6	R0978400	Empaque de cable
7	R0978500	Junta del cuerpo principal
8	R0978600	Funda de cuarzo
9	R0978700	Lámpara UV
10	R0978800	Kit del cabezal de la lámpara UV
11	R0978900	Sensor de luz UV
12	R0979000	Interruptor de seguridad
13	R0979100	Tapón del alojamiento de cables
14	R0979200	Balasto de la lámpara UV
15	R0979300	Módulo de CPU
16	R0979400	Módulo de relé
17	R0979500	Pantalla de la HMI

Zodiac Pool Systems LLC

2882 Whiptail Loop # 100
 Carlsbad, CA 92010, EE. UU.
 Jandy.com | 1.800.822.7933

Zodiac Pool Systems Canada, Inc.

2-3365 Mainway
 Burlington, ON L7M 1A6, Canadá
 Jandy.ca | 1.800.822.7933

©2022 Zodiac Pool Systems LLC. Todos los derechos reservados. ZODIAC® es una marca registrada de Zodiac International, S.A.S.U. y se utiliza bajo licencia. Todas las demás marcas comerciales son propiedad de sus respectivos dueños.